

## MARKEERSTEMPELS ALGEMEENHEDEN



### FORMULE VOOR HET BEREKENEN VAN DE NODIGE MARKEERKRACHT :

$$P = F \times Z \times N$$

P : perskracht of slagkracht in kg of daN.

F : factor (zie tabel 1).

Z : trekvastheid in kg / mm<sup>2</sup> van het te markeren materiaal (zie tabel 2).

N : aantal te markeren karakters.

### VOORBEELD :

- schrifthoogte 3 mm, factor = 10
- te markeren materiaal : staal 50 kg/mm<sup>2</sup>
- 6 karakterblokken

$$P = 10 \times 50 \times 6 = 3.000 \text{ kg of daN}$$

Voor een standaardmarkeerdiepte van **0,2 – 0,3 mm**.

### OPMERKING :

- Voor een gebruiker die regelmatig hamerslagen moet uitvoeren, raden wij aan om 1.500 kg niet te overschrijden
- Indien de te markeren onderdelen nadien moeten behandeld worden (parelstralen, gritstralen, verven,...) dan moet de markeerdiepte duidelijker zijn (0,5 à 0,7 mm), evenals de markeerkracht (2 tot 3 x).



TABEL 1

schrifthoogte (mm)	factor (F)
1	3,4
1,5	5
2	7
2,5	8,5
3	10
4	14
5	17
6	20
7	23
8	27
10	32
12	40
12,5	43

TABEL 2

materiaal	trekvastheid (Z) (kg / mm <sup>2</sup> )
aluminium legering	15 - 32
fijn staal	22 - 30
bouwstaal	30 - 68
behandeld staal	34 - 68
RVS	60 - 90
veerstaal	80 - 120
messing	30 - 45
koper	20 - 23
PVC	12 - 25
epoxy	18 - 30
hard papier	7 - 9

1 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	6 mm	SCHILTZ SCHILTZ
1,5 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	8 mm	SCHILTZ
2 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	10 mm	SCHILTZ
2,5 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	12,5 mm	SCHILTZ
3 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ		
4 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ		
5 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ		

## MARKEERSTEMPELS ALGEMEENHEDEN

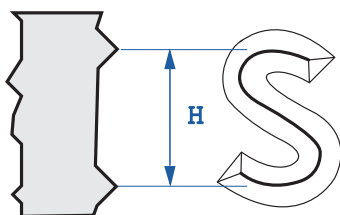
### *Snijdende graving*

**Standaard :**

Linkse graving



Leesbare afdruk

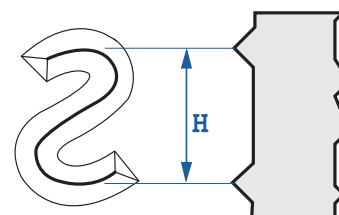


**Spiegelschrift :**

Rechtse graving



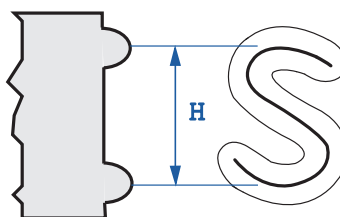
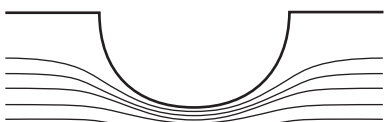
Niet leesbare afdruk



### *Afgeronde en puntgraving*

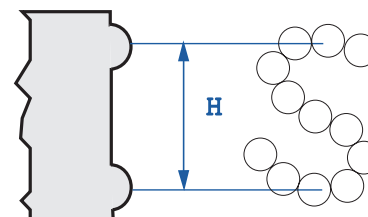
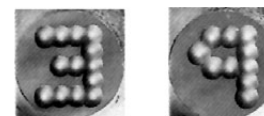
**Ministress :**

Afgeronde graving voor het vermijden van het kerfeffect.



**Dotstress :**

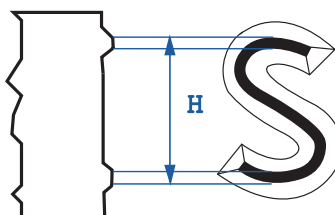
Markering door afgeronde punten voor het vermijden van het kerfeffect.



**Markeerkracht**



**Agevlakte :**



**Dubbele omtrek :**

