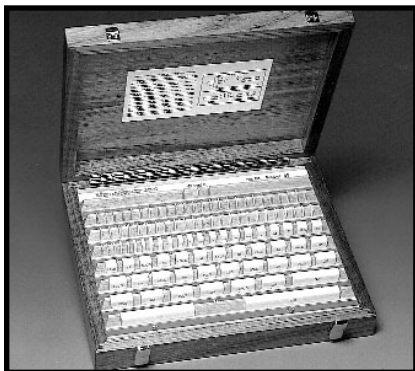


EINDMATEN



EINDMATEN

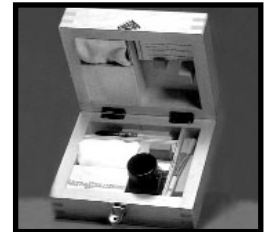
Nauwkeurigheid : 00, K , 0 , 1 , 2 volgens DIN 861.
Koffers met 32 tot 122 maten.

- Uit speciaal staal of hardmetaal,
- uit ceramiek : betere slijtvastheid en betere thermische stabiliteit, onvervormbaar, krasvrij, schok-, val-, en corrosie-bestendig.

ONDERHOUDSKOFFER VOOR EINDMATEN

Art. UPM.1051.101

met doek, zeemleer, speciaal vet, slijpsteen, penselen.



Parallel-Endmaße sind die genaueste Darstellung der Maßverkörperung Länge. Durch Ansprengegen oder Anschieben verschiedener Einzelendmaße, können unterschiedliche Längenmaße gebildet werden.

Genauigkeitsgrad 00

wird als Urmaß in Feinmeßräumen und Laboratorien mit höchst möglichen Genauigkeitsanforderungen eingesetzt.

EINDMATEN - DIN 861

Genauigkeitsgrad K

höchst genaue Maßverkörperung zum Kalibrieren von Meß- und Prüfmitteln. Die zulässigen Toleranzen für die Abweichung von der Ebenheit und für die Abweichungsspanne entsprechen dem Genauigkeitsgrad 00 und die zulässigen Abweichungen vom Nennmaß dem Genauigkeitsgrad 1.

Genauigkeitsgrad 0

wird in Meßräumen zur Kontrolle von Meßmitteln und Prüfgeräten eingesetzt.

Genauigkeitsgrad 1

für genaue Messungen in der Fertigung als Einstell- und Vergleichsmaße, zur Einstellung und Prüfung von Meßeinrichtungen.

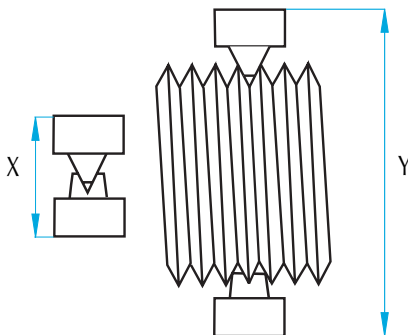
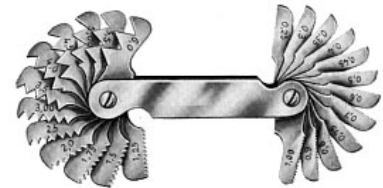
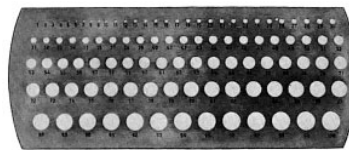
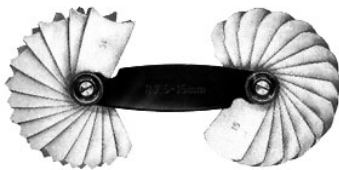
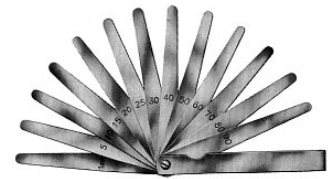
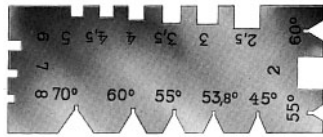
Genauigkeitsgrad 2

dient als Einstell- und Vergleichsmaß, zur Einstellung von Lehren und Meßgeräten bei der Fertigung.

Zulässige Abweichungen und Toleranzen (Werte in µ) nach DIN 861 Ausgabe 1980

Nennmaßbereich		Genauigkeitsgrad 00		Genauigkeitsgrad K		Genauigkeitsgrad 0		Genauigkeitsgrad 1		Genauigkeitsgrad 2	
		Zul. Abweichungen t_h vom Nennmaß an beliebiger Stelle \pm	Toleranzen t_s für die Abweichungsspanne	Zul. Abweichungen t_h vom Nennmaß an beliebiger Stelle \pm	Toleranzen t_s für die Abweichungsspanne	Zul. Abweichungen t_h vom Nennmaß an beliebiger Stelle \pm	Toleranzen t_s für die Abweichungsspanne	Zul. Abweichungen t_h vom Nennmaß an beliebiger Stelle \pm	Toleranzen t_s für die Abweichungsspanne	Zul. Abweichungen t_h vom Nennmaß an beliebiger Stelle \pm	Toleranzen t_s für die Abweichungsspanne
über	bis	mm									
-	10	0,06	0,05	0,20	0,05	0,12	0,10	0,20	0,16	0,45	0,30
10	25	0,07	0,05	0,30	0,05	0,14	0,10	0,30	0,16	0,60	0,30
25	50	0,10	0,06	0,40	0,06	0,20	0,10	0,40	0,18	0,80	0,30
50	75	0,12	0,06	0,50	0,06	0,25	0,12	0,50	0,18	1,00	0,35
75	100	0,14	0,07	0,60	0,07	0,30	0,12	0,60	0,20	1,20	0,35
100	150	0,20	0,08	0,80	0,08	0,40	0,14	0,80	0,20	1,60	0,40
150	200	0,25	0,09	1,00	0,09	0,50	0,16	1,00	0,25	2,00	0,40
200	250	0,30	0,10	0,60	1,20	0,10	0,16	1,20	0,25	2,40	0,45
250	300	0,35	0,10	1,40	0,10	0,70	0,18	1,40	0,25	2,80	0,50
300	400	0,45	0,12	1,80	0,12	0,90	0,20	1,80	0,30	3,60	0,50
400	500	0,50	0,14	2,20	0,14	1,10	0,25	2,20	0,35	4,40	0,60
500	600	0,60	0,16	2,60	0,16	1,30	0,25	2,60	0,40	5,00	0,70
600	700	0,70	0,18	3,00	0,18	1,50	0,30	3,00	0,45	6,00	0,70
700	800	0,80	0,20	3,40	0,20	1,70	0,30	3,40	0,50	6,50	0,80
800	900	0,90	0,20	3,80	0,20	1,90	0,35	3,80	0,50	7,50	0,90
900	1000	1,00	0,25	4,20	0,25	2,00	0,40	4,20	0,60	8,00	1,00

CONTROLELEMMERS



PARALLELBLOKKEN VOOR SCHROEFDRAADSCONTROLE -ART. WWN.6601

Voor het gemakkelijk en nauwkeurig meten van de buiten diameter van een schroefdraad. Bevat 5 paar blokken voor metrische schroefdraadstap van 0,5 tot 6 mm

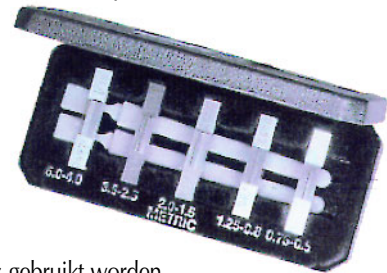
(andere schroefdraden op aanvraag)
De effectieve diameter is het resultaat "Y - X" die doorgaans

met een micrometer gemeten wordt.

- Nauwkeurigheid : 0,005 mm.

Het stuk moet niet van de machine genomen worden voor de controle.

Dit controlelement kan dus zowel tijdens de productie als tijdens inspecties gebruikt worden.

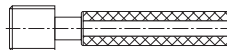


KALIBERS

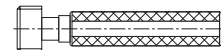
Type A : dubbel : "Go" - "No Go"



Type B : "Go"



Type C : "No Go"



Type D : "Go"



Type E : "No Go"



Type F : "Go" - "No Go"



Type G : "Go" - "No Go" voor kaliberbussen.

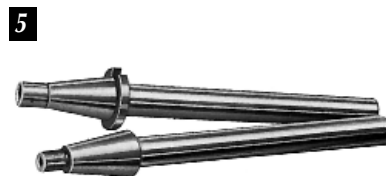
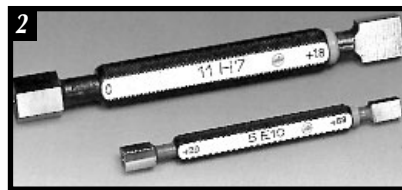
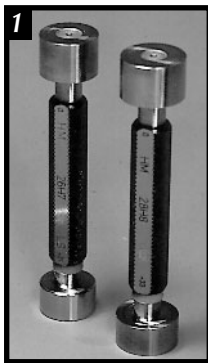


SCHROEFDRAAD

metrisch ISO DIN 13
Whitworth gas ISO DIN 228
UNC / UNF / UNEF
regelbaar

Whitworth BS 84 - 919
trapezium DIN 103
buis ISO DIN 228
kegelkaliber DIN 158 - 2999

KALIBERS



1) PENKALIBERS

Uit staal, hardmetaal, ceramiek volgens :
DIN 2245 - 2246 - 2247.

2) VIERKANTE EN ZESKANTE KALIBERS

volgen : DIN 7162 - 7164.

3) MEETDOORN VOOR CENTERPUNTEN

4) KEGELKALIBERS

5) CONTROLEDOORN VOOR MACHINES
volgen DIN 2079, DIN 229 (morses, USA).

6) TANDWIELKALIBERS

volgens : DIN 5462 - 5464 - 5471 - 5472 -
5480 - 5481 - 5482.

7) REGELBUSSEN

Uit RVS en ceramiek volgens :
DIN 2250 - 2254.

8) BEKKALIBERS

volgens : DIN 2235.

