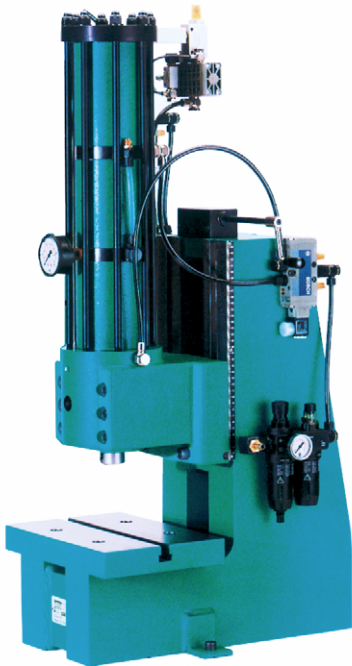


HYDROPNEUMATISCHE PERS 3.000, 5.000 EN 10.000 daN



Ref. PA.MHP.5000.50

BESCHRIJVING : staander uit stabiel grijs gietijzer, blauw gelakt. Voor grote krachten. Dit systeem combineert de voordelen van perslucht en hydraulische cilinders :

- snelgang door perslucht,
- arbeidskoers door hydraulische werking,
- snelle terugkeer door perslucht.

Met geharde en geslepen stootkop met verdraai-beveiliging.

Uitlijningsnauwkeurigheid : $\pm 0,01$ mm.

Geslepen tafel met T-gleuf.

Regeling in hoogte door draadstang en handvat.

Op aanvraag :

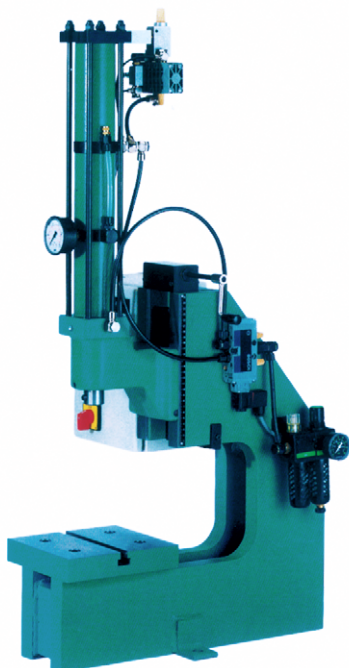
- regeling van de werkkraft door reduceerventiel,
- druschakelaar voor het verkrijgen van een regelmatige werkdruk,
- manuele pomp voor het toevoegen van olie.

STURING – zie persen technische info :

De Ref. in de tabel duiden persen zonder sturing aan.

Tweehandsturing met intrinsieke veiligheid type MPS.1 :

- elektropneumatisch ventiel
- noodstopknop
- koersteller
- onderhoudsset : drukreductor met manometer, filter en inoliër.



Ref. PA.MHP.10000.50

kracht (daN / 6bar)	3000	5000	10000
tot. koers (mm)	40	50	50
werkkoers (mm)	4 (8)	5 (10)	5 (10)
snelgangkracht (daN)	150	250	450
terugslagkracht (daN)	130	170	410
luchtverbruik bij koers 10 mm (l)	0,55	0,80	1,4
uitlading (mm)	130	150	150
werkhoogte (mm)	123 - 322	119 - 320	117 - 312
tafelafm. (mm)	200 x 190	305 x 210	310 x 220
T-gleuf (DIN 650)	14	14	14
stootkopboring \varnothing x L	16H7 x 30	20H7 x 34	20H7 x 34
stootkopdiameter (mm)	35	40	40
basisafmeting (mm)	200 x 385	305 x 440	310 x 495
perslucht aansluiting	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"
gewicht (kg)	78	163	175
Art.	PA.MHP.3000.40	PA.MHP.5000.50	PA.MHP.10000.50