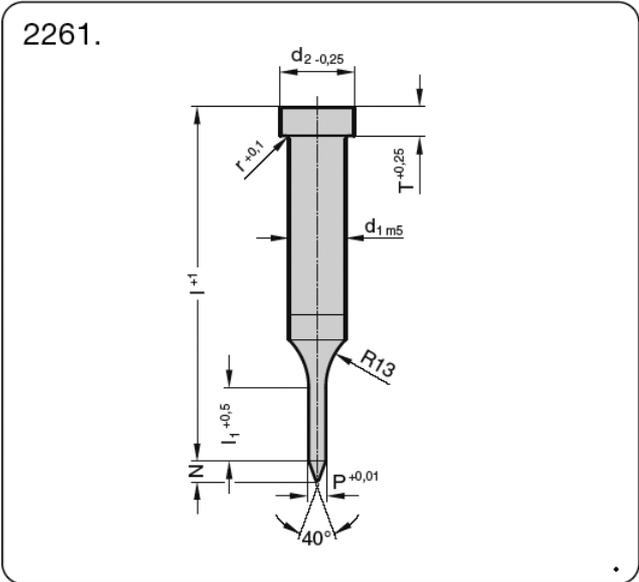


CONISCHE ZOEKSTIFT - ISO 8020

Art. 2261



Werkstoff:
 HSS
 Härte: Schaft 64±2 HRC
 Kopf 52±5 HRC

Ausführung:
 Stempelkopf warmgestaucht, Auflagefläche, Schaft und Sucher feinstgeschliffen.

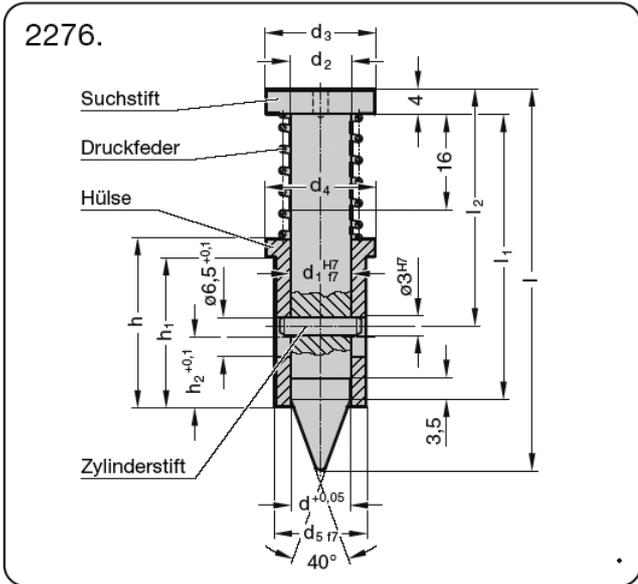
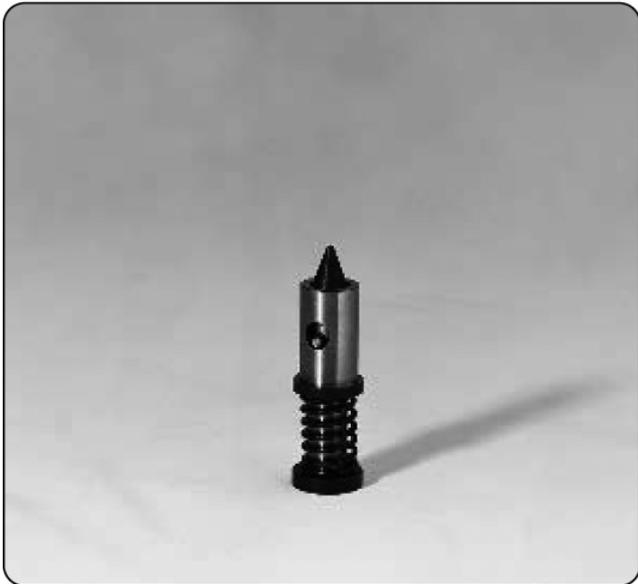
2261.

d ₁	d ₂	T	P	l ₁	N	l										
						63	71	80	90	100	110	125	140			
5	8	5	1,0- 4,9	13	4	●	●									
6	9	5	1,6- 5,9	13	5	●	●	●								
8	11	5	2,5- 7,9	13	6	●	●	●	●							
10	13	5	4,0- 9,9	13 19	8	●	●	●	●	●	●					
13	16	5	5,0-12,9	13 19	10	●	●	●	●	●	●	●				
16	19	5	8,0-15,9	13 19 25	15		●	●	●	●	●	●	●	●		
20	23	5	12,0-19,9	13 19 25	20		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
25	28	5	16,5-24,9	13 19 25	25		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	35	5	20,0-31,9	19 25	30			●	●	●	●	●	●	●	●	●

Bestell-Beispiel:
 siehe Ausklappseite E 53.

CONISCHE ZOEKSTIFTEENHEID

Art. 2273



Beschreibung:
 Die Suchereinheit dient zur genauen Blechteilaufnahme.
 Es gibt 2 Baugrößen.
 Suchereinheit 10 kann für einen Lochdurchmesser von 5-10 mm verwendet werden und ist als Fertigteil mit d=9,8 mm zu beziehen. Kleinere Durchmesser müssen vom Werkzeugbau angeschliffen werden.
 Suchereinheit 16 wird für Durchmesser >10 bis max. 16 mm eingesetzt und ist als Rohling mit d=16 mm zu beziehen.

Hinweis:
 Die Suchereinheit besteht aus:
 Suchstift, Hülse, Druckfeder, Zylinderstift.

2276.

Bestell-Nr.	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l
2276.1.	9,8	10	10	18	18	15	28	25	12	47,5	39,3	63,2
2.	16	16	16	24	30	26	28	25	12	54,5	46,3	72,5

Bestell-Beispiel: 2 2 7 6 . 1 . A . 0 9 8 0

- Durchmesser-d
- Länge l
A = 63,2 mm
B = 72,5 mm
- Durchmesser-d₁
1 = 10 mm
2 = 16 mm
- DC-Norm (DaimlerChrysler)
- Suchstift