

MATRIJSGASVEER MET DOORGAANDE BORING

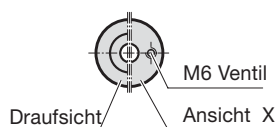
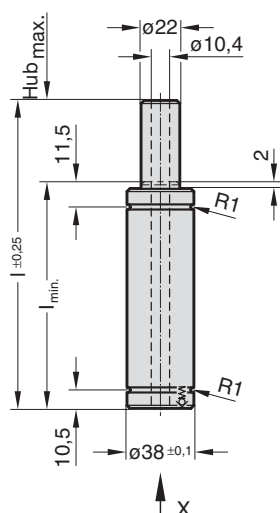
Art. 2496.12.00270

2496.12.00270.

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 270 daN

Bestell-Nr.		Hub max.	l_{min}	l	g_2
2496.12.00270.	016	16	92	108	86
	025	25	101	126	95
	050	50	126	176	120
	080	80	156	236	150

2496.12.00270.



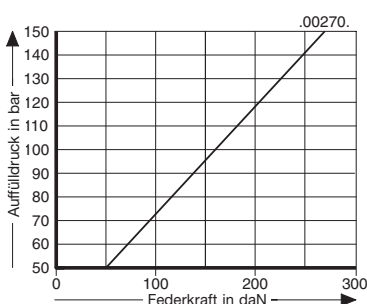
Hinweis:

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz:
2496.12.00270

Druckmedium: Stickstoff – N₂
 max. Fülldruck: 150 bar
 min. Fülldruck: 50 bar
 Arbeitstemperatur: 20°C bis +80°C
 temperaturabhängiger
 Kraftanstieg: ±0,3%/°C
 empfohlene max.
 Hube/Minute: ca. 15 bis 40
 (bei 20°C)
 max. Kolben-
 geschwindigkeit: 0,5 m/s

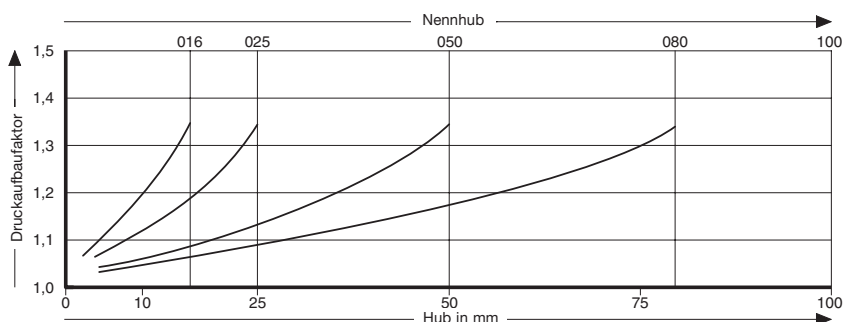
2496.12.00270.

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



2496.12.00270.

Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm

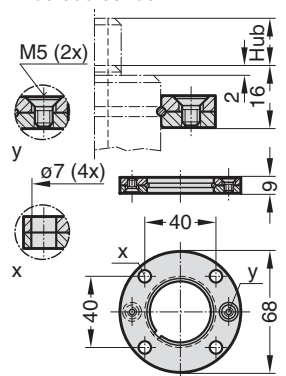


Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen! ..

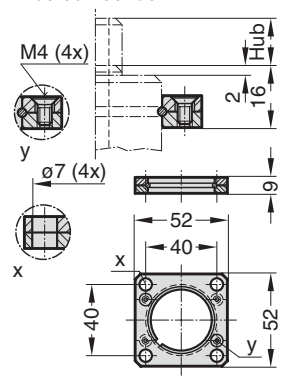
MATRIJSGASVEER MET DOORGAANDE BORING

Art. 2496.12.00270

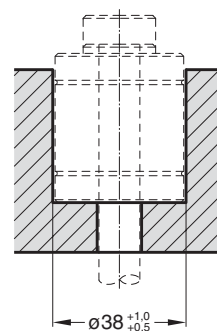
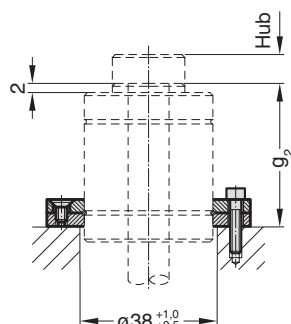
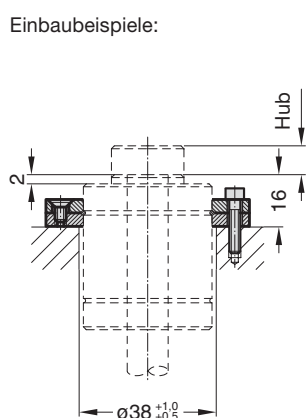
2480.055.00250



2480.057.00250



Einbaubeispiele:



MATRIJSGASVEER MET DOORGAANDE BORING

Art. 2496.12.00490

2496.12.00490.

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 490 daN

Bestell-Nr.		Hub max.	l_{min}	l	g2
2496.12.00490.	016	16	96	112	88
	025	25	105	130	97
	050	50	130	180	122
	080	80	160	240	152

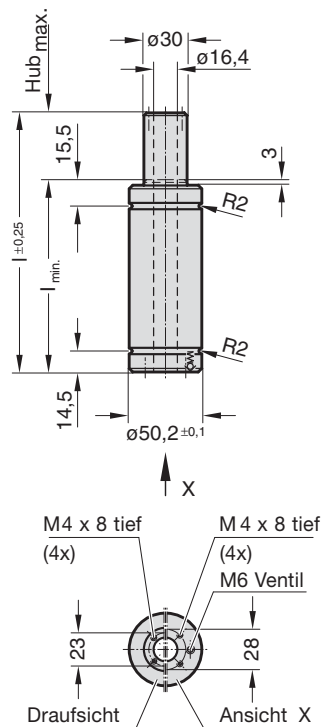
Hinweis:

Bei Bodenbefestigung Auflage
am gesamten Zylinderrohrboden
erforderlich!

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz:
2496.12.00490

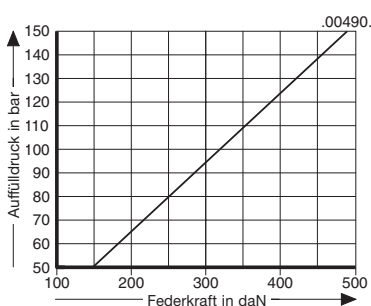
Druckmedium: Stickstoff – N₂
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 50 bar
Arbeitstemperatur: 20°C bis +80°C
temperaturabhängiger
Kraftanstieg: ±0,3%/°C
empfohlene max.
Hübe/Minute: ca. 15 bis 40
(bei 20°C)
max. Kolben-
geschwindigkeit: 0,5 m/s

2496.12.00490.



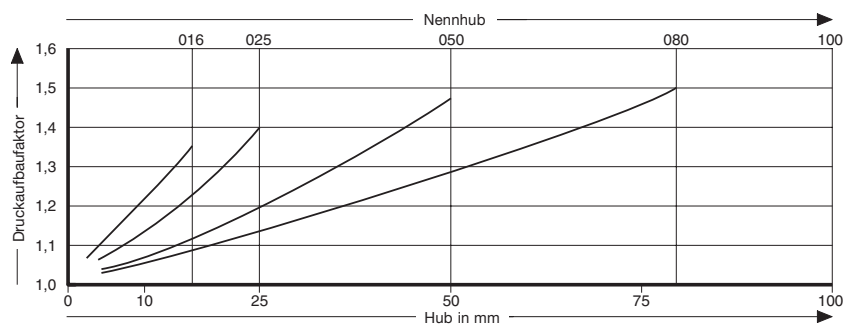
2496.12.00490.

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



2496.12.00490.

Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm

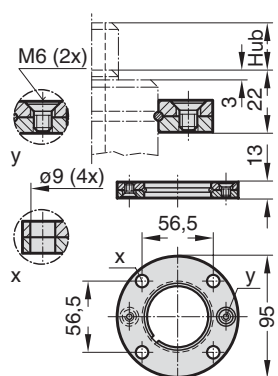


Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!

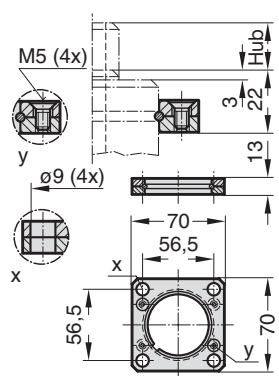
MATRIJSGASVEER MET DOORGAANDE BORING

Art. 2496.12.00490

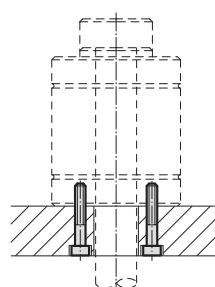
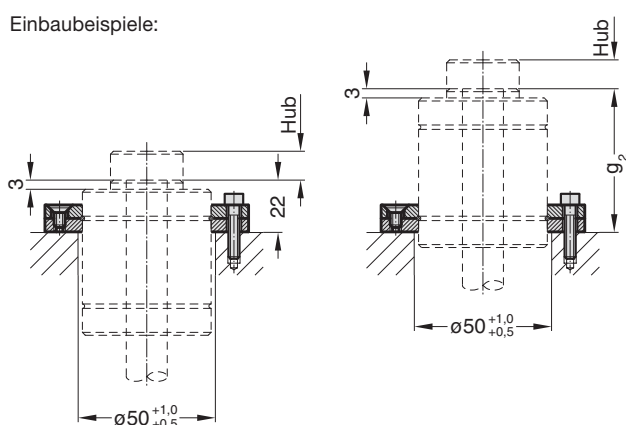
2480.055.00750



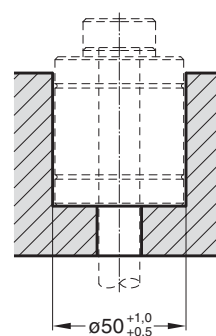
2480.057.00750



Einbaubeispiele:



siehe Hinweis!



MATRIJSGASVEER MET DOORGAANDE BORING

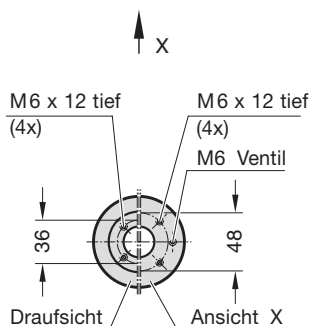
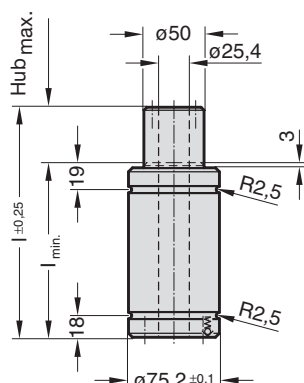
Art. 2496.12.01060

2496.12.01060.

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 1060 daN

Bestell-Nr.	Hub max.	l _{min.}	l	g ₂
2496.12.01060.016	16	106	122	96
025	25	115	140	105
050	50	140	190	130
080	80	170	250	160
100	100	190	290	180

2496.12.01060.



Hinweis:

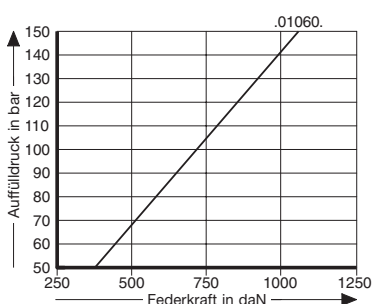
Bei Bodenbefestigung Auflage
am gesamten Zylinderrohrboden
erforderlich!

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz:
2496.12.01060

Druckmedium: Stickstoff – N₂
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 50 bar
Arbeitstemperatur: 20°C bis +80°C
temperaturabhängiger
Kraftanstieg: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
empfohlene max.
Hübe/Minute: ca. 15 bis 40
(bei 20°C)
max. Kolben-
geschwindigkeit: 0,5 m/s

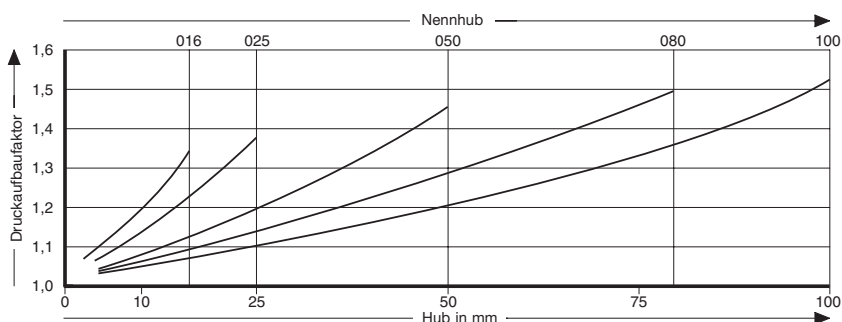
2496.12.01060.

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



2496.12.01060.

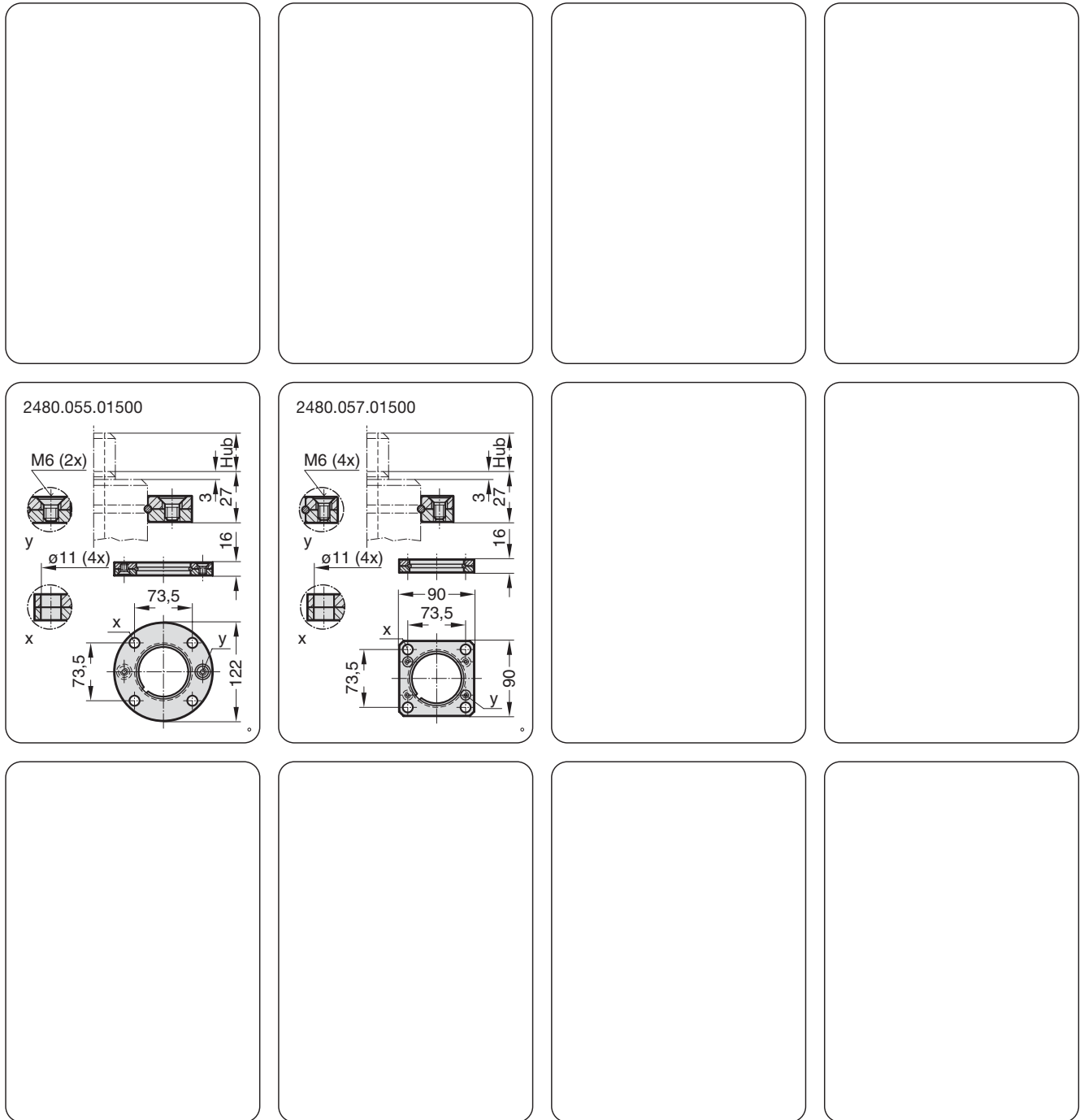
Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



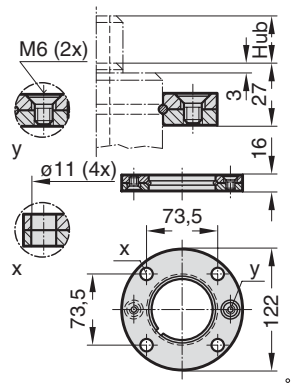
Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!

MATRIJSGASVEER MET DOORGAANDE BORING

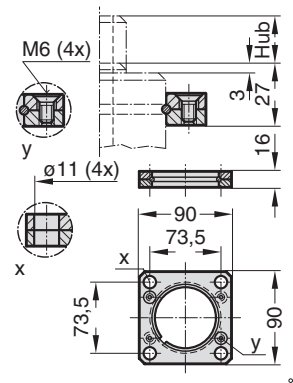
Art. 2496.12.01060



2480.055.01500



2480.057.01500



Einbaubeispiele:

