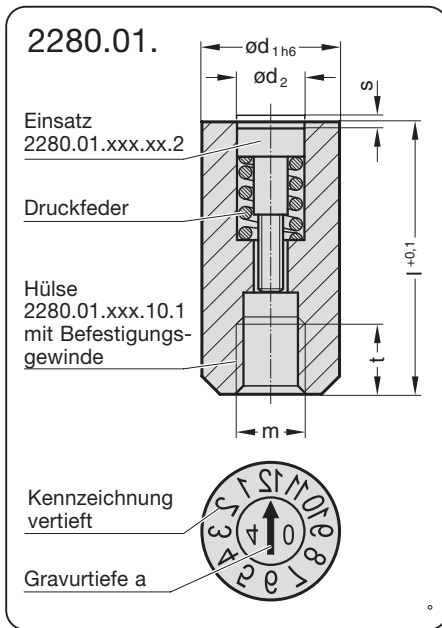
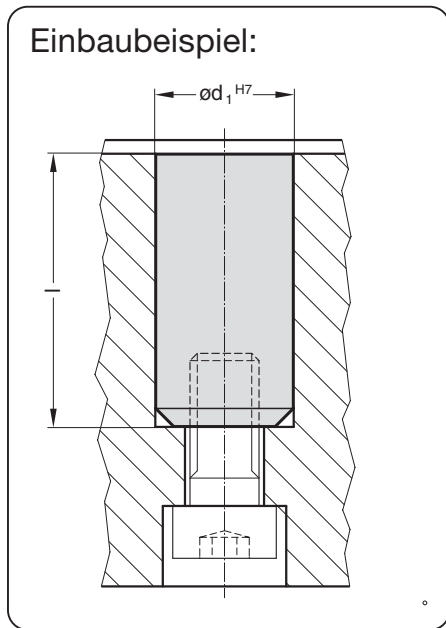


**DATUMINZET STUK STANDAARD**

Art. 2280.01



2280.01.							
$d_1$	$d_2$	$l$	$m$	$t$	$s$	$a$	
4	2,5	14	2	2	0,2	0,3	
5	3,1	17	3	3	0,2	0,4	
6	3,1	17	3	3	0,2	0,4	
8	4,6	20	4	4	0,35	0,4	
10	4,6	20	5	4	0,35	0,4	
12	6,4	25	6	6	0,5	0,6	
16	8,4	33	8	8	0,6	0,6	

Bestell-Beispiele:	
Datumstempel, komplett	= 2280.
Standardausführung	= 01.
Hülsendurchmesser $d_1 = 5$	= 050.
Hülse mit Anzeige: Monate (1-12)	= 10.
Einsatz mit Anzeige: Pfeil+Jahr (variabel) z. B. 2004	= 04
Bestell-Nr.	= 2280.01.050.10.04
Datumstempel, Hülse	= 2280.
Standardausführung	= 01.
Hülsendurchmesser $d_1 = 5$	= 050.
Hülse mit Anzeige: Monate (1-12)	= 10.
Hülse	= 1
Bestell-Nr.	= 2280.01.050.10.1
Datumstempel, Einsatz	= 2280.
Standardausführung	= 01.
Hülsendurchmesser $d_1 = 5$	= 050.
Hülse mit Anzeige: Pfeil+Jahr (variabel) z. B. 2004	= 04.
Einsatz	= 2
Bestell-Nr.	= 2280.01.050.04.2

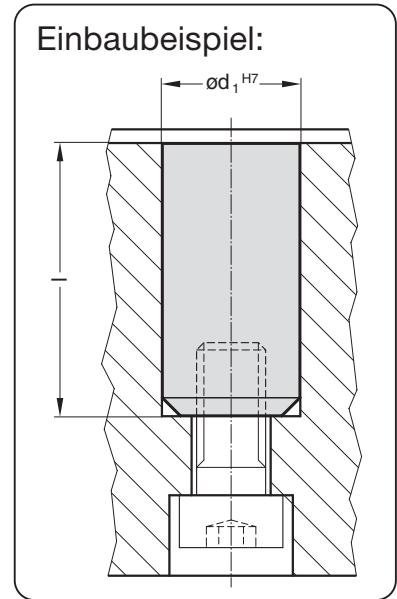
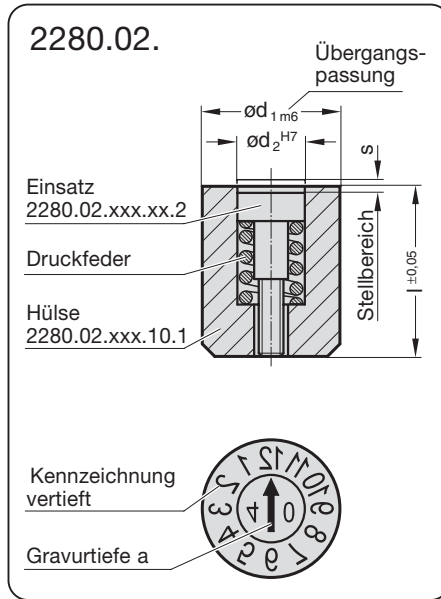
  

.10.1 = Hülse mit Anzeige: Monate (1-12)
.xx.2 = Einsatz mit Anzeige: Pfeil + Jahr (variabel) z. B. für 2004

<p><b>Beschreibung:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hülse mit Gravur</li> <li>verstellbarer Einsatz mit Anzeigepfeil und Jahreszahl (mit konventionellen Schraubendrehern zu verdrehen)</li> <li>metrisches Gewinde zur Befestigung in der Form</li> <li>Gravur spiegelbildlich, vertieft.</li> </ul>	<p><b>Werkstoff:</b></p> <p>1.2767, gehärtet HRC 54±2, geschliffen</p>
<p><b>Montage/Demontage:</b></p> <p><b>Befestigung:</b> Einsatz im Uhrzeigersinn bis Oberkante bündig einschrauben und auf die gewünschte Position stellen.</p>	<p><b>Hinweis:</b></p> <p>Hülse und Einsatz können einzeln bestellt werden, siehe Bestell-Beispiel.</p>
<p><b>Einstellen:</b> Einsatz im bzw. gegen den Uhrzeigersinn einstellen. Bei richtiger Handhabung ist z. B. bei einem Kennzeichnungsstempel mit <math>d_1 = 6</math> mm (.060.) der Einsatz max. 0,1 mm unter bzw. über der Oberkante der Hülse.</p>	<p><b>Wechsel:</b> Zum Wechsel des Einsatzes, den Einsatz gegen den Uhrzeigersinn drehen bis er entnommen werden kann.</p>

**DATUMINZET STUK  
KORTE UITVOERING**

Art. 2280.02

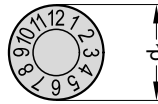


2280.02.

$d_1$	$d_2$	l	s	a
2,6	1,4	4	0,2	0,3
3	1,5	4	0,2	0,3
4	2,1	5	0,25	0,3
5	3,1	8	0,2	0,4
6	3,1	8	0,2	0,4
8	4,4	10	0,25	0,4
10	5,2	12	0,35	0,4
12	6,2	14	0,35	0,6



.10.1 = Hülse mit Anzeige: Monate (1-12)



.xx.2 = Einsatz mit Anzeige: Pfeil + Jahr (variabel) z. B. für 2004



Bestell-Beispiele:

Datumstempel, komplett	= 2280.
kurze Ausführung	= 02.
Hülsendurchmesser $d_1 = 5$	= 050.
Hülse mit Anzeige: Monate (1-12)	= 10.
Einsatz mit Anzeige: Pfeil+Jahr (variabel) z. B. 2004	= 04
Bestell-Nr.	= 2280.02.050.10.04

Datumstempel, Hülse	= 2280.
kurze Ausführung	= 02.
Hülsendurchmesser $d_1 = 5$	= 050.
Hülse mit Anzeige: Monate (1-12)	= 10.
Hülse	= 1
Bestell-Nr.	= 2280.02.050.10.1

Datumstempel, Einsatz	= 2280.
kurze Ausführung	= 02.
Hülsendurchmesser $d_1 = 5$	= 050.
Hülse mit Anzeige: Pfeil+Jahr (variabel) z. B. 2004	= 04.
Einsatz	= 2
Bestell-Nr.	= 2280.02.050.04.2

Beschreibung:

- Hülse mit Gravur
- verstellbarer Einsatz mit Anzeigepfeil und Jahreszahl (mit konventionellen Schraubendrehern zu verdrehen)
- metrisches Gewinde zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft.

Werkstoff:

1.2767, gehärtet HRC 54±2, geschliffen

Hinweis:

Hülse und Einsatz können einzeln bestellt werden, siehe Bestell-Beispiel.

Montage/Demontage:

Befestigung:

Einsatz im Uhrzeigersinn bis Oberkante bündig einschrauben und auf die gewünschte Position stellen.

Einstellen:

Einsatz im bzw. gegen den Uhrzeigersinn einstellen. Bei richtiger Handhabung ist z. B. bei einem Kennzeichnungsstempel mit  $d_1 = 6$  mm (.060.) der Einsatz max. 0,1 mm unter bzw. über der Oberkante der Hülse.

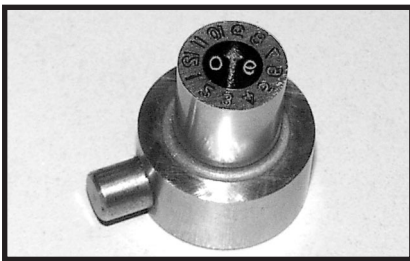
Wechsel:

Zum Wechsel des Einsatzes, den Einsatz gegen den Uhrzeigersinn drehen bis er entnommen werden kann.



**INZETSTUK VOOR "JAAR"-  
EN "JAAR/MAAND"-  
MARKERING OP SPUITSTUKKEN.**

Art. 351 / 352 / 361 / 362



**MATERIAAL** : Snelstaal gehard en geslepen.

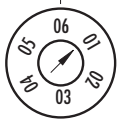
**HARDHEID** : 60-65 HRC

**BESCHRIJVING** : Dit inzetstuk wordt in de spuitvorm gemonteerd en bestaat uit twee delen :

- een vaste huls (Art. 352 / 362),
- een verstelbaar centraal stuk (Art. 351 / 361).

De vaste huls is voorzien van een verend drukstuk voor de positionering en is bruikbaar gedurende 6 jaar. Het centraal stuk bevat een pijl voor de instelling van het jaar en kan aan de achterzijde verdraaid worden met een schroevendraaier.

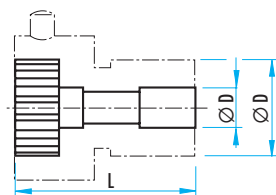
(Art. 351 + 352)



(Art. 361 + 362)



Art. 351 / 361

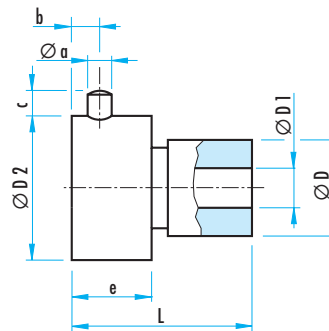


(Art. 351)

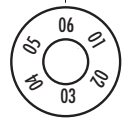


(Art. 361)

Art. 352 / 362



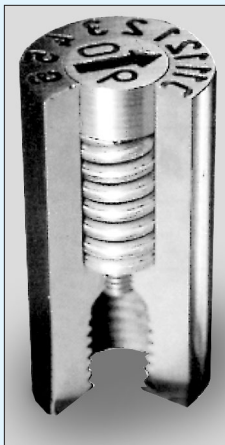
(Art. 352)



(Art. 362)



**ANDERE VORMEN EN SYMBOLEN  
OP AANVRAAG**



Ø a	4	6	6	6
b	2,5	4	4	5
c	4	6	6	6
D1	4,5	6,5	9	10,5
D2	12	20	23	28
L	17	22	27	36
e	6	10	11	14
<b>D</b>	<b>8</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
Art. vaste huls	• jaar (5) • maand (12)	352.08 362.08	352.12 362.12	352.16 362.16
Art. centraal stuk	• pijl • jaar + pijl	351.08 361.08	351.12 361.12	351.16 361.16

**BESTELVOORBEELD :**

Art. 351 D = 8 = Art. 351.08

**INZETSTUK  
VOOR RECYCLAGE VAN KUNSTSTOFFEN  
ISO 1043-1 / DIN 6120**

Art. 312



**MATERIAAL** : RVS 1.4731.

**HARDHEID** : gehard 50 HRC.

**MONTAGE** : ingeperst met of zonder schroef - bevestiging in boring H7 op aanvraag : Art. 310 : enkel driehoek of Art. 311 : met cijfer maar zonder materiaalcode.

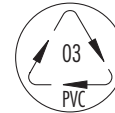
Markering op spuitstuk



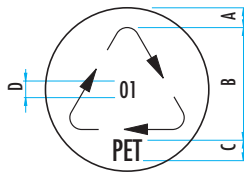
Art. 312.01



Art. 312.02



Art. 312.03

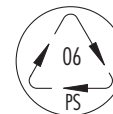


Art. 312.04

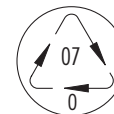
(BD)



Art. 312.05



Art. 312.06



Art. 312.07

(Autres)

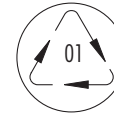
Art. 312

	A	B	C	D
Ø 8 mm	0,47	4,90	1,39	1,26
Ø 12 mm	0,60	7,53	2,10	1,95
Ø 16 mm	0,86	9,89	2,76	2,48
Ø 20 mm	1,13	12,24	3,37	3,10

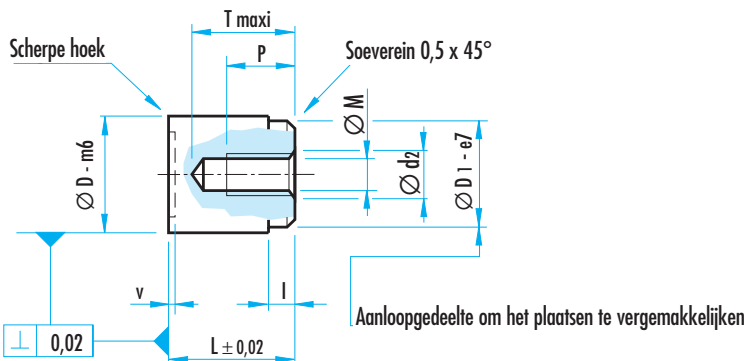
Op aanvraag



Art. 310



Art. 311



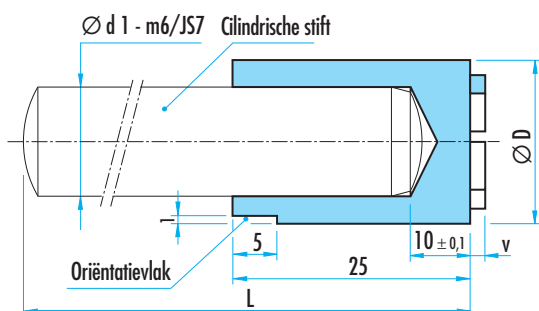
Ø D m6	8	12	16	20
L ±0,02	8	12	16	20
Ø D 1 e7	8	12	16	20
Ø M	M4/70	M5/80	M6/100	M8/125
Ø d2	4,5	5,5	6,5	9
T maxi	7	10	14	17
P utile	4,5	6	10	10
l	1,5	2	3	3
v	0,30	0,35	0,40	0,45

**BESTELVOORBEELD :**

Art. 312 D = 20, code 06 = Art. 312.20.06

**KOPERELEKTRODE  
VOOR RECYCLAGE VAN KUNSTSTOFFEN  
ISO 1043-1 / DIN 6120**

Art. 322



Ø D ± 0,05	12	16	20	
L	110	120	150	
d1 js7	8	10	12	
v	0,5	0,6	0,6	
Art.	322 .01	•	•	•
	322 .02	•	•	•
	322 .03	•	•	•
	322 .04	•	•	•
	322 .05	•	•	•
	322 .06	•	•	•