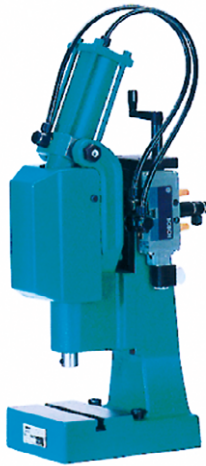


PNEUMATISCHE PERS MET KNIEHEFBOOM

PA.MPK



Ref.PA.MPK.500.35

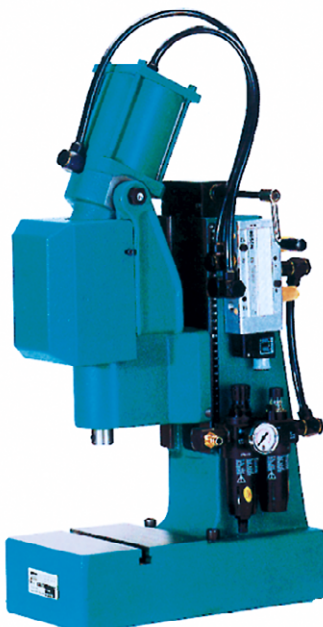
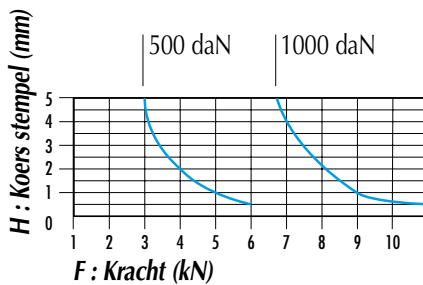
- Lichaam uit speciaal grijs gietijzer.
- De nominale drukkracht is enkel in de laatste millimeter voorhanden.
- Onderhoudsvrije dubbelwerkende pneumatische cilinder.
- Vooringestelde laagste dode punt.
- Perskop regelbaar in hoogte door hoektandwiel.
- Meetlat op het perslichaamszijde voor een gemakkelijke reproductie van de werktuigregelingen.
- Geluidsniveau kleiner dan 75 dbA.

OP AANVRAAG :

- Vierkante stoter
- koersbegrenzingsring
- Voor de modellen 2.400, 3.200 en 6.000 kp : uitlading van 300 mm i.p.v. 130 en 150 mm.
- Pneumatische schuiftafel voor een gemakkelijke manuele of automatische voeding.
- Fijne regeling voor het model 500 kg.

Tweehandsturing met intrensieke veiligheid type MPS.1 :

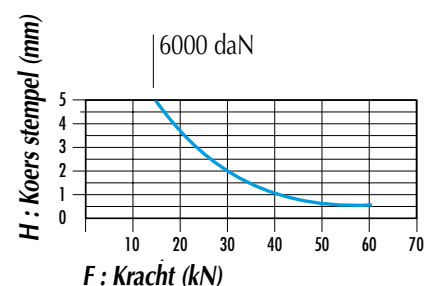
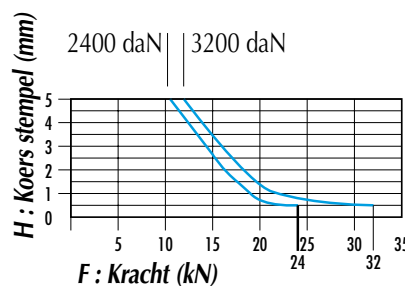
- elektropneumatisch ventiel
- noodstopknop
- koersteller
- onderhoudsset : drukreductor met manometer, filter en oliër.



Ref.PA.MPK.2400.40

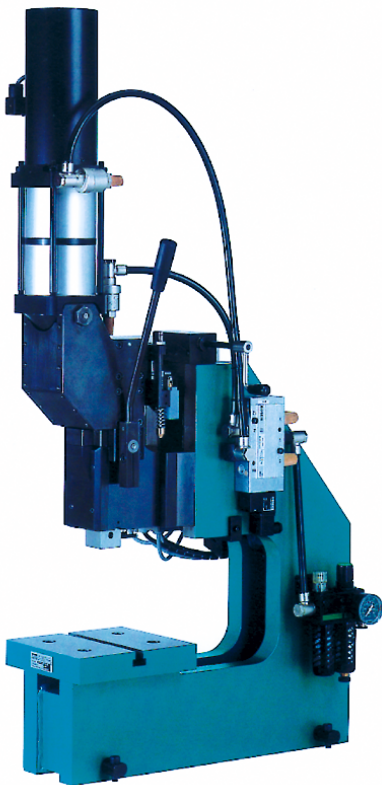
kracht (daN) - 6 bar	500	1000	2400	3200	6000
koers (mm)	35	40	40	40	40
uitlading (mm)	80	100	130 (300)	130 (300)	150 (300)
werkhoopte (mm)	80 - 265	110 - 580	175 - 330	175 - 330	87 - 310
afm. tafel (mm)	155 x 115	185 x 145	200 x 190	200 x 190	305 x 210
T-gleuf	10	12	14	14	14
Ø boring stoter	10 H7 x 25	12 H7 x 30	12 H7 x 30	12 H7 x 30	20 H7 x 34
Ø stoter (mm)	24	30	30	30	40
afm. basis (mm)	155 x 220	185 x 300	200 x 385	200 x 385	305 x 440
aansluiting perslucht	R 1/4"	R 1/4 "	R 3/8 "	R 3/8"	R 3/8 "
gewicht (kg)	22	55	95	96	140
luchtverbruik / cyclus (l)	0,26	0,41	1,05	1,05	1,65
Ref. PA... (*)	MPK.500.35	MPK.1000.40	MPK.2400.40	MPK.3200.40	MPK.6000.40

(*) zonder sturing



PNEUMATISCHE PERS MET KNIEHEFBOOM MET MANUELE ACTIVATIE

PA.NP



Deze persen zijn interessant wanneer het onmogelijk is bij het begin van het proces met een 2-handsturing te werken en wanneer een belangrijke kracht op het einde van de koers vereist is. De werking gebeurt desalnietemin veilig. De eerste hand moet altijd de hendel grijpen. De stoter wordt door manuele activatie van de hendel tegen het werkstuk geplaatst. Deze positie, waarbij de nominale kracht vereist is, wordt door een sensor geregistreerd. De gebruiker kan dan het werkstuk loslaten en met zijn tweede hand een drukknop drukken die de hoge druk verwezenlijkt. De krachtkoers kan maar gebeuren wanneer de twee handen gebruikt zijn. Bij het loslaten van de hendel wordt de stoter door een veiligheidssysteem automatisch naar omhoog gebracht. De lengte van de werkkoers alsook het laagste dode punt zijn fijn regelbaar. Dankzij een speciaal aandrijfmechanisme, blijft de krachtkoers constant over de totale koers.

OP AANVRAAG :

Uitlading van 300 mm i.p.v. 130 mm.

kracht (kg bij 6 bar)	2000	4000
werkkoers (mm)	40	40
krachtkoers (mm)	0 - 6	0 - 6
uitlading (mm)	300	300
werkhoogte (mm)	125 - 265	125 - 265
afm. tafel (mm)	200 x 220	200 x 220
T-gleuf breedte (mm)	14	14
boring stoter (mm)	20 H 7 x 25	20 H 7 x 25
afm. vierkante stoter (mm)	40 x 40	40 x 40
aansluiting perslucht	R 318 "	R 318 "
luchtverbruik l / mm	0,5	0,75
afm. basis (mm)	200 x 550	200 x 550
eigengewicht (kg)	135	136

