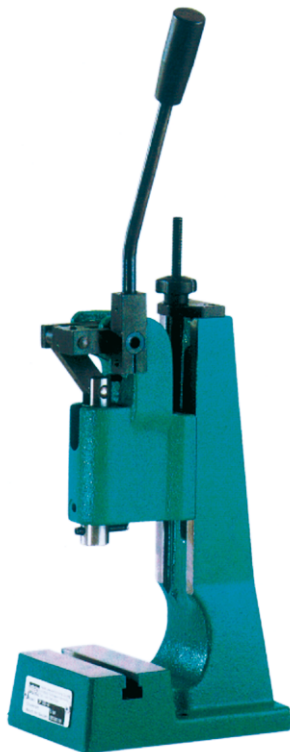


HANDPERS MET KNIEHEFBOOM

PA.MKR



Ref. PA.MKR.500.40

Lichaam uit grijs gietijzer. De nominale drukkracht is enkel in de laatste millimeter voorhanden. Met ronde stoter, gehard en geslepen en gehoonde geleiding. Met geslepen tafel. Regeling in hoogte door handknop.

"ERGOPRESS" uitvoering :

- de hendel kan van rechts (standaard) naar links verplaatst worden en is 360° oriënteerbaar voor een beter werkcomfort van de gebruiker.
- de hendel is op de zijde gemonteerd wat een beter zicht op het werkproces toelaat.
- Alle persen worden geleverd met een meetlat om de hoogte van de stoter te controlleren.



"ergopress" uitvoering

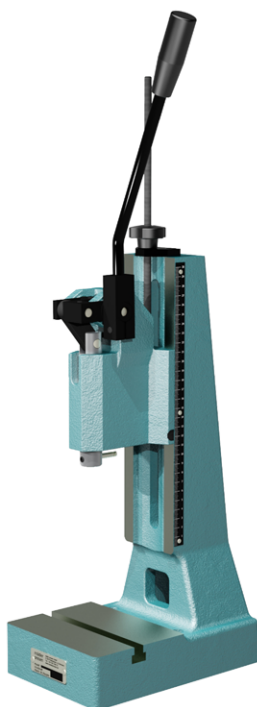
OP AANVRAAG - zie ook persen-algemeen :

- Fijne regeling van het laagste dode punt ; nonius met lezing per 0,02 mm en regelbereik over 1,5 mm ; de inbouwhoogte wordt daarmee verminderd.
- Anti-terugkeer of beveiliging van de werkkoers ; verhindert een onvolledige bewerking.
- Koersteller.
- Boring Ø 12 H7 in tafel.

RECHTE STOTER :

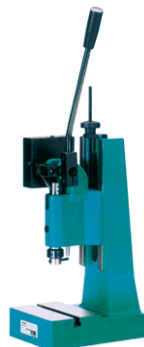
i.p.v. ronde stoter ; maakt een eventuele torsie van de stoter onmogelijk en vormt een ideale geleiding.

- Model 500 kg = Ref. PA.MKV.500.40
- Model 750 kg = Ref. PA.MKV.750.40
- Model 1200 kg = Ref. PA.MKV.1200.60



Ref. PA.MKR.750.40

kracht (daN)	500	750	1200
koers (mm)	40	40	60
uitlading (mm)	63	80	80
werkhoogte (mm)	40 - 213	58 - 265	62 - 240
afm. tafel (mm)	110 x 65	157 x 115	157 - 115
T-gleuf	10	12	12
boring stoter	10 H7 x 25	10 H7 x 25	10 H7 x 30
Ø stoter (mm)	20	24	30
afm. basis (mm)	110 x 164	157 - 237	157 x 237
gewicht (kg)	10	20	24
Ref.	PA.MKR.500.40	PA.MKR.750.40	PA.MKR.1200.60



Ref. PA.MKR.750.40



Ref. PA.MKR.1200.60

Met werkkoersbeveiliging en fijne regeling

HANDPERS MET KNIEHEFBOOM EN GROTE WERKHOOGTE

PA.MKRL

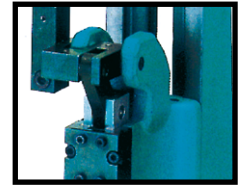


Ref. PA.MKRL.1200.60

Lichaam uit grijs gietijzer. De nominale drukkracht is enkel in de laatste millimeter voorhanden. Met ronde stoter, gehard en geslepen en gehoonde geleiding. Met geslepen tafel. Regeling in hoogte door handknop.

“ERGOPRESS” uitvoering :

- de hendel kan van rechts (standaard) naar links verplaatst worden en is 360° oriënteerbaar voor een beter werkcomfort van de gebruiker.
- de hendel is op de zijde gemonteerd wat een beter zicht op het werkproces toelaat.
- Alle persen worden geleverd met een meetlat om de hoogte van de stoter te controleren.



“ergopress” uitvoering

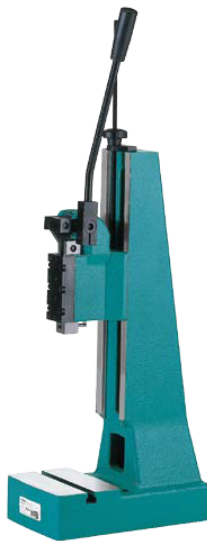
OP AANVRAAG - zie ook persen-algemeen :

- Fijne regeling van het laagste dode punt ; nonius met lezing per 0,02 mm en regelbereik over 1,5 mm ; de inbouwhoogte wordt daarmee verminderd.
- Anti-terugkeer of beveiliging van de werkkoers ; verhindert een onvolledige bewerking.
- Koersteller.
- Boring Ø 12 H7 in tafel.

RECHTE STOTER :

i.p.v. ronde stoter ; maakt een eventuele torsie van de stoter onmogelijk en vormt een ideale geleiding.

- Model 750 kg = **Ref. PA.MKVL.750.40**
- Model 1200 kg = **Ref. PA.MKVL.1200.40**

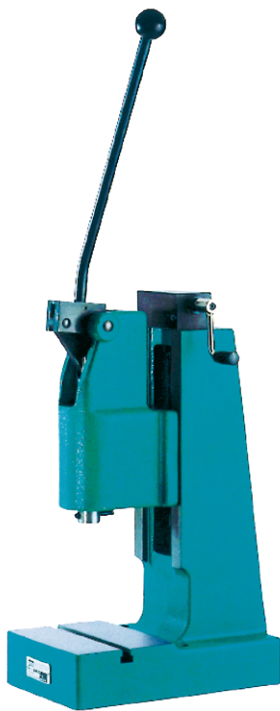


Ref. PA.MKVL.750.40

kracht (daN)	750	1200
koers (mm)	40	60
uitlading (mm)	80	80
werkhoogte (mm)	55 - 375	48 - 231
afm. tafel (mm)	157 x 115	157 x 115
T-gleuf	12	12
boring stoter	10 H7 x 25	10 H7 x 30
Ø stoter (mm)	24	30
afm. basis (mm)	157 x 280	157 x 280
gewicht (kg)	28	32
Ref.	PA.MKRL.750.40	PA.MKRL.1200.60

HANDPERS MET KNIEHEFBOOM

PA.MKR



Ref. PA.MKR.2500.60

- Lichaam uit grijs gietijzer.
- De nominale drukkracht is enkel in de laatste millimeter voorhanden.
- Met ronde stoter, gehard en geslepen en gehoonde geleiding.
- Met geslepen tafel.
- Regeling in hoogte door draadstang en klein handwiel of handkruk .
- Alle persen worden geleverd met een meetlat om de hoogte van de stoter te controleren.

OP AANVRAAG : (zie ook persen-algemeen)

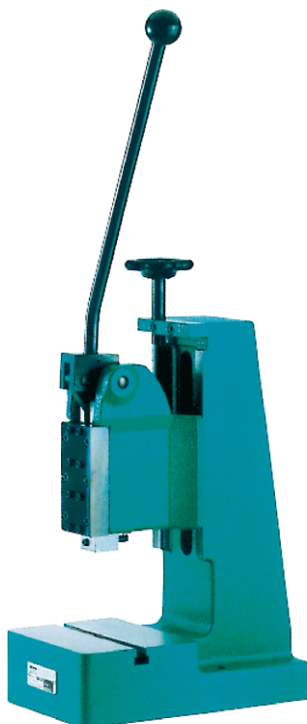
- Anti-terugkeer of beveiliging van de werkkoers ; verhindert een onvolledige bewerking.
- Fijne regeling van het laagste dode punt ; nonius met lezing per 0,02 mm en regelbereik over 1,5 mm ; de inbouwhoogte wordt daarmee verminderd.
- Mechanische koersteller met 5 cijfers en nultoets.
- Boring \varnothing 12 H7 in tafel.
- Model 1.500 da N met een grote uitlading : 250 i.p.v. 100 mm.

RECHTE STOTER :

i.p.v. ronde stoter ; maakt een eventuele torsie van de stoter onmogelijk en vormt een ideale geleiding.

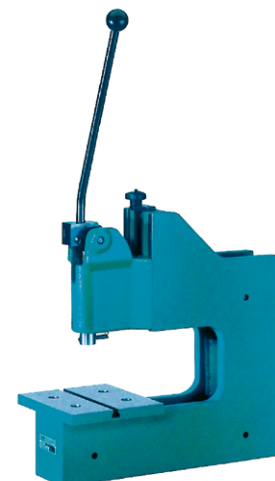
- Model 1.500 daN, koers 40 mm = Ref. PA.MKV.1500.40
- Model 1.500 daN, koers 60 mm = Ref. PA.MKV.1500.60
- Model 2.500 daN, koers 40 mm = Ref. PA.MKV.2500.40
- Model 2.500 daN, koers 60 mm = Ref. PA.MKV.2500.60

kracht (daN)	1500	1500	2500	2500	3000
koers (mm)	40	60	40	60	30
uitlading (mm)	100 (250)	100 (250)	100	100	100
werkhooft (mm)	43 - 164	30 - 151	61 - 240	67 - 246	52 - 230
afm. tafel (mm)	175 x 140	175 x 140	185 x 145	185 x 145	185 x 145
T-gleuf	12	12	12	12	12
boring stoter	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30	10 ^{H7} x 30
afm. tafel (mm)	175 x 300	175 x 300	185 x 300	185 x 300	185 x 300
gewicht (kg)	39	43	41	46	46
Ref. PA...	MKR.1500.40	MKR.1500.60	MKR.2500.40	MKR.2500.60	MKR.3000.30



Ref. PA.MKV.1500.40

(boring gleuf)



Ref. PA.MKR.1500.40

met uitlading van 250 mm

OPTIES VOOR HANDPERS MET KNIEHEFBOOM

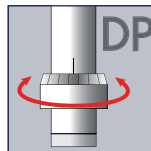


Fijne regeling van het laagste dode punt (D) :

Daar deze persen hun maximale druk slechts in het laagste dode punt bereiken, is de regeling in hoogte van de kop dikwijls niet precies genoeg.

Deze fijne regeling laat een precieze regeling toe van het drukpunt van de pers toe rechtstreeks op de stoter.

De nonius laat een precieze lezing per 0,02 mm toe met een regelingsbereik van $\pm 1,5$ mm.



Anti- terugkeer blokkering (H) :

Deze blokkering garandeert een productie met kwaliteit.

Hij sluit een onvolledige slaglengte en daardoor een onvolledige werkproces uit.

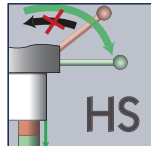
De operaties worden altijd compleet en veilig uitgevoerd.

Gedurende de dalende slaglengte wordt de terugkeer van de pers geblokkeerd.

De vergrendeling wordt slechts vrij gemaakt en de hendel kan slechts achteruit komen wanneer de slaglengte volledig gebeurd is.

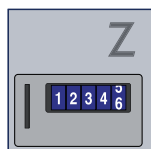
Een "quick release" mechanisme zorgt voor het deblokkeren in elke positie en laat het opnemen van de vastzittende stukken toe.

Wanneer de hendel terug achteruit komt is de "quick release" automatisch uitgeschakeld.



Koersteller (Z) :

Deze teller met 5 cijfers laat een snelle visualisatie toe van het aantal geproduceerde stukken.



Boring in de tafel (T) :

Een centrale boring laat het gebruik van werktuigen en een snelle werktuigwisseling toe.

De uitlijnpreciesheid t.o.v. de stoter is $< 0,005$ mm.

