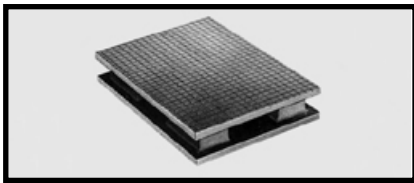


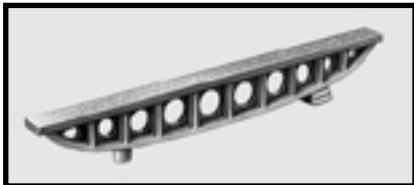
CONTROLE INSTRUMENTEN



Lep- en controleplaat - Art. UPM.1525.101
 Uit speciaal gietijzer, boven-en onderzijden zeer fijn geslepen, lepzijde voorzien van gleuven.
 Geleverd in een houten kast. Afm. : L x B x H : 360 x 260 x 65 mm.
 Gewicht : 22 kg. Effenheidtolerantie : 14 mu.

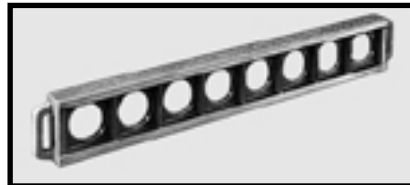
RICHTLINEAAL

Uit gietijzer, met versterkingsribben.
 Merkvlak geschraapt volgens DIN 876.
 Laterale zijden en positioneervlak bewerkt.
 L = 500 tot 2000 mm.



RICHTBALK

Uit gietijzer, met versterkingsribben
 en 2 handgrepen vanaf L = 750 mm.
 De meetvlakken zijn evenwijdig en geschraapt
 volgens DIN 876. Buitenvlakken bewerkt.
 Kwaliteit 0 of 1.
 L = 500 tot 2000 mm.



HOEK- RICHTLINEAAL

Uit gietijzer met 2 handgrepen.
 Buitenmeetvlak onder een hoek van 45° of
 60°, geschraapt volgens DIN 876.
 Buitenzijden bewerkt. Gebruik : voor het
 leppen van prismageleidingsvlakken.
 Kwaliteit 0 of 1. L = 250 tot 1000 mm.



CONTROLE-WINKELHAAK

Uit grijs gietijzer, positioneervlakken
 haaksgeslepen, meetvlakken geschraapt
 (DIN 876.0) of geslepen (DIN 876.1)
 en buitenzijden bewerkt.
 Van 100 x 75 x 50 tot 450 x 300 x 150 mm.



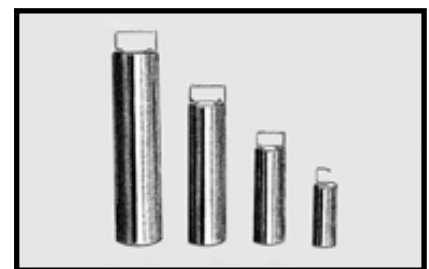
MEET- EN TRACEERKOLOM

Uit gietijzer - 3 zijden voorzien van gaten.
 De positioneervlakken en de 3 buitenvlakken
 zijn evenwijdig en loodrecht volgens
 DIN 875. Kwaliteit 0 of 1.
 Op aanvraag : met geharde aanslaglat,
 met luchtkussensysteem. Van 300 x 200 x
 150 tot 1500 x 400 x 300 mm.



MEETZUIL

Uit hardverchromd staal; stand-
 en mantelvlak loodrecht t.o.v. elkaar
 geslepen en gelept volgens DIN 875.
 Kwaliteit 00.
 Met handgreep aan de kopzijde.
 Voor controle en nazicht van assen.
 Van H x Ø 160 x 60 tot 800 x 175 mm.



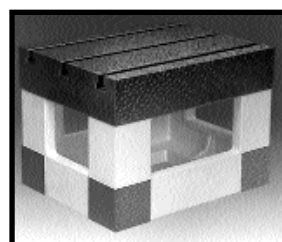
PRECISIE-OPSPANWINKELHAAK 90°

Uit speciaal gietijzer met versterkingsribben -
 grote stabiliteit. Buitenvlakken bewerkt
 en geslepen volgens DIN 876.
 Uitvoering met gleuven of T-gleuven (volgens
 DIN 650) : kwaliteit : 00, 0 en 1.

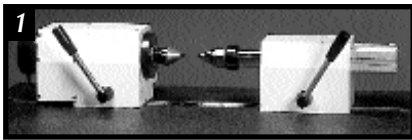
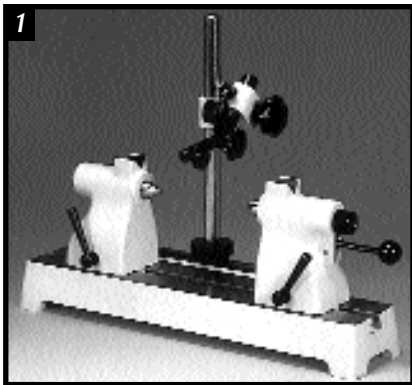


MEETKUBUS

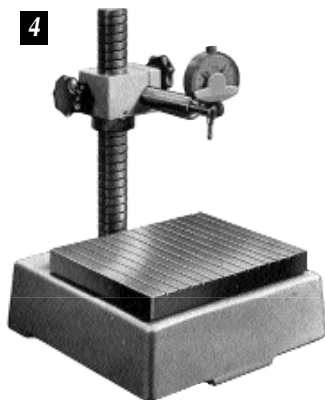
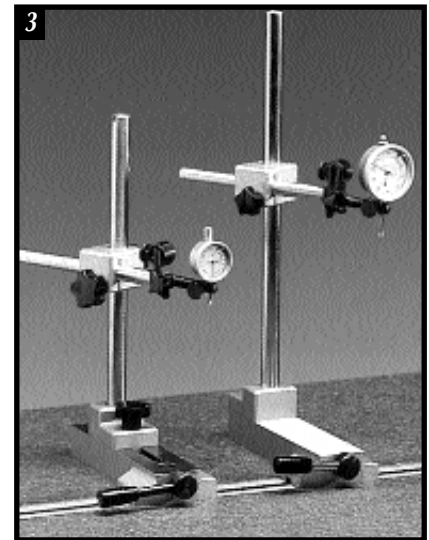
Uit speciaal dik gietijzer met hoge slijtweerstand en verouderd.
 Alle zijden zijn vlak en evenwijdig volgens DIN 876 en loodrecht volgens
 DIN 875. Kwaliteiten 00, 0 en 1.
 T-gleuven gefreesd (geslepen op aanvraag) volgens DIN 650.
 Gebruik : op machines of traceer- en controleplaten.
 Op aanvraag : andere afmetingen of bewerking per paar.



CONTROLETOESTELLEN



- 1) Losse spilkoppen voor meetbank.
- 2) Controlebank voor concentriciteit.
- 3) Statief voor meetklok.
- 4) Kleine meettafel uit gietijzer, graniet, technoceramiek.
- 5) Sinustafel voor metrologie.
- 6) Sinuslineaal.



CONTROLE-ELEMENTEN



CONTROLELINEAAL : uit staal, RVS, aluminium, volgens DIN 874.
EFFENHEID- EN EVENWIJDIGHEIDTOLERANTIES VOOR LINEALEN (in microns)
 volgens DIN 874.

L ± 2 (mm)	effenheidstolerantie bij nauwkeurigheidsgraad (μ)			
	00	0	1	2
500	4	7	12	21
750	6	9	17	27
1000	8	12	21	33
1500	11	17	29	46
2000	14	22	37	58

L ± 2 (mm)	effenheidstolerantie bij nauwkeurigheidsgraad (μ)			
	00	0	1	2
2500	18	27	46	71
3000	21	32	54	83
4000	28	42	71	108
5000	34	52	87	133
6000	43	62	102	158

De evenwijdigheidstolerantie van het meetoppervlak is gelijk aan 2 maal de effenheidstolerantie.
 De evenwijdigheidstolerantie van de zijvlakken is gelijk aan 6 maal de effenheidstolerantie.