

REGELAPPARAAT VOOR SPIJTVORMEN MET VERWARMINGSKANALEN

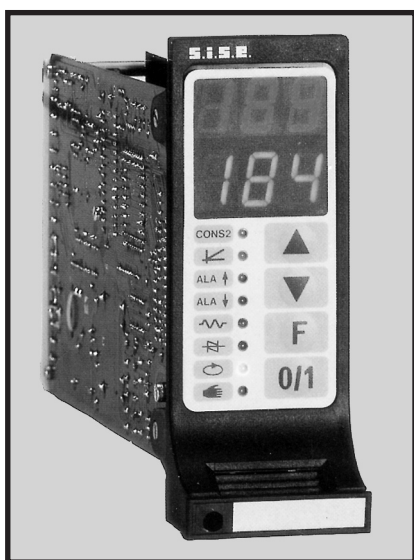
De kunststofindustrie kent een constante evolutie :

- nieuwe delikate materialen,
- meer en meer ingewikkelde spuitstukken,
- nauwkeurigere en grotere spuitmatrijzen,
- snellere en krachtigere injectiemachines.

Hierdoor worden er steeds hogere eisen gesteld aan «Hot Runners» regelapparaten. Deze laatste moeten de kunststofmassa op een constante temperatuur houden en de verwarmingselementen, thermokoppels en warmteverliezen controleren.

Deze regelapparaten bestaan uit een modulekast voor 1 tot 12 schuifregelaars.

De aansluitingen van de weerstanden en de thermokoppels zijn voorzien op de achterkant van de kasten. De verbinding tussen het regelapparaat en de spuitmatrijs gebeurt door kabels met «Harting» fiches.

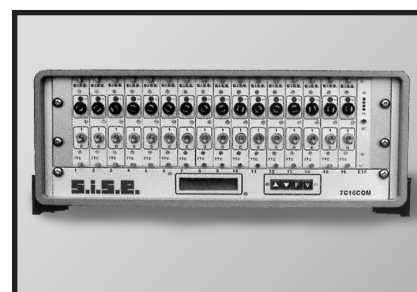


Schuif 5 - Ref. TCOM

- vermogen per module : 100 tot 4600 W,
- voor modulekast met 4 tot 16 zones, regelbare P.I.,
- Voeding : 230V – 1 Ph of 400 V – 3 Ph,
- thermokoppel type « J » of « K », nauwkeurigheid 0,5 % voor bereik tot 500° C of 600°C,
- de reële temperaturen en de voorschriften worden permanent getoond,
- communicatie door RS 485-verbinding volgens Euromap 17 protocol, laat de afstandsbediening en de overdracht van informatie tussen de injectiepers of een PC en de regelaars toe.

VEILIGHEDEN :

- breuk of inversie van de thermokoppel,
- hoog of laag temperatuuralarm + gecentraliseerd alarm,
- TRIAC,
- ladingbreuk,
- para-overspanning, thermostaat tegen opwarming van de module.



Schuif 7 - Ref. TC

Speciale regelaar met microprocessor voor een groot aantal zones van minder dan 1000 W.

- voor modulekast met 16 tot 64 zones,
- voeding : 230V – 1 Ph,
- de volledige kast omvat een klavier en een LCD-scherm,
- voor thermokoppel « J », nauwkeurigheid 0,05 % voor een max. temperatuur van 500°C,
- met Euromap 17 protocol en veiligheden.

