

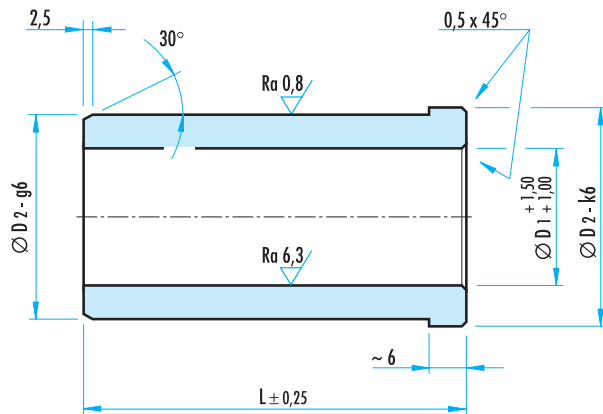
GLADDE CENTREERBUS
 ≈ ISO 9449 / ≈ DIN 16759 / NFE 63516

551



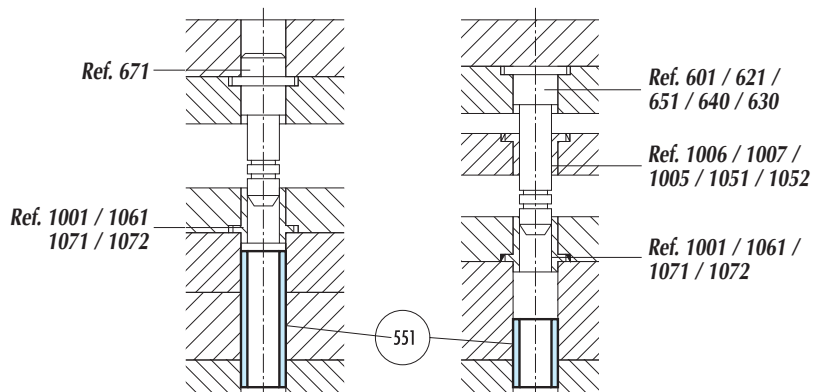
MATERIAAL : gehard, cementeerstaal.
HARDHEID : 60 - 62 HRC.

De gladde centreerbussen Ref. 551. laten het positioneren van verschillende vormplaten toe. De leipennen hebben vrije doorgang, terwijl het voordeel van het in lijn boren behouden blijft.



Ø inter.: D1 (+1,50/+1)	12	16	20	25	32	40	50
Ø uitw. : D2 g6	18	22	28	32	40	50	63
L	50	•					
	56	•	•	•	•		
	63	•	•	•	•		
	71	•	•	•	•		
	80	•	•	•	•	•	
	90	•	•	•	•	•	
	100	•	•	•	•	•	
	112		•	•	•	•	
	125			•	•	•	•
	140			•	•	•	•
	160			•	•	•	•
	180					•	•
200						•	

Andere afmetingen op aanvraag



BESTELVOORBEELD :
 Ref. 551
 D1 = 20, L = 63
 = Ref. 551.20.063

STEUNKOLOM
≈ **ISO 10073**

600



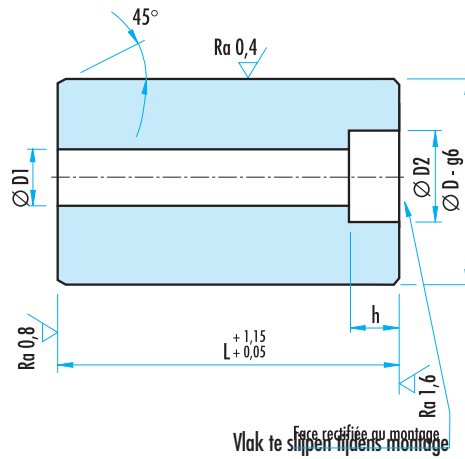
MATERIAAL : gelegeerd, gecementeerd, gehard staal.

TREKSPANNING : 110-130 daN/mm².

HARDHEID OPPERVLAK : 60-64 HRC.

De tolerantie aangewend op het lichaam laat een nauwkeurige geleiding toe van de uitwerpersplaten, eventueel met de leibussen Ref. 1001. en 1005.

Wanneer een spuitvorm onderhevig is aan grote krachten, is er kans op vervorming of breuk. Steunkolommen moeten dus voorzien worden om dit te verhinderen.



T	9	9	11	11	13	
Ø D2	15	15	18	18	20	
Ø D1	9	9	11	11	13,5	
voor bout	M8	M8	M10	M10	M12	
Ø D	25	32	40	50	63	
L	40	•	•	•		
	50	•	•	•	•	
	63	•	•	•	•	•
	80	•	•	•	•	•
	100	•	•	•	•	•
	125	•	•	•	•	•
	160				•	

Andere afmetingen op aanvraag.

BESTELVOORBEELD :

Ref. 600.D.L. D = 32, L = 125 = **Ref. 600.32.125**