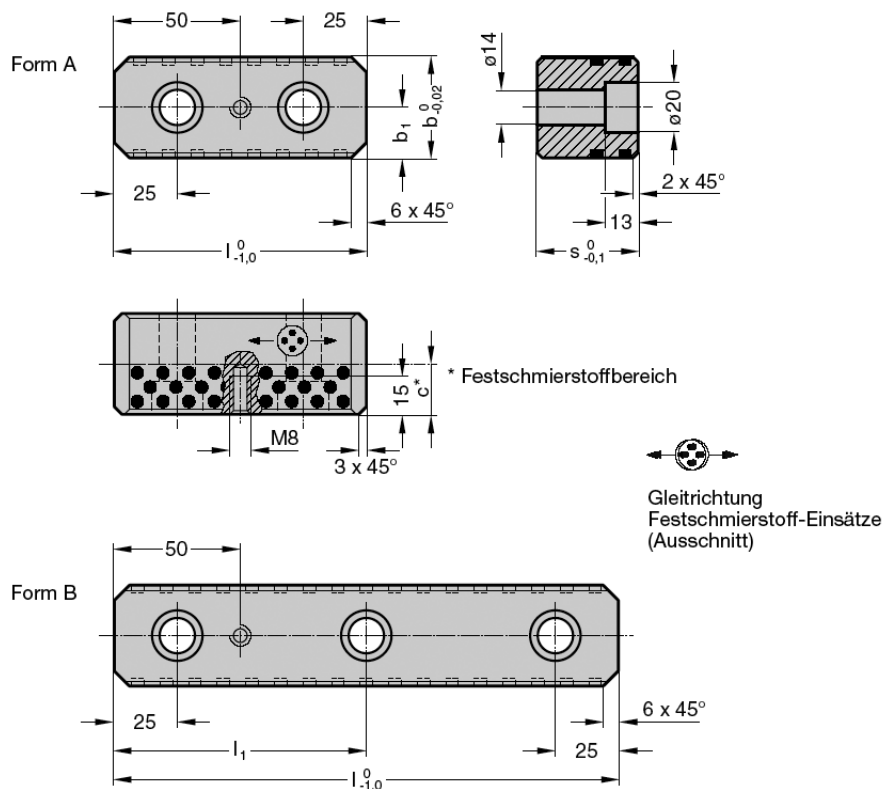


CENTRALE GELEIDING VOOR STOTER

Art. 2966.72.

2966.72.



2966.72.

Bestell-Nr.	Form	b	l	s	b ₁	l ₁	c	Anzahl Bohrungen
2966.72.030.100.030	A	30	100	30	15	-	18	2
150			150					
200	B		200			100		3
250			250			125		
300			300			150		
350			350			175		
2966.72.040.100.030	A	40	100	30	20	-	18	2
150			150					
200	B		200			100		3
250			250			125		
300			300			150		
350			350			175		
2966.72.040.100.040	A	40	100	40	20	-	20	2
150			150					
200	B		200			100		3
250			250			125		
300			300			150		
350			350			175		

Bestell-Beispiel:

Schieber-Mittenführung	=	2966.72.
b = 30 mm	=	030.
l = 100 mm	=	100.
s = 30 mm	=	030
Bestell-Nr.	=	2966.72.030.100.030

Werkstoff:

Bronze mit Festschmierstoff, wartungsarm

Hinweis:

Lieferung ohne Schrauben.

Befestigung:

Zylinderschrauben
DIN EN ISO 4762
M12×50
M12×60

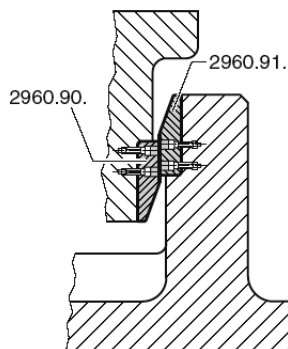
Gleitrichtung Festschmierstoff-Einsätze (Ausschnitt)

STALEN KEIL VOOR SLEDE VDI 3357

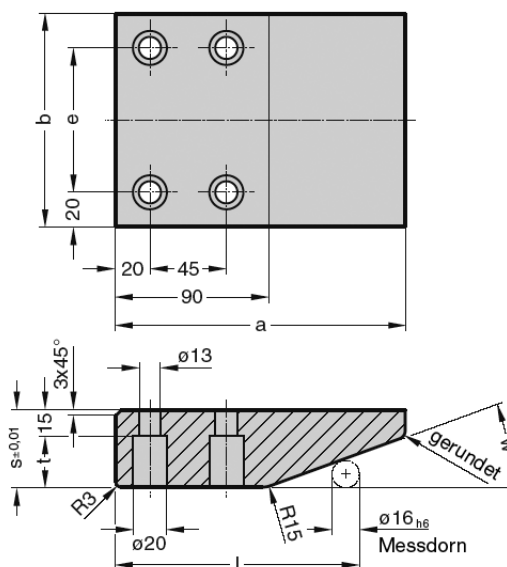
Art. 2960.90/91



Einbaubeispiel:



2960.90. durchgehärtet
2960.91. durchgehärtet, gasnitriert



Werkstoff:

2960.90. Stahl
durchgehärtet
oder
2960.91. Stahl
durchgehärtet und gasnitriert

Hinweis:

Lieferung ohne Schrauben.

Befestigung:

Zylinderschraube DIN EN ISO 4762
M12×40 verwenden.

2960.90. durchgehärtet

2960.91. durchgehärtet, gasnitriert

Bestell-Nummer	b	a	s	e	t	w	l
2960.100.170.045	100	170	45	60	30	20°	143,37
125.170.045	125			85			
150.170.045	150			110			
2960.100.150.045	100	150	45	60	30	30°	127,86
170.060		170	60	45			
2960.125.150.045	125	150	45	85	30		
170.060		170	60	45			
2960.150.150.045	150	150	45	110	30		
170.060		170	60	45			

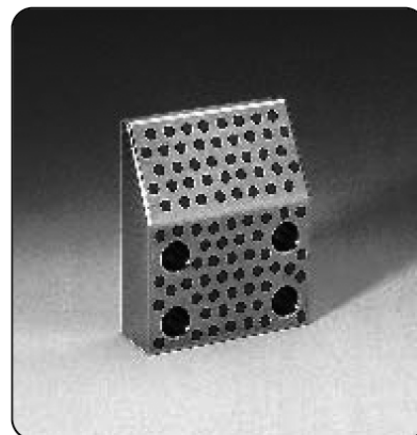
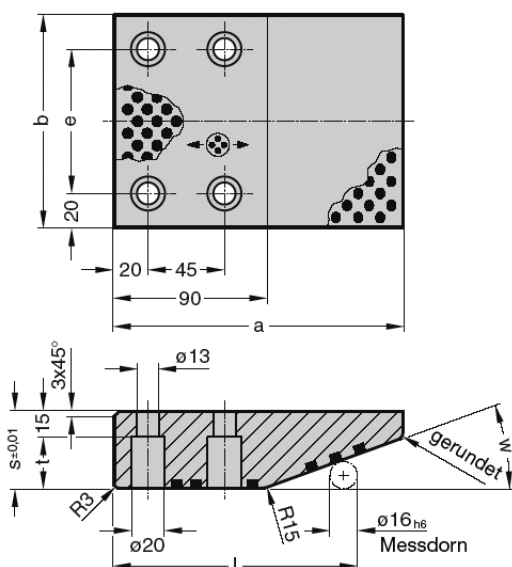
Bestell-Beispiel:

Überlaufkeil = 2960.90.
b = 100 mm = 100.
a = 150 mm = 150.
s = 45 mm = 045
Bestell-Nummer = 2960.90.100.150.045

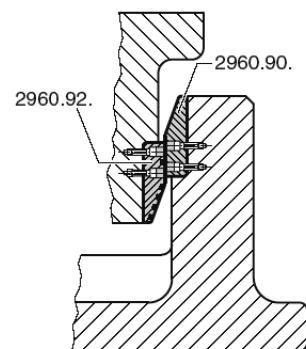
KEIL VOOR SLEDE VDI 3357

Art. 2960.92

2960.92.



Einbaubeispiel:



2960.92.

Bestell-Nummer	b	a	s	e	t	w	l
2960.92.100.170.045	100	170	45	60	30	20°	143,37
125.170.045	125			85			
150.170.045	150			110			
2960.92.100.150.045	100	150	45	60	30	30°	127,86
170.060		170	60		45		
2960.92.125.150.045	125	150	45	85	30		
170.060		170	60		45		
2960.92.150.150.045	150	150	45	110	30		
170.060		170	60		45		

Bestell-Beispiel:

Überlaufkeil	=	2960.92.
b = 100 mm	=	100.
a = 150 mm	=	150.
s = 45 mm	=	045
Bestell-Nummer	=	2960.92.100.150.045

Werkstoff:

Bronze mit Festschmierstoff,
wartungsarm.

Hinweis:

Lieferung ohne Schrauben.

Befestigung:

Zylinderschraube DIN EN ISO 4762
M12×40 verwenden.

