

## ONTBRAMWERKTUIG VOOR TRANSVERSALE BORINGEN

SDS.OT

Dit is de moeilijkste soort boringen om te ontbramen.  
Het is het enige werktuig die in staat is om gaten met kruislingse boringen te ontbramen.  
Kan net als elk ander snijgereedschap worden gebruikt op de revolver van een draaibank of in het magazijn van een freesmachine.

Dit werktuig verwijdert binnenin de bramen aan de overgang van de buizen.

Voor buizen uit staal, aluminium RVS, kunststof (PEEK), enz...

De uitvoering kan gekozen worden naargelang de behoefte - bijvoorbeeld een glad oppervlak aan de binnenkant of een radius (afronding).

Er bestaan 2 frezen uit hardmetaal :

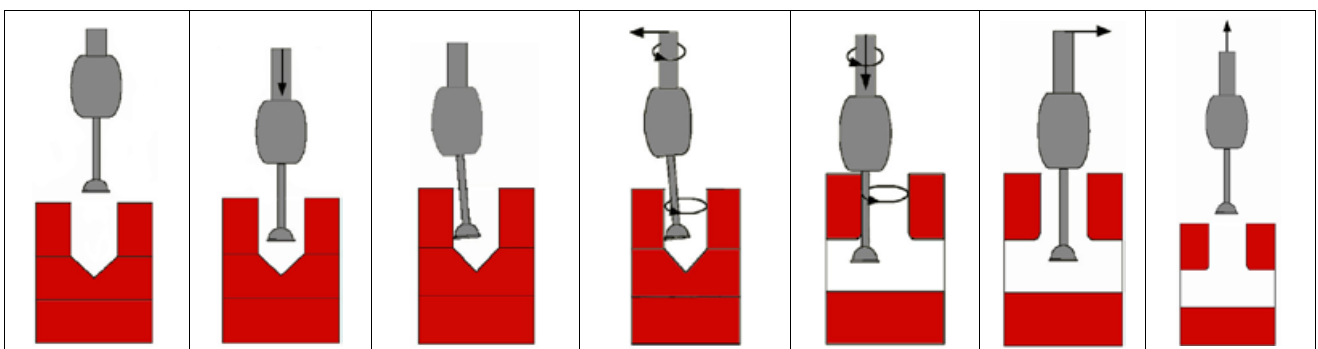
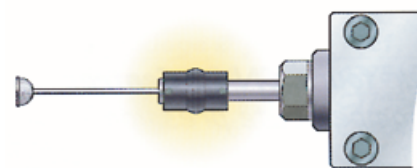
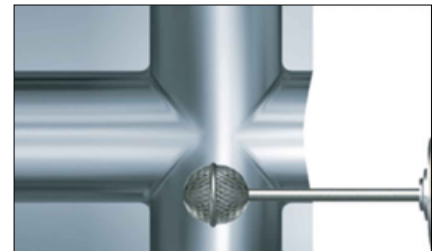
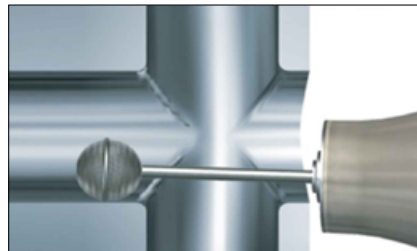
eenvoudige snede – halve bol

dubbele snede complete bol

Aanbevolen toerental : 2000 tot 12000 o/min

Voordelen :

- constant resultaat en kwaliteit
- meer doorgang mogelijk in kortere tijd
- geen bijkomende ontbraming nodig
- geen belet in het beweringsproces.
- ideaal voor CNC-bewerkingen



## FREES MONOSNEDE

## SDS.OT



De ontbramer mag niet worden gedraaid tot dat hij in contact is met de boring van het werkstuk.

De  $\varnothing A$  wordt bij benadering gegeven volgens de snijhoek.

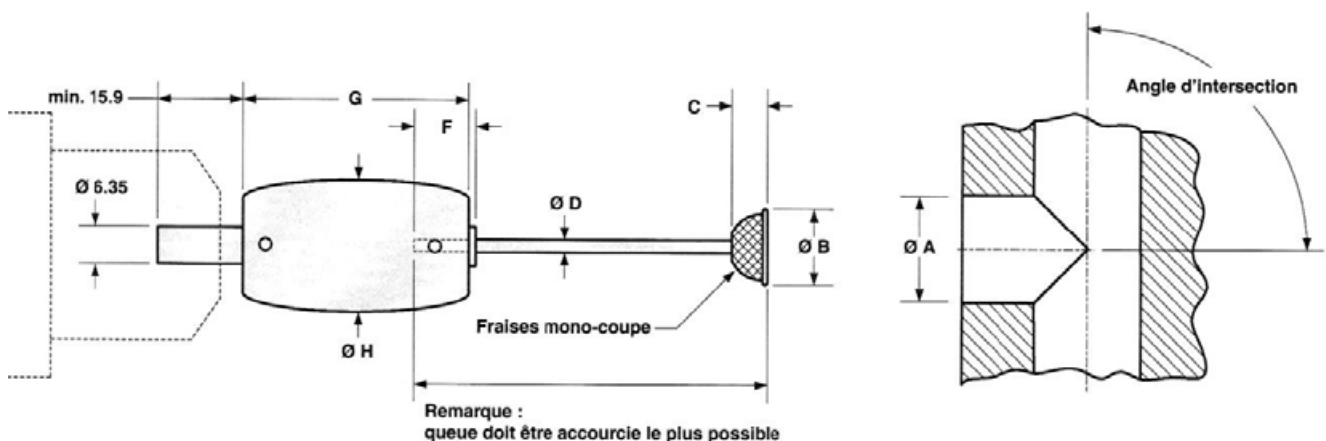
Maat E is de lengte van de staart die zoveel mogelijk moet worden ingekort.

Dit kan trillingen verminderen en de controle tijdens de werking verbeteren



### MONO SNEDE

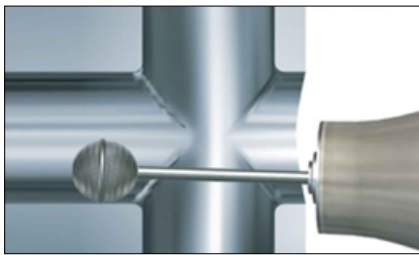
dimensions	outil complet	support flexible	fraise seule
3/32"	SDS.OT.24.50400	SDS.OT.24.55100	SDS.OT.24.51400
1/8"	SDS.OT.24.50100	SDS.OT.24.55200	SDS.OT.24.51100
5/32"	SDS.OT.24.50500	SDS.OT.24.55300	SDS.OT.24.51500
3/16"	SDS.OT.24.50600	SDS.OT.24.55300	SDS.OT.24.51600
1/4"	SDS.OT.24.50200	SDS.OT.24.55400	SDS.OT.24.51200
3/8"	SDS.OT.24.50300	SDS.OT.24.55500	SDS.OT.24.51300



### FREES

afmetingen	$\varnothing A^*$			$\varnothing B$	C MONO	$\varnothing D$	E	F	G	H
	90°	60°	45°							
2,38 (3/32")	3,2	4,5	6,2	2,7	2,1	0,76	60	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,18 (1/8")	4,4	6	8,2	3,6	2,4	1,14	100	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,97 (5/32")	5,5	7,5	10,2	4,4	2,8	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
4,77 (3/16")	6,6	9	12,3	5,2	3,2	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
6,35 (1/4")	8,8	12	16,4	6,9	3,9	2,39	150	3,8 - 14,2	35	20,6
9,58 (3/8")	13,2	18	24,5	10,3	5,5	2,39	150	3,8 - 18,3	44,5	25,4

## FREES DUBBELE SNEDE

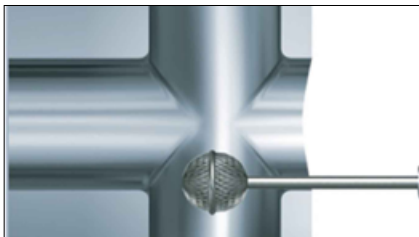
**SDS.OT**


De ontbramer mag niet worden gedraaid tot dat hij in contact is met de boring van het werkstuk.

De  $\varnothing A$  wordt bij benadering gegeven volgens de snijhoek.

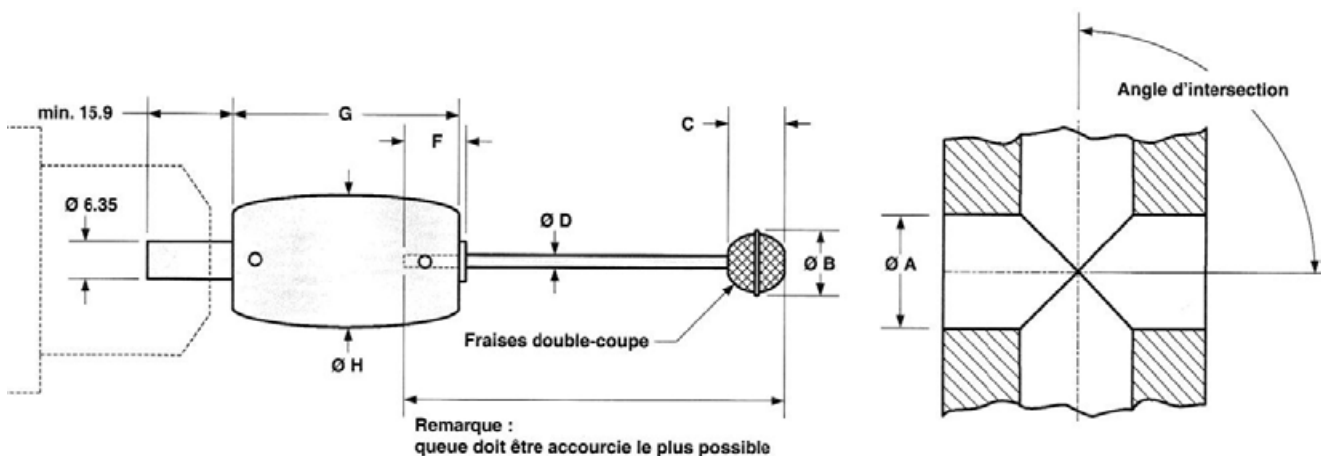
Maat E is de lengte van de staart die zoveel mogelijk moet worden ingekort.

Dit kan trillingen verminderen en de controle tijdens de werking verbeteren



### DUBBELE SNEDE

afmetingen	outil complet	support flexible	fraise seule
3/32"	<b>SDS.OT.24.52400</b>	<b>SDS.OT.24.55100</b>	<b>SDS.OT.24.53400</b>
1/8"	<b>SDS.OT.24.52100</b>	<b>SDS.OT.24.55200</b>	<b>SDS.OT.24.53100</b>
5/32"	<b>SDS.OT.24.52500</b>	<b>SDS.OT.24.55300</b>	<b>SDS.OT.24.53500</b>
3/16"	<b>SDS.OT.24.52600</b>	<b>SDS.OT.24.55300</b>	<b>SDS.OT.24.53600</b>
1/4"	<b>SDS.OT.24.52200</b>	<b>SDS.OT.24.55400</b>	<b>SDS.OT.24.53200</b>
3/8"	<b>SDS.OT.24.52300</b>	<b>SDS.OT.24.55500</b>	<b>SDS.OT.24.53300</b>



### FREES

afmetingen	$\varnothing A$			$\varnothing B$	C dubbele	$\varnothing D$	E	F	G	H
	90°	60°	45°							
2,38 (3/32")	3,2	4,5	6,2	2,7	33,2	0,76	60	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,18 (1/8")	4,4	6	8,2	3,6	3,9	1,14	100	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,97 (5/32")	5,5	7,5	10,2	4,4	4,6	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
4,77 (3/16")	6,6	9	12,3	5,2	5,4	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
6,35 (1/4")	8,8	12	16,4	6,9	6,8	2,39	150	3,8 - 14,2	35	20,6
9,58 (3/8")	13,2	18	24,5	10,3	10,1	2,39	150	3,8 - 18,3	44,5	25,4