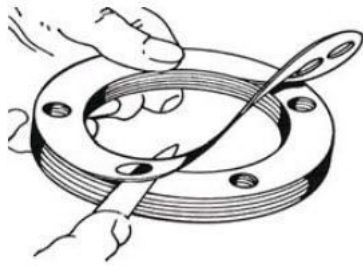


## AFPELBAAR



Het is helaas onmogelijk mechanische componenten te produceren zonder een zekere **tolerantie**.

Ieder mechanisch geheel heeft bewerkingstoleranties ; hoe meer onderdelen in het geheel of hoe meer bewerkingen er zijn, hoe hoger de tolerantie.

Het is daarom dat men meestal een **"speling"** vaststelt ééns de montage gebeurd is.

Deze speling moet gecompenseerd worden zodat het geheel zijn functie kan invullen.

Vroeger gebruikte men hetzij massieve onderlegstukken – een lange en kostelijke werkwijze - hetzij een opeenstapeling van foliën die een onpreciesheid genereert door de onzuiverheden die in de montage binnendringen.

**De afpelbare onderlegstukken** lijken op een massieve plaat, maar ze zijn samengesteld uit meerdere dunne gelijmde foliën.

Het bindmiddel tussen de foliën is een zeer fijne film die een hoge druk en een thermische behandeling ondergaat. Hierdoor verkrijgt men een optimale verharding en een dikte die praktisch gelijk aan nul is.

Elk operator kan dus ter plaatse de juiste dikte van de onderlegstukken verwezenlijken.

Het volstaat de stukken af te pellen folië na folië met een snijgereedschap.

De weggenomen foliën kunnen niet meer hergebruikt worden.

### Voordelen :

- verminderde productie- en bewerkingskosten, daar de tolerantie hoeft niet zeer precies te zijn.
- verminderde montagetijd, de onderlegstukken zijn ter plaatse.
- gemakkelijke behandeling, het is mogelijk onderlegstukken met fijne foliën of met verschillende diktes te gebruiken.
- verminderde herstellingskosten.

Deze onderlegstukken zijn leverbaar in verschillende materialen : vooral staal, RVS, messing, aluminium, composiet materialen maar ook in koper, brons, titaan, nikkel, enz...

De keuze van het materiaal is afhankelijk van de maximale gebruikstemperatuur en van de geeiste mechanische druk op het afpelbaar onderlegstuk.

Men moet staal vermijden bij een toepassing met een risico voor corrosie.

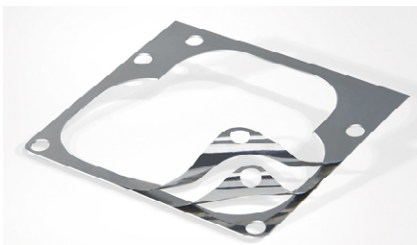
He afpellen van aluminium is delicaat er vergt dus meer tijd

Een compleet afpelbare onderlegstuk heeft altijd een betere mechanische drukweerstand dan een onderlegstuk voorzien van een afpelbare en een massieve gedeelte.

De onderlegstukken in composiet materiaal kunnen gemakkelijk met de hand - zonder werktuig –in alle veiligheid afgepeld worden.

Ze beantwoorden toepassingen die isolatiekwaliteiten, weerstand tegen chemische producten of een klein gewicht eisen.

De afpelbare onderlegstukken kunnen geleverd worden in alle geometrische vormen volgens tekening. De precisie is afhankelijk van de gekoosde dikte : 0,025 / 0,05 / 0,1 mm.



## AFPELBAAR DIKTEPLAATJE

### Toebehoren :

- Gebreveteerde afpelvijl – Ref. **GMG.VZ.700007**  
 Het borstelen van de eerste folië gebeurt als kinderspel. Zou een andere folië losgeraken, wordt deze terug in plaats gezet door het gladmaken  
 De vorm van het uiteinde vande vijl is voorzien van een niet snijdende lemmer.  
 Het is mogeijk verschilnde foliën in een keer weg te nemen volgns het mariaal.  
 Deze vijl is niet bruikbaar voor aluminium afpelbare oplegstukken.
- Schaar voor diktes tot 0,1 mm – Ref. **GMG.VZ.004000**

