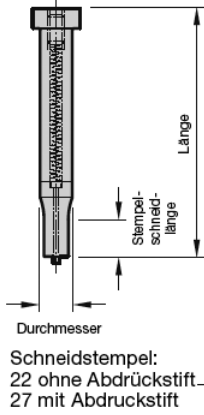


**PONSNIPPEL - ISO 8020  
BESTELVOORBEELDEN**

Art. 2241



Hinweis: Normabmessung siehe Tabelle  
Sonderanfertigung auf Anfrage

2 2 4 1 . 7 G 4 . 0 6 5 0 . 0 4 5 0 A

Stempelschneid-länge:  $l_1$  Bestellziffer

8	= 1
10	= 2
13	= 3
19	= 4
25	= 5
30	= 6
Sonder	= X

Form Langloch:  
Länge P = 6,5 mm

Form:  
Langloch  
Breite  
W = 4,5 mm

Ausführung:	Bestellziffer
○ Rohling	= 0
⊙ Rund	= 1
□ Quadrat	= 2
▭ Rechteck	= 3
▭ Langloch	= 4
▭ Rechteck mit Radius	= 5
▽ Suchstift Kegelspitze	= 6
▽ Suchstift Parabolspitze	= 7
Sonderformen	= 9

Durchmesser: $d_1$	Bestellziffer
3	= 1
4	= 2
5	= 3
6	= 4
8	= 5
10	= 6
13	= 7
16	= 8
20	= 9
25	= 10
32	= 11

Länge: I	Bestellbuchstabe
50	= A
56	= B
63	= C
71	= D
80	= E
90	= F
100	= G
110	= H
120	= J
125	= K
140	= L
150	= M
200	= N
Sonder	= X

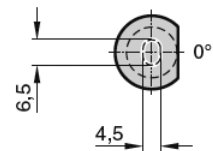
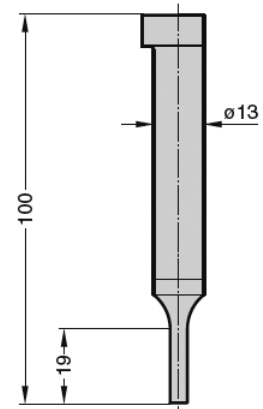
Winkel:	Bestellbuchstabe
0°	= A
90°	= B
180°	= C
270°	= D
Sonder	= X

Typ:	Bestellziffer
ISO	= 1

Bestell-Beispiel:

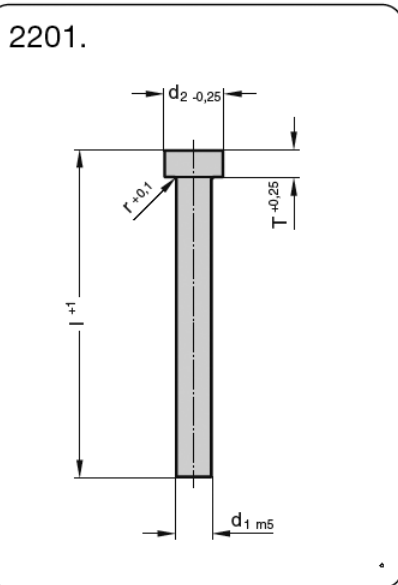
2241.7G4.0650.0450A

- Winkel = 0° (A)
- Form: Langloch Breite W = 4,5 mm (0450)
- Form: Langloch Länge P = 6,5 mm (0650)
- Schneidstempellänge:  $l_1$  = 19 mm (4)
- Länge: I = 100 mm (G)
- Durchmesser:  $d_1$  = 13 mm (7)
- Typ = ISO (1)
- Ausführung: Langloch (4)
- Schneidstempel: ohne Abdrückstift (22)



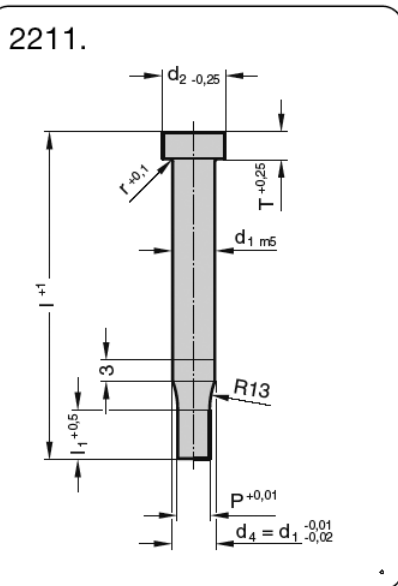
PONSNIPPEL - ISO 8020

Art. 2201



**Werkstoff:**  
 HSS  
 Härte: Schaft 64±2 HRC  
 Kopf 52±5 HRC  
 ASP 23 – ASP 2023  
 Härte: Schaft 64±2 HRC  
 Kopf 52±5 HRC  
 Bestell-Beispiel: 2201.6D.ASP  
 Durchmesser  $d_1=10$   
 Länge = 71  
 (siehe Ausklappseiten)

**Ausführung:**  
 Stempelkopf warmgestaucht,  
 Auflagefläche und Schaft  
 feinstgeschliffen.



**Werkstoff:**  
 HSS  
 Härte: Schaft 64±2 HRC  
 Kopf 52±5 HRC  
 ASP 23 – ASP 2023  
 auf Anfrage

**Ausführung:**  
 Stempelkopf warmgestaucht,  
 Auflagefläche, Schaft und  
 Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

2201.

$d_1$	$d_2$	r	T	71	80	90	100	120	150	200
3	5	0,25	3	●	●	●	●	●		
4	6		3	●	●	●	●	●		
5	8	0,3	5	●	●	●	●	●		
6	9		5	●	●	●	●	●		
8	11		5	●	●	●	●	●		
10	13		5	●	●	●	●	●	●	
13	16	0,4	5	●	●	●	●	●	●	
16	19		5	●	●	●	●	●	●	●
20	23		5	●	●	●	●	●	●	●
25	28		5	●	●	●	●	●	●	●
32	35		5	●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:  
 siehe Ausklappseite E 53.

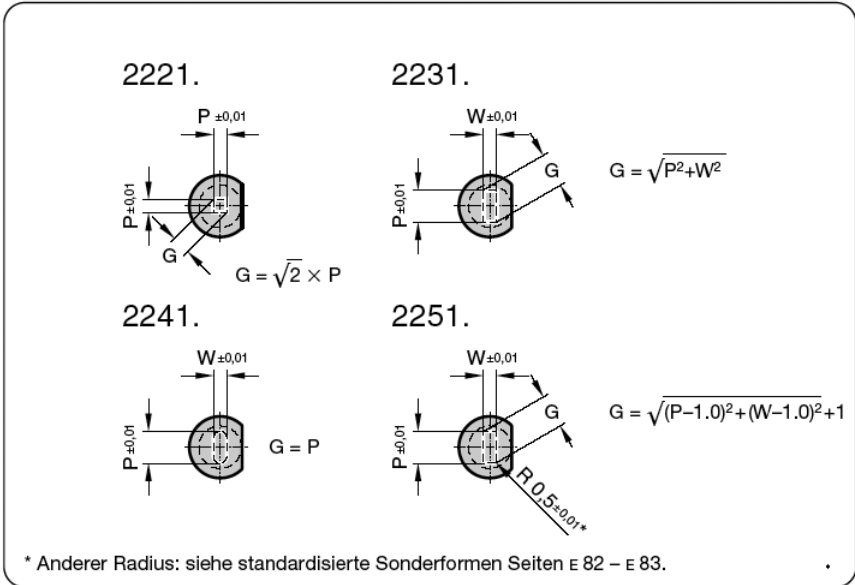
2211.

$d_1$	$d_2$	P	$l_1$	r	T	71	80	90	100	120
3	5	0,8– 2,9	8	10	0,25	3	●	●	●	●
4	6	1,0– 3,9	8	13		3	●	●	●	●
5	8	1,5– 4,9	13	19	0,3	5	●	●	●	●
6	9	1,6– 5,9	13	19		5	●	●	●	●
8	11	2,5– 7,9	19	25		5	●	●	●	●
10	13	4,0– 9,9	19	25		5	●	●	●	●
13	16	5,0– 12,9	19	25	0,4	5	●	●	●	●
16	19	8,0– 15,9	19	25		5	●	●	●	●
20	23	12,0– 19,9	19	25		5	●	●	●	●
25	28	16,5– 24,9	19	25		5	●	●	●	●
32	35	20,0– 31,9	25	30		5	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:  
 siehe Ausklappseite E 53.

PONSNIPPEL - ISO 8020

Art. 2221/31/41/51

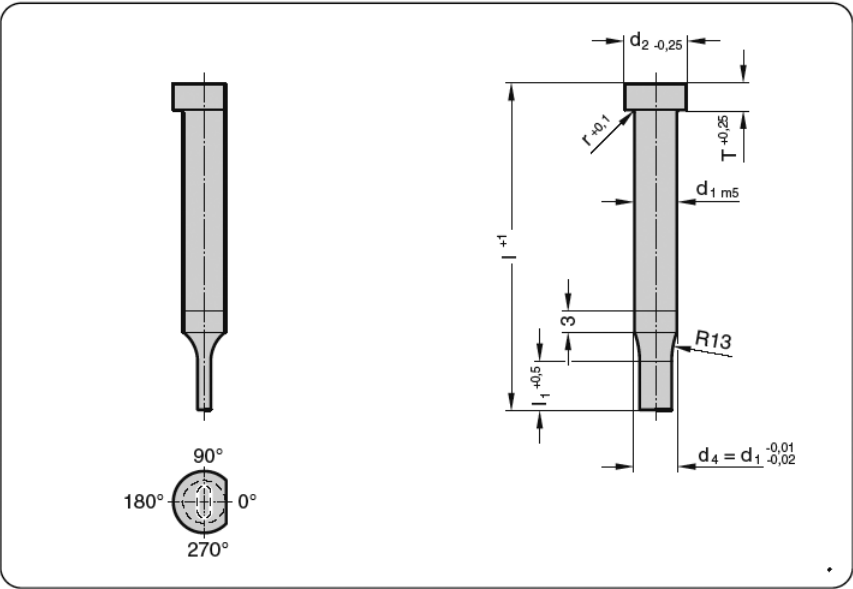


**Werkstoff:**  
 HSS  
 Härte: Schaft 64±2 HRC  
 Kopf 52±5 HRC

**Ausführung:**  
 Stempelkopf warmgestaucht,  
 Auflagefläche, Schaft und Schneidform  
 feinstgeschliffen.

Die Verdrehsicherungsfläche wird  
 standardmäßig parallel zum Maß P = 0°  
 ausgeführt.

ASP 23 – ASP 2023  
 auf Anfrage



Empty table area for additional specifications or notes.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	W <sub>min</sub> -G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	r	T	l				
						71	80	90	100	120
3	5	0,5- 2,9	8 10	0,25	3	●	●	●	●	●
4	6	0,8- 3,9	8 13		3	●	●	●	●	●
5	8	1,0- 4,9	13 19	0,3	5	●	●	●	●	●
6	9	1,6- 5,9	13 19		5	●	●	●	●	●
8	11	2,0- 7,9	19 25		5	●	●	●	●	●
10	13	3,5- 9,9	19 25		5	●	●	●	●	●
13	16	4,5-12,9	19 25	0,4	5	●	●	●	●	●
16	19	6,0-15,9	19 25		5	●	●	●	●	●
20	23	8,0-19,9	19 25		5	●	●	●	●	●
25	28	10,0-24,9	19 25		5	●	●	●	●	●
32	35	10,0-31,9	25 30		5	●	●	●	●	●

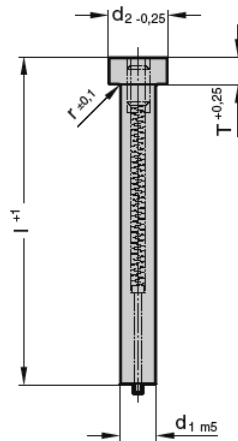
Bestell-Beispiel:  
 siehe Ausklappseite E 53.

**PONSNIPPEL MET UITWERPER  
- ISO 8020**

Art. 2701/11



2701.



**Werkstoff:**

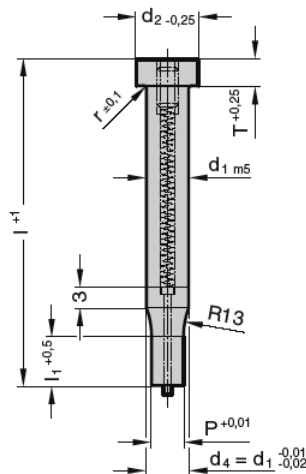
HSS  
Härte: Schaft 64±2 HRC  
Kopf 52±5 HRC

**Ausführung:**

Stempelkopf warmgestaucht,  
Auflagefläche und Schaft feinstgeschliffen.



2711.



**Werkstoff:**

HSS  
Härte: Schaft 64±2 HRC  
Kopf 52±5 HRC

**Ausführung:**

Stempelkopf warmgestaucht,  
Auflagefläche, Schaft und  
Schneiddurchmesser feinstgeschliffen.

2701.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	r	T	71	80	90	100	120
5	8	0,3	5	●	●	●	●	●
6	9		5	●	●	●	●	●
8	11		5	●	●	●	●	●
10	13		5	●	●	●	●	●
13	16	0,4	5	●	●	●	●	●
16	19		5	●	●	●	●	●
20	23		5	●	●	●	●	●
25	28		5	●	●	●	●	●
32	35		5	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:  
siehe Ausklappseite E 53.

2711.

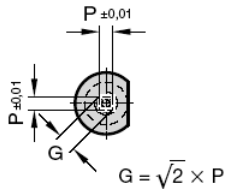
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	P	l <sub>1</sub>	r	T	71	80	90	100	120
5	8	1,6- 4,9	13 19	0,3	5	●	●	●	●	●
6	9	2,5- 5,9	13 19		5	●	●	●	●	●
8	11	2,5- 7,9	19 25		5	●	●	●	●	●
10	13	4,0- 9,9	19 25		5	●	●	●	●	●
13	16	5,0-12,9	19 25	0,4	5	●	●	●	●	●
16	19	8,0-15,9	19 25		5	●	●	●	●	●
20	23	12,0-19,9	19 25		5	●	●	●	●	●
25	28	16,5-24,9	19 25		5	●	●	●	●	●
32	35	20,0-31,9	25 30		5	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:  
siehe Ausklappseite E 53.

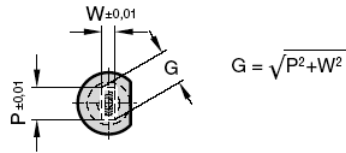
**PONSNIPPEL MET VERVAL EN UITWERPER - ISO 8020**

Art. 27

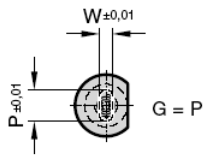
2721.



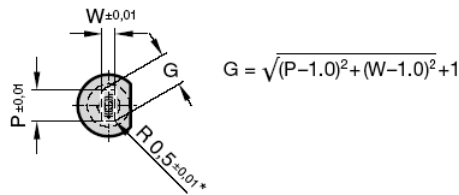
2731.



2741.



2751.



\* Anderer Radius: siehe standardisierte Sonderformen Seiten E 82 – E 83.

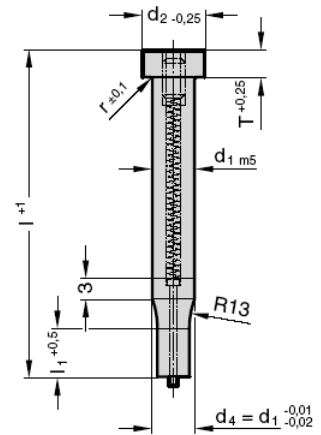
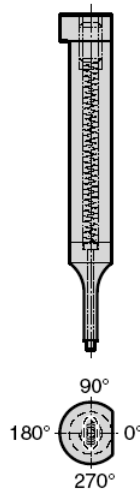
**Werkstoff:**

HSS  
 Härte: Schaft 64±2 HRC  
 Kopf 52±5 HRC

**Ausführung:**

Stempelkopf warmgestaucht,  
 Auflagefläche, Schaft und Schneidform  
 feinstgeschliffen.

Die Verdrehsicherungsfläche wird  
 standardmäßig parallel zum Maß P = 0°  
 ausgeführt.



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	W <sub>min</sub> G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	r	T	71	80	90	100	120
5	8	1,6– 4,9	13 19	0,3	5	●	●	●	●	●
6	9	2,5– 5,9	13 19	5	5	●	●	●	●	●
8	11	2,5– 7,9	19 25	5	5	●	●	●	●	●
10	13	4,0– 9,9	19 25	5	5	●	●	●	●	●
13	16	5,0– 12,9	19 25	0,4	5	●	●	●	●	●
16	19	8,0– 15,9	19 25	5	5	●	●	●	●	●
20	23	12,0– 19,9	19 25	5	5	●	●	●	●	●
25	28	16,5– 24,9	19 25	5	5	●	●	●	●	●
32	35	20,0– 31,9	25 30	5	5	●	●	●	●	●

**Bestell-Beispiel:**

siehe Ausklappseite E 53.