

SOEVEREINGEREEDSCHAP VOOR BOORMACHINE

KOP.01 / 02 / 03 / 04



Deze gereedschappen maken soevereinen met een glad oppervlak en zonder bramen. Het uitsteken van het mes is begrensd ; in ruststand zijn de messen ingetrokken en dus gevaarloos voor de gebruiker.

Voordelen :

- concentrisch soevereinen
- perfecte oppervlaktekwaliteit
- geen indrukgevaar van het mes in het stuk
- gecontroleerd bewerkingskoppel

Dit gereedschap werkt zoals een schaaaf van een schrijnwerker.

De regeling van de mesuitsteek bepaalt de dikte van de spaan en niet de waarde van de soeverein.

Voorveel : voor een mesuitsteek van 0,1 mm zijn men 10 rotatietoeren van het gereedschap nodig om 1 mm weg te nemen.

Werkprincipe :

- de conische geleidingshuls, gemonteerd op een veer, centreert het gat wanneer het mes nog ingetrokken is.
- het mes komt in contact met het werkstuk en begint de soeverein ; het stuk blijft gecentreerd.
- bij elk rotatietoer wordt er een spaan geproduceerd waarvan de dikte gelijk is aan de uitsteek van het mes.

Snijsnelheid :

Deze moet geregeld worden volgens de grootte van de soeverein en het te bewerken materiaal met een max. van 10 tot 20 m / min.

Voorbeelden :

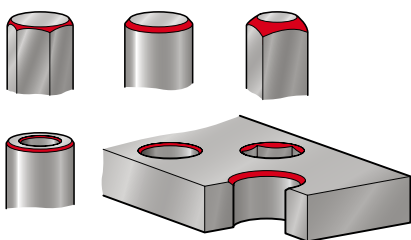
- Ø 10 mm 320 à 640 tpm.
- Ø 15 mm 210 à 420 tpm
- Ø 20 mm 160 à 320 tpm
- Ø 30 mm 110 à 220 tpm
- Ø 40 mm 80 à 110 tpm
- Ø 60 mm 55 à 110 tpm.



$$\text{Tpm / min} = \frac{\text{snijnsnelheid} \times 1000}{\text{Diameter} \times 3,14}$$

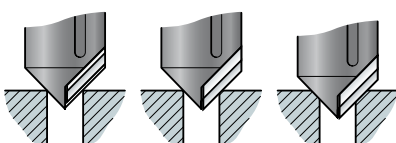
Smering :

Om de levensduur van de messen te waarborgen en de slijtage van de conische huls te vermijden is een smering met olie noodzakelijk.



messnijkhoek	te bewerken materiaal
0°	hard messing, brons, gietijzer, vuurvaste RVS
14° standaard (*)	staal, speciaal brons, plexiglas
20°	zacht staal, koper, kunststof, aluminium AU 4 G
25°	aluminium, zacht staal, staalplaat kleine diktes,

(*)= deze snijkhoek is standaard en wordt automatisch geleverd zonder tegenbericht van de gebruiker.



Op aanvraag :

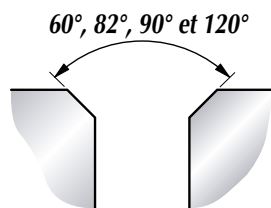
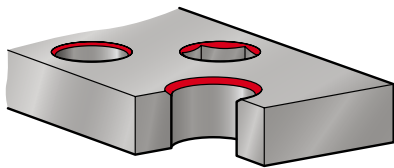
souvereinmachine voor stang
of buizen, in de werkplaats of op werf

Enkelvoudig of dubbelvoudig met verschillende
rotatiesnelheden.



INWENDIG SOEVEREINGEREEDSCHAP

KOP.01



Dit gereedschap soevereint alle gaten zowel cilindrisch als meerhoekig en alle ingangen van onderbroken gaten, zelfs op 90°.

De uitwisselbare messen zijn omkeerbaar voor alle modellen behalve voor het model 2 – 18 dat maar één snijkant heeft.

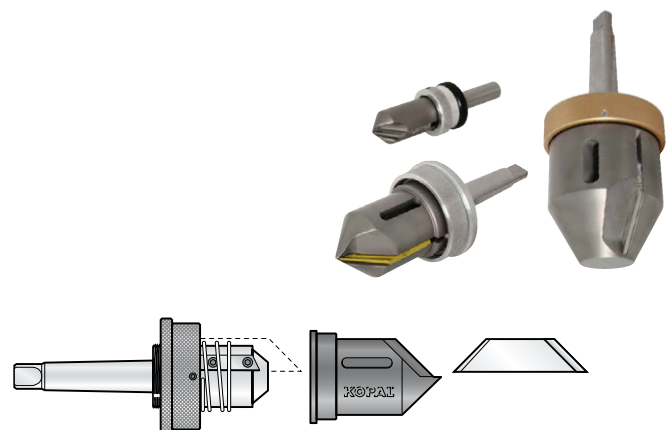
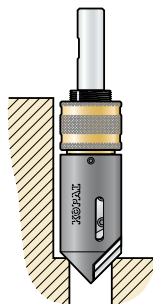
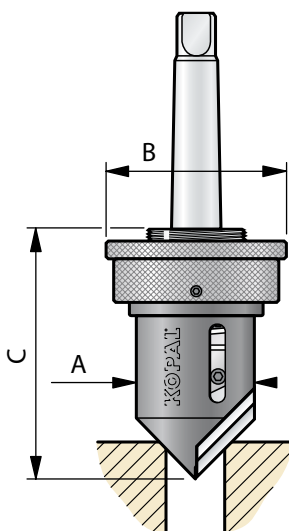
Leverbaar met :

- standaard conus met snijhoek 60° / 82° / 90° / 120° voor mes uit HSS staal (0°, 14°, 20°, 25°) voor de meest courante materialen en kleine series
- standaard conus met snijhoek 60° / 90° voor mes uit HSS staal met TIN coating (20°) voor moeilijke bewerkbare materialen : RVS, inconel, titaan en kleine series.
- Conus uit hardmetaal met snijhoek 60° / 90° voor mes uit HSS staal met TIN coating 0° voor moeilijke bewerkbare materialen : RVS, inconel, titaan en grotere series.

Het mes maakt niet deel uit van de levering en moet afzonderlijk besteld worden.

Montage :

- de moer entgegenmoer op het lichaam schroeven
- de conische huls met veer plaatsen en positioneren met de laterale schroef (geleiding van de huls controleren).
- het mes aanbrengen in de gleuf tot tegen de aanslag en vervolgens blokkeren.
- regeling van de uitsteek van het mes : de gekartelde regelmoer in- of uitschuiven en blokkeren met de tegenmoer.



Ø gat	model	stang	Ø A	Ø B	C 60° / 90°	standaard conus				hardmetalen conus	
						60°	90°	82°	120°	60°	90°
4 - 17	2 - 18	Ø 10	18	26	64/55	KOP.01.030	KOP.01.010	KOP.01.050	KOP.01.080	KOP.01.W.030.B	KOP.01.W.010.B
4 - 17	2 - 18	CM 1	18	26	64/55	KOP.01.035	KOP.01.015	-	-	KOP.01.W.035.B	KOP.01.W.015.B
5 - 41	2 - 42	Ø 10/16	42	65	108/85	KOP.01.120	KOP.01.095	-	-	KOP.01.W.120.B	KOP.01.W.095.B
5 - 41	2 - 42	Ø 12,7	42	65	108/85	KOP.01.125	KOP.01.100	KOP.01.150	-	KOP.01.W.125.B	KOP.01.W.100.B
5 - 41	2 - 42	CM 1	42	65	108/85	KOP.01.115	KOP.01.090	-	-	KOP.01.W.115.B	KOP.01.W.090.B
5 - 41	2 - 42	CM 2	42	65	108/85	KOP.01.116	KOP.01.091	KOP.01.141	KOP.01.191	KOP.01.W.116.B	KOP.01.W.091.B
5 - 41	2 - 42	CM 3	42	65	108/85	KOP.01.117	KOP.01.092	KOP.01.142	-	KOP.01.W.117.B	KOP.01.W.092.B
5 - 41	2 - 42	weldon Ø19	42	65	108/85	-	KOP.01.093	-	-		
21 - 59	20 - 60	CM 2	60	70	106/94	KOP.01.215	KOP.01.210	-	-		
42 - 77	40 - 80	CM 2	80	90	114/100	KOP.01.230	KOP.01.225	-	-		
42 - 77	40 - 80	CM 3	80	90	114/100	KOP.01.231	KOP.01.226	-	-		
62 - 97	60 - 100	CM 3	100	110	104	-	KOP.01.241	-	-		
62 - 97	80 - 120	CM 3	120	130	104	-	KOP.01.256	-	-		

MES VOOR GEREEDSCHAP KOP.01

KOP.01
Mes 0° voor materialen : hardmessing, brons, gietijzer, vuurvaste RVS

Model	HSS mes				hardmetalen mes	
	60°	82°	90°	120°	60°	90°
2 - 18	KOP.01.303	-	KOP.01.323	KOP.01.334	-	-
2 - 42	KOP.01.343	KOP.01.336	KOP.01.353	KOP.01.364	-	-
20 - 60	KOP.01.363	-	KOP.01.373	-	KOP.01.341	KOP.01.351
80 - 120	KOP.01.363	-	KOP.01.373	-	KOP.01.341	KOP.01.351


Mes 14° voor materialen : staal, speciaal brons, plexiglas

Model	HSS mes			
	60°	82°	90°	120°
2 - 18	KOP.01.305	-	KOP.01.320	KOP.01.335
2 - 42	KOP.01.340	KOP.01.345	KOP.01.350	KOP.01.360
20 - 60	KOP.01.365	-	KOP.01.370	-
80 - 120	KOP.01.365	-	KOP.01.370	-

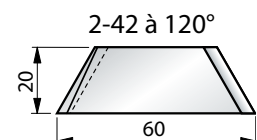
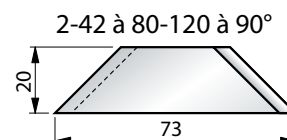
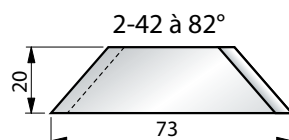
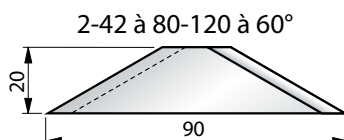
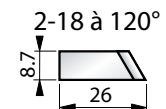
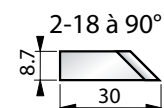
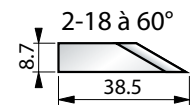
**Mes radius :
0°, 14°, 20°, 25°**

Mes 20° voor materialen : zacht staal, kunststof, alu AU4G, RVS.

Model	HSS mes				TIN mes	
	60°	82°	90°	120°	60°	90°
2 - 18	KOP.01.308	-	KOP.01.328	KOP.01.338		
2 - 42	KOP.01.348	KOP.01.342	KOP.01.358	KOP.01.368		
20 - 60	KOP.01.361	-	KOP.01.378	-	-	-
80 - 120	KOP.01.361	-	KOP.01.378	-	-	-

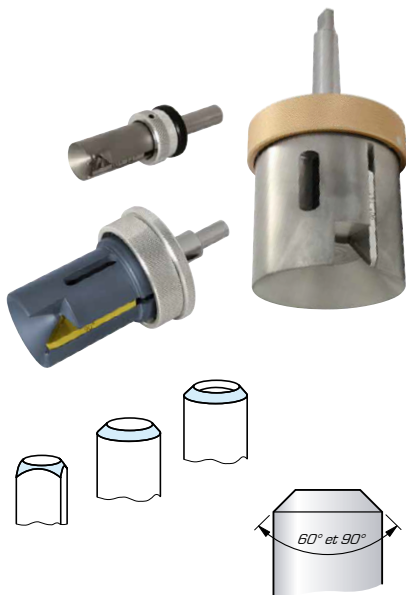
Mes 25° voor materialen : aluminium, zacht staal, plaatstaal, kleine diktes.

Model	HSS mes			
	60°	82°	90°	120°
2 - 18	KOP.01.309	-	KOP.01.329	KOP.01.339
2 - 42	KOP.01.349	KOP.01.344	KOP.01.359	KOP.01.369
20 - 60	KOP.01.362	-	KOP.01.379	-
80 - 120	KOP.01.362	-	KOP.01.379	-



UITWENDIG SOEVEREINGEREEDSCHAP

KOP.02



Dit gereedschap soevereint alle gaten zowel cilindrisch als meerhoekig en alle ingangen van onderbroken gaten, zelfs op 90°.

De uitwisselbare messen zijn omkeerbaar voor alle modellen behalve voor het model 2 – 18 dat maar één snijkant heeft.

Leverbaar met :

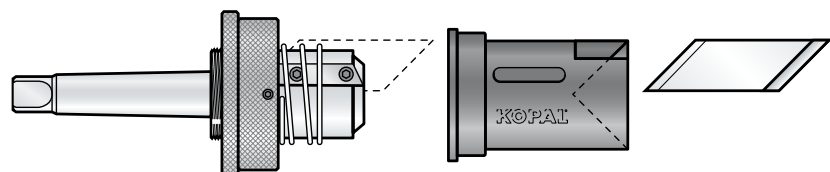
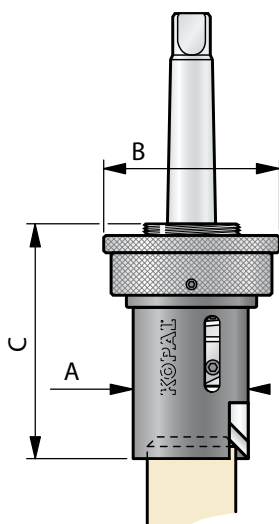
- Standaard conus met snijhoek 60° en 90° voor mes uit HSS staal (0° / 14° / 20° / 25°) voor de meest courante materialen en kleine series
- Conus uit hardmetaal met snijhoek (20°) voor mes uit HSS staal met TIN coating (20°) voor moeilijke bewerkbare materialen : RVS, inconel, titaan.

Het mes maakt niet deel uit van de levering en moet afzonderlijk besteld worden.

Montage :

- de moer entgegenmoer op het lichaam schroeven
- de conische huls met veer plaatsen en positioneren met de laterale schroef (geleiding van de huls controleren).
- het mes aanbrengen in de gleuf tot tegen de aanslag en vervolgens blokkeren.
- regeling van de uitsteek van het mes : de gekartelde regelmoer in- of uitschuiven en blokkeren met de tegenmoer.

Ø gat	model	stang	Ø A	Ø B	C 60 / 90°	standaard conus		hardmetalen conus	
						60°	90°	60°	90°
4 - 17	2 - 18	Ø 10	18	26	54	KOP.02.020	KOP.02.010	KOP.02.W.020.B	KOP.02.W.010.B
4 - 17	2 - 18	CM1	18	26	54	KOP.02.025	KOP.02.015	KOP.02.W.025.B	KOP.02.W.015.B
4 - 37	2 - 36	Ø 10/16	42	65	105 / 85	KOP.02.055	KOP.02.035	KOP.02.W.055.B	KOP.02.W.035.B
4 - 37	2 - 36	CM 2	42	65	105 / 85	KOP.02.050	KOP.02.030	KOP.02.W.050.B	KOP.02.W.030.B
10 - 45	10 - 46	Ø 10/16	48	65	109 / 85	KOP.02.110	KOP.02.095	-	-
10 - 45	10 - 46	CM 2	48	65	109 / 85	KOP.02.105	KOP.02.090	-	-
21 - 57	20 - 60	CM 2	60	70	108 / 85	KOP.02.140	KOP.02.135	-	-
41 - 77	40 - 80	CM 2	80	90	118 / 95	KOP.02.155	KOP.02.150	-	-
41 - 77	40 - 80	CM 3	80	90	118 / 95	KOP.02.156	KOP.02.151	-	-
60 - 97	60 - 100	CM 3	100	110	107	-	KOP.02.166	-	-
80 - 117	80 - 120	CM 3	120	130	110	-	KOP.02.181	-	-



MES VOOR GEREEDSCHAP KOP.02

KOP.02

Mes 0° voor materialen : hardmessing, brons, gietijzer, vuurvaste RVS

Model	HSS mes	
	60°	90°
2-18	KOP.02.303	KOP.02.304
2-36 / 10-46 / 20-60 40-80 / 60 -100 / 80 -120	KOP.02.317	KOP.02.312



Mes 14° voor materialen : staal, speciaal brons, plexiglas

Model	HSS mes	
	60°	90°
2-18	KOP.02.305	KOP.02.300
2-36 / 10-46 / 20-60 40-80 / 60 -100 / 80 -120	KOP.02.315	KOP.02.310

Mes radius :
0°, 14°, 20°, 25°

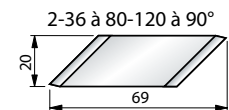
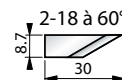
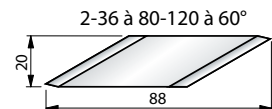
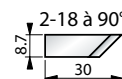


Mes 20° voor materialen : zacht staal, kunststof, alu AU4G, RVS.

Model	HSS mes		TIN mes	
	60°	90°	60°	90°
2-18	KOP.02.308	KOP.02.302	KOP.02.T.305.B	KOP.02.T.300.B
2-36 / 10-46 / 20-60 40-80 / 60 -100 / 80 -120	KOP.02.318	KOP.02.313	KOP.02.T.315.B	KOP.02.T.310.B

Mes 25° voor materialen : aluminium, zacht staal, plaatstaal, kleine diktes.

Model	HSS mes	
	60°	90°
2-18	KOP.02.307	KOP.02.306
2-36 / 10-46 / 20-60 40-80 / 60 -100 / 80 -120	KOP.02.319	KOP.02.314



COMPACT INWENDIG SOEVEREINGEREEDSCHAP

KOP.03



Dit gereedschap soevereint alle gaten zowel cilindrisch als meerhoekig en alle ingangen van onderbroken gaten, zelfs op 90°.

De uitwisselbare messen zijn omkeerbaar voor alle modellen behalve voor het model 3 – 19 dat maar één snijkant heeft.

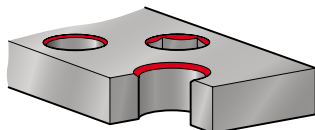
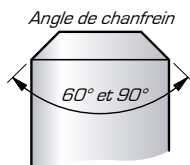
Leverbaar met :

- standaard conus met snijhoek 60° en 90° voor mes uit HSS staal (0°, 14°, 20°, 25°)
- standaard conus met snijhoek 90° voor mes uit hardmetaal (0°)

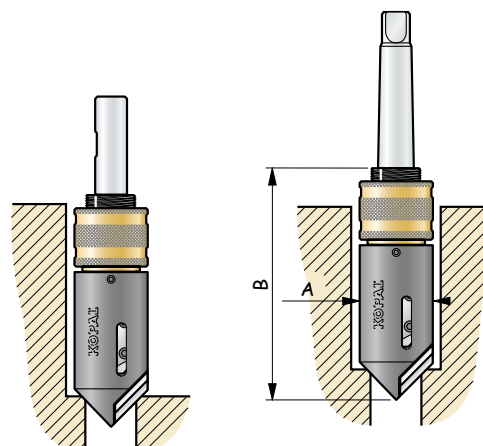
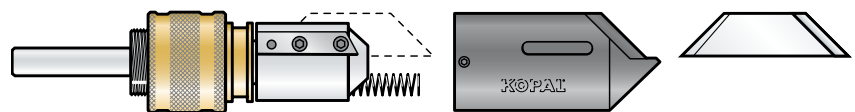
Het mes maakt niet deel uit van de levering en moet afzonderlijk besteld worden.

Montage :

- de moer entegenmoer op het lichaam schroeven
- de conische huls met veer plaatsen en positioneren met de laterale schroef (geleiding van de huls controleren).
- het mes aanbrengen in de gleuf tot tegen de aanslag en vervolgens blokkeren.
- regeling van de uitsteek van het mes : de gekartelde regelmoer in- of uitschuiven en blokkeren met de tegenmoer.



Ø gat	model	stang	Ø A	Ø 60 / 90°	standaard	
					60°	90°
4 - 17	3 - 19	Ø 10	19,5	78/68	KOP.03.015	KOP.03.010
4 - 17	3 - 19	6 pans 6,35	19,5	78/68	-	KOP.03.011
11 - 30	10 - 30	CM 1	32	112/100	KOP.03.035	KOP.03.020
11 - 30	10 - 30	CM 2	32	112/100	KOP.03.036	KOP.03.021
11 - 30	10 - 30	Ø 12	32	112/100	KOP.03.040	KOP.03.025
5 - 40	4 - 42	CM 2	44	135	-	KOP.03.051
5 - 40	4 - 42	Weldon Ø 20	44	135	-	KOP.03.053
5 - 40	4 - 42	Ø 12,7	44	135	-	KOP.03.055

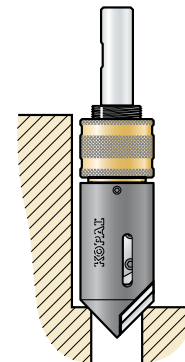


MES VOOR GEREEDSCHAP KOP.03

KOP.03

Mes 0° voor materialen : hardmessing, brons, gietijzer, vuurvaste RVS

Model	HSS mes		hardmetalen mes 90°
	60°	90°	
3 - 19	KOP.03.312	KOP.03.322	-
10 - 30	KOP.03.302	KOP.03.321	-
4 - 42	-	KOP.03.352	KOP.01.351



Mes 14° voor materialen : staal, speciaal brons, plexiglas

Model	HSS mes	
	60°	90°
3 - 19	KOP.03.310	KOP.03.320
10 - 30	KOP.03.305	KOP.03.300
4 - 42	-	KOP.03.350

Mes 20° voor materialen : zacht staal, kunststof, alu AU4G, RVS.

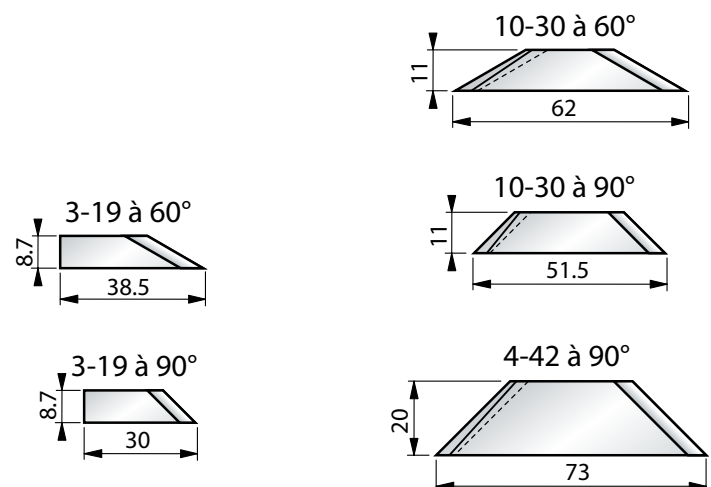
Model	HSS mes	
	60°	90°
3 - 19	KOP.03.313	KOP.03.323
10 - 30	KOP.03.308	KOP.03.328
4 - 42	-	KOP.03.358



Mes 25° voor materialen : aluminium, zacht staal, plaatstaal, kleine diktes.

Model	HSS mes	
	60°	90°
3 - 19	KOP.03.314	KOP.03.324
10 - 30	KOP.03.309	KOP.03.329
4 - 42	-	KOP.03.359

Mes radius :
0°, 14°, 20°, 25°



INWENDIG EN UITWENDIG SOEVEREINGEREEDSCHAP VOOR BUIZEN

KOP.04



De 2 messen soevereinen gelijktijdig inwendig en uitwendig de uiteinden van buizen. Dit gereedschap wordt geleverd met 2 conische uitwisselbare hulzen :

- 1 huls voor het centreren op de binnendiameter van de buis, dit voor een grote inwendige soeverein en een kleinere uitwendige soeverein.
- 1 huls voor het centreren op de buitendiameter van de buis, dit voor een grote uitwendige soeverein en een kleine inwendige soeverein of gelijke inwendige en uitwendige soevereinen.

Standaard soeverein 90°.

De messen worden onafhankelijk geregeld. De soevereinen (inwendig en uitwendig) kunnen dus verschillende waarden hebben.

De uitwisselbare messen zijn omkeerbaar.

De messen maken geen deel uit van de levering en moeten afzonderlijk besteld worden

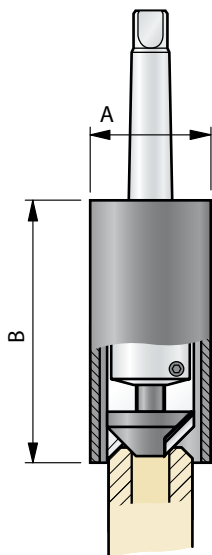
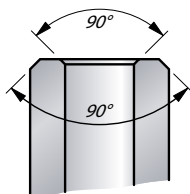
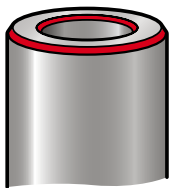
MONTAGE :

- de 2 messen in de gleuf aanbrengen tot tegen de aanslag en blokkeren met de 2 bevestigingsschroeven.
- vervolgens de veer, stang en conische huls aanbrengen, deze laatste wordt op zijn plaats gehouden door de laterale schroef (geleiding van de huls controleren).

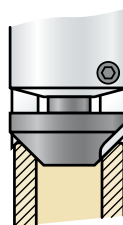
Regeling van de uitsteek van het mes :

1ste soeverein : de centrale schroef van de huls in- of uitschroeven

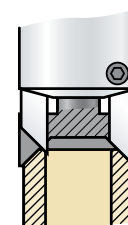
2de soeverein : het mes in de gleuf verschuiven (regeling afhankelijk van de eerste soeverein).



Ø buis		model	stang	Ø A	Ø B	Ref.
binnen	buiten					
12 - 24	14 - 24	K 1	Ø 12,7	46	90	KOP.04.060
12 - 24	14 - 24	K 1	CM 2	46	90	KOP.04.050
15 - 27	18 - 30	K 2	Ø 12,7	58	105	KOP.04.080
15 - 27	18 - 30	K 2	CM 2	58	105	KOP.04.070
20 - 30	24 - 36	K 3	Ø 12,7	61	11	KOP.04.100
20 - 30	24 - 36	K 3	CM 2	61	11	KOP.04.090
29 - 40	34 - 45	K 4	Ø 12,7	67	112	KOP.04.120
29 - 40	34 - 45	K 4	CM 2	67	112	KOP.04.110
40 - 48	46 - 56	K 5	Ø 12,7	82	120	KOP.04.140
40 - 48	46 - 56	K 5	CM 2	82	120	KOP.04.130

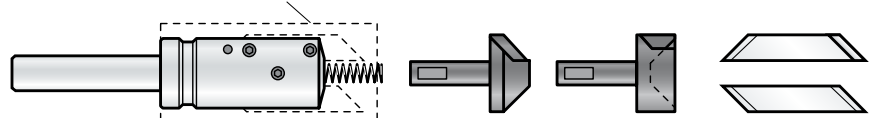


binnensouverein > buitensouverein



buitensouverein > binnensouverein

BESCHERMING



MESSEN VOOR GEREEDSCHAP KOP.04

KOP.04



Messen 14° voor materialen: staal, speciaal brons, plexiglas

	binnenmes	buitenmes
model K1	KOP.04.300	KOP.04.310
models K2 / K3 / K4 / K5	KOP.04.320	KOP.04.330

Messen 20° voor materialen: zacht staal, kunststof, alu AU4G, RVS.

	binnenmes	buitenmes
model K1	KOP.04.303	KOP.04.313
models K2/K3/K4/K5	KOP.04.323	KOP.04.333

Mes radius :
14°, 20°

