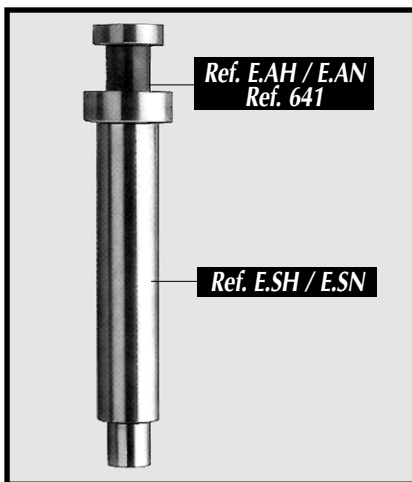


## UITWERPERHULS ISO 8405 / DIN 16756

**E.SH . E.SN**


### UITWERPERHULS GEHARD - Ref. E.SH

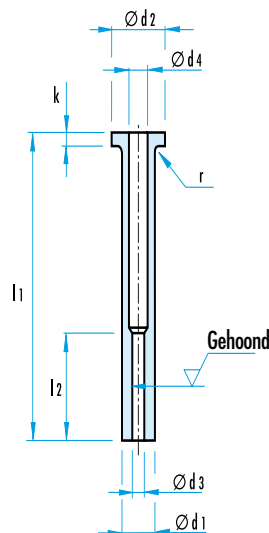
**MATERIAAL** : WS gelegeerd gereedschapsstaal. Voor spuitmatrijzen tot 200 C°.

**HARDHEID** : lichaam 60-64 HRC. Kop 40-50 HRC.

**UITVOERING** : lichaam gehard, fijn geslepen. Kop warmgesmeed. Boring gehoond.

Speciale afmetingen op aanvraag.

**OPMERKING** : in het algemeen is het de huls die het stuk uitwerpt, de normale uitwerper dient als vormend stuk.



| d1g6 | d3 H5 | d4 -0,1 | d2 -0,2 | k -0,05 | r   | l2 | l1 +1 |     |     |     |     |     |     |     |  |  |
|------|-------|---------|---------|---------|-----|----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
|      |       |         |         |         |     |    | 75    | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 |  |  |
| 2,5  | 1,25  | 1,6     | 5       | 2       | 0,3 | 20 |       | •   |     |     |     |     |     |     |  |  |
| 3    | 1,6   | 1,9     | 6       | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   |     |     |     |     |  |  |
| 4    | 2     | 2,4     | 8       | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   | •   |     |     |     |  |  |
| 4    | 2,2   | 2,4     | 8       | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   | •   |     |     |     |  |  |
| 5    | 2,5   | 3       | 10      | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |  |  |
| 5    | 2,7   | 3       | 10      | 3       | 0,3 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |  |  |
| 5    | 3     | 3,3     | 10      | 3       | 0,3 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |  |
| 5    | 3,2   | 3,5     | 10      | 3       | 0,3 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |  |
| 6    | 3,5   | 4       | 12      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |  |
| 6    | 3,7   | 4       | 12      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |  |
| 6    | 4     | 4,3     | 12      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 8    | 4,2   | 5       | 14      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 8    | 5     | 5,3     | 14      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 8    | 5,2   | 5,5     | 14      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 10   | 6     | 6,3     | 16      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 10   | 6,2   | 6,5     | 16      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 12   | 8     | 8,3     | 20      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 12   | 8,2   | 8,5     | 20      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 14   | 10    | 10,3    | 22      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 14   | 10,5  | 11      | 22      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 16   | 12    | 12,3    | 22      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |
| 16   | 12,5  | 13      | 22      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |  |  |

### UITWERPERHULS GENITREERD - Ref. E.SN

**MATERIAAL** : NWA : genitreerd warmwerkstaal. Voor spuitmatrijzen tot 650 C°

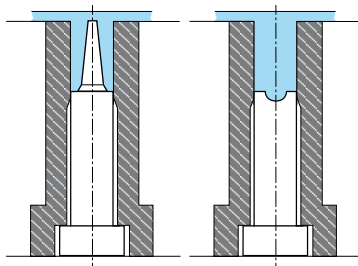
**TREKSPANNING** : van de kern  $\pm 1500 \text{ N/mm}^2$

**HARDHEID** : lichaam  $\geq 950 \text{ HV } 0,3 \text{ kg}$ . Kop 40-50 HRC.

**UITVOERING** : lichaam fijn geslepen, genitreerd, geleidingsboring genitreerd, gehoond.

Kop warmgesmeed.

**OPMERKING** : in het algemeen is het de huls die het stuk uitwerpt, de normale uitwerper dient als vormend stuk.



#### OP AANVRAAG :

- conische uitwerperhuls
- antivrijvingsbehandeling

#### BESTELVOORBEELD :

Ref. E.SH

d3 = 3,2, l1 = 150

= Ref. E.SH.0320.150

| d1g6 | d3 H5 | d4 -0,1 | d2 -0,2 | k -0,05 | r   | l2 | l1 +1 |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|------|-------|---------|---------|---------|-----|----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
|      |       |         |         |         |     |    | 75    | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 275 |  |
| 3    | 1,6   | 1,9     | 6       | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   |     |     |     |     |     |  |
| 4    | 2     | 2,4     | 8       | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   |     |     |     |     |     |  |
| 4    | 2,2   | 2,4     | 8       | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   |     |     |     |     |     |  |
| 5    | 2,5   | 3       | 10      | 3       | 0,3 | 35 | •     | •   | •   | •   |     |     |     |     |     |  |
| 5    | 2,7   | 3       | 10      | 3       | 0,3 | 45 | •     | •   | •   | •   |     |     |     |     |     |  |
| 5    | 3     | 3,3     | 10      | 3       | 0,3 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   |     |     |     |     |  |
| 5    | 3,2   | 3,5     | 10      | 3       | 0,3 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   |     |     |     |     |  |
| 6    | 3,5   | 4       | 12      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   |     |     |     |     |  |
| 6    | 3,7   | 4       | 12      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   |     |     |     |     |  |
| 6    | 4     | 4,3     | 12      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |     |  |
| 8    | 4,2   | 5       | 14      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |     |  |
| 8    | 5     | 5,3     | 14      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |     |  |
| 8    | 5,2   | 5,5     | 14      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |     |  |
| 10   | 6     | 6,3     | 16      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |  |
| 10   | 6,2   | 6,5     | 16      | 5       | 0,5 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |     |  |
| 12   | 8     | 8,3     | 20      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |
| 12   | 8,2   | 8,5     | 20      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |
| 14   | 10    | 10,3    | 22      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |
| 16   | 12    | 12,3    | 22      | 7       | 0,8 | 45 | •     | •   | •   | •   | •   | •   | •   | •   |     |  |