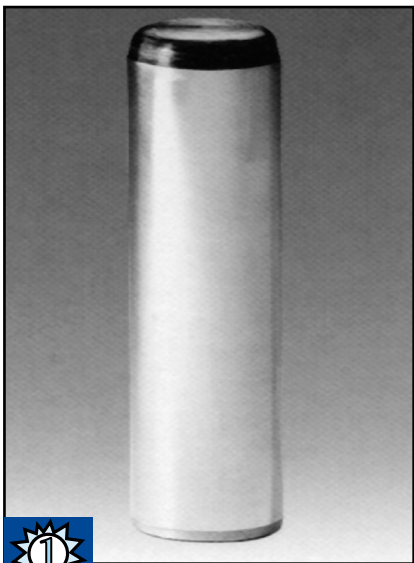


**GELEIDINGSZUIL
ISO 9182.2 - DIN 9825**

202.19



Aangezien deze zuilen een essentieel deel vormen van alle zuilgeleidingen, worden ze uiterst nauwkeurig gefabriceerd en gecontroleerd.

MATERIAAL : Behandlingsstaal 50 Cr V 4. Kerntreksterkte ≥ 900 N/mm²

HARDHEID OPPERVLAK : 60-63 HRC - inductief gehard.

Hardingsdiepte $\geq 1,8$ mm tot $\varnothing 12$ mm, doorgehard.

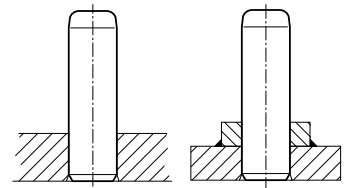
UITVOERING : fijn geslepen en afgewerkt

Uitvoering met kooiholder = Ref. 202.17.

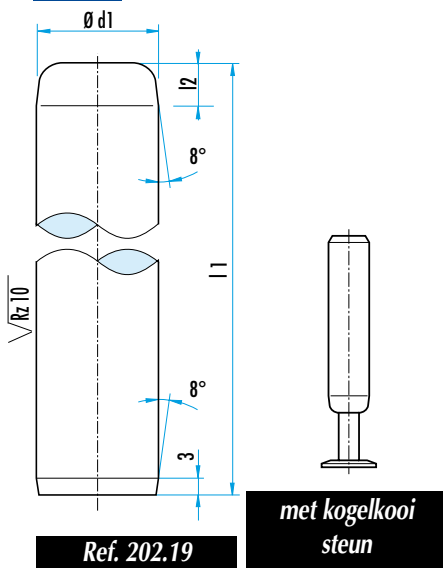
Zie paar-classificatie op in de algemeenheden.

MONTAGETOLERANTIES :

- boring d1 : gespannen boring
voor gietijzer : d1 : -0,025 / -0,035 mm,
voor staal : d1 : - 0,015 / - 0,025 mm,
volgens ervaring.
- Vanaf boring d1 = 50, is het aanbevolen de zuilen met cryogeen te behandelen om de passing te vergemakkelijken.

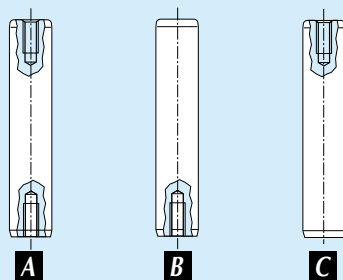
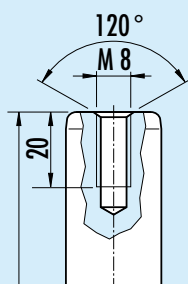


Zie speciale tolerantiebereiken op in de algemeenheden.



d1 h3	10	11	12	15	16	19	20	24	25	30	32	38	40	48	50	60	63	80
l2	3	3	3	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8
l1	80	•	•															
	90	•	•	•	•	•												
	100	•	•	•	•	•	•	•	•									
	112	•	•	•	•	•	•	•	•									
	125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
	140	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
	160		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	180				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	200				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	224				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	250				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	280				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	315				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	355				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	400					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	450								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
550										•	•	•	•	•	•	•	•	
600												•	•	•	•	•	•	
700												•	•	•	•	•	•	
800												•	•	•	•	•	•	

BESTELVOORBEELD :
202.19 d1 = 40, l1 = 224
= Ref. 202.19.040.224

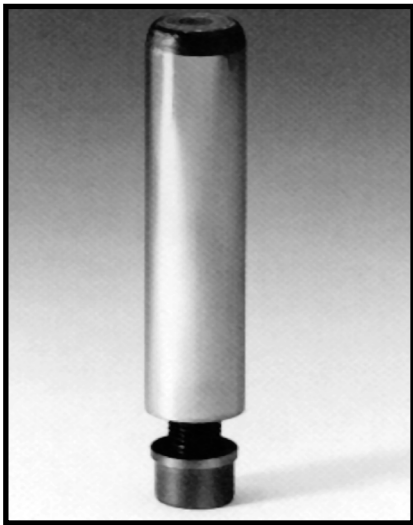


Op aanvraag : vanaf $\varnothing 19$:
zuil met 1 of 2 binnendraad M8 x 20.
Deze binnendraad dient enkel om de zuil te "houden" en mag niet gebruikt worden als bevestiging van de geleidingszuil.

- A : Ref. 202.22
- B : Ref. 202.23
- C : Ref. 202.24

**GELEIDINGSZUIL MET SCHROEF-
BEVESTIGING ≈ ISO 9182-2 - ≈ DIN 9825**

202.21



Zuil, vast te schroeven met cilindrische schroef en drukschijf.
Aanbevolen voor gereedschappen waar de zuilen moeten gedemonteerd worden.
Afmetingen zoals Ref. 202.19.

MATERIAAL : behandelingsstaal 50 Cr V 4
kerntreksterkte ≥ 900 N/mm²

HARDHEID OPPERVLAK : 60-63 HRC - inductief gehard, hardingsdiepte $\geq 1,8$ mm

UITVOERING : gelijkaardig aan DIN 9825.

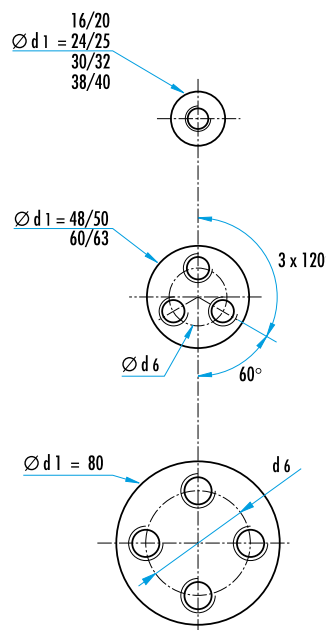
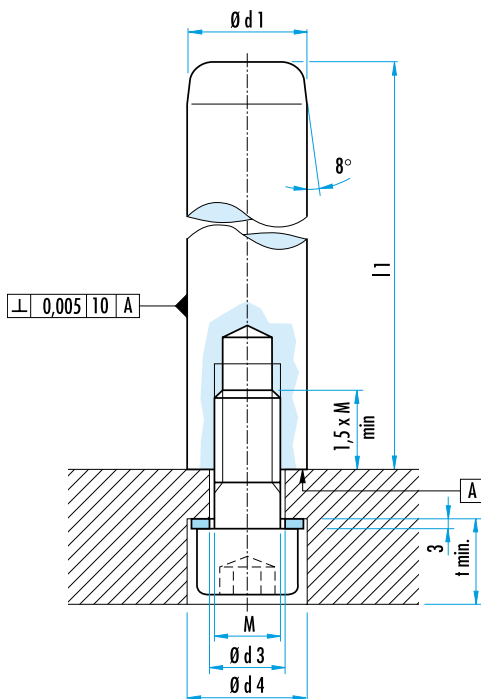
Fijn geslepen en afgewerkt,
haaksheidstolerantie : 0,005 mm op 100 mm.

Met kooiholder Ref. 202.55.

Paar- classificatie : zie in de algemeenheden.

Zie speciale tolerantiebereiken in de algemeenheden.

d1h3	16	20	24/25	30/32 38/40	48/50	60/63	80
Ø d3	9	11	14	18	14	18	18
Ø d4	17	20	22	28	22	28	28
Ø d6	-	-	-	-	28	34	54
t	12	14	16	20,5	16	20,5	20,5
M	8	10	12	16	12	16	16
vis	M8 x 35	M10 x 40	M12 x 40	M16 x 40	3 x M12 x 50	3 x M16 x 60	4 x M16 x 60
Nm	21	37	85	150	85	200	200



BESTELVOORBEELD :

202.21 d1 = 48, l1 = 400

= Ref. 202.21.048.400