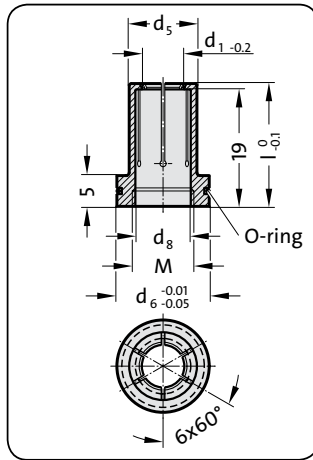


**DYNAMISCHE AFSTRIJKER "DAE"**

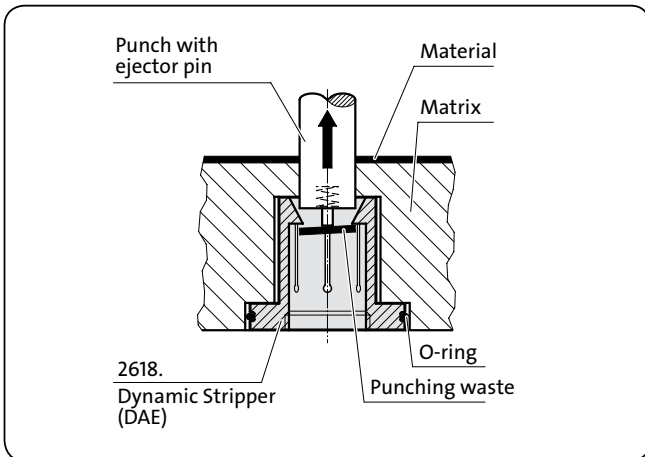
2618



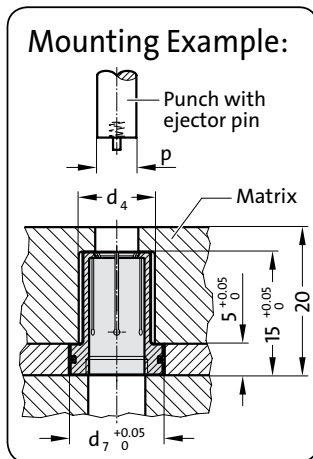
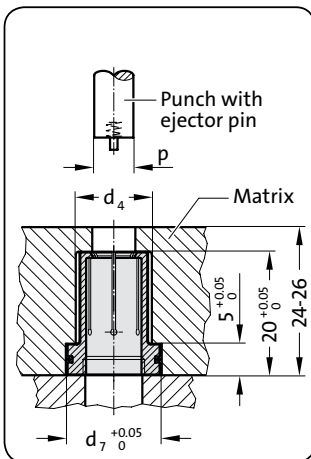
Deze afstrijker kan geïntegreerd worden in matrixen voor een maximale plaatdikte van 2 mm en is speciaal ontworpen voor dunne stukken of sterk geolied stukken. Werktuig en het product zijn beter beschermd (beter dan de elastomeren afstrijkers voor stukken die moeten geveerd worden) en het proces wordt versneld.

Het wordt onder de matrix geplaatst. Het is een gehard en elastisch lichaam voorzien van gleuven gelijkaardig aan een spantang. Na het snijproces, penetreert de ponsnippel met de afval in de afstrijker (min. 1 mm); deze laatste opent zich en grijpt de afval tijdens de terugslag.

De afstrijk diameter is 0,2 mm kleiner dan deze van de ponsnippel. Dit systeem bestaat voor snijbussen met een buitendiameter "d2" van 13, 16 en 20 mm; met of zonder kraag. Het is niet mogelijk een snijbus zonder "DAE" systeem te vervangen door een snijbus met "DAE" systeem. Dan is het nodig de volgende grotere "d2" diameter te kiezen. Voorbeeld : voor een ponsnippel van 4 mm, de eenvoudige snijbus heeft een diameter van 10 mm en deze met een DAE systeem : 13 mm.



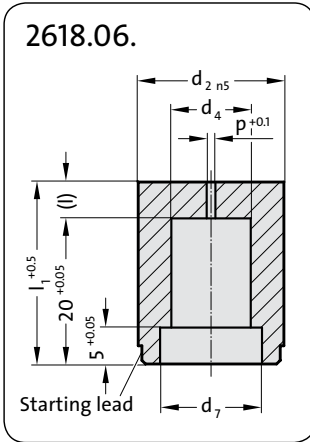
Cutting punch "P"	Stripper "d1"	Matrix					
Gradation 0.01	(Order ø)	d5	d6	l	M	d4	d7
3.00 - 3.09	3.0	7	11	19.95	M6	8	11
3.10 - 3.19	3.1						
3.20 - 3.29	3.2						
3.30 - 3.39	3.3						
3.40 - 3.49	3.4						
3.50 - 3.59	3.5						
3.60 - 3.69	3.6						
3.70 - 3.79	3.7						
3.80 - 3.89	3.8						
3.90 - 3.99	3.9						
4.00 - 4.09	4.0						
4.10 - 4.19	4.1	8	12	19.95	M8	9	12
4.20 - 4.29	4.2						
4.30 - 4.39	4.3						
4.40 - 4.49	4.4						
4.50 - 4.59	4.5						
4.60 - 4.69	4.6						
4.70 - 4.79	4.7						
4.80 - 4.89	4.8						
4.90 - 4.99	4.9						
5.00 - 5.09	5.0						
5.10 - 5.19	5.1	9	13	19.95	M8	10	13
5.20 - 5.29	5.2						
5.30 - 5.39	5.3						
5.40 - 5.49	5.4						
5.50 - 5.59	5.5						
5.60 - 5.69	5.6						
5.70 - 5.79	5.7						
5.80 - 5.89	5.8						
5.90 - 5.99	5.9						
6.00 - 6.09	6.0						
6.10 - 6.19	6.1	10	14	19.95	M10	11	14
6.20 - 6.29	6.2						
6.30 - 6.39	6.3						
6.40 - 6.49	6.4						
6.50 - 6.59	6.5						
6.60 - 6.69	6.6						
6.70 - 6.79	6.7						
6.80 - 6.89	6.8						
6.90 - 6.99	6.9						
7.00 - 7.09	7.0						
7.10 - 7.19	7.1	11	15	19.95	M10	12	15
7.20 - 7.29	7.2						
7.30 - 7.39	7.3						
7.40 - 7.49	7.4						
7.50 - 7.59	7.5						
7.60 - 7.69	7.6						
7.70 - 7.79	7.7						
7.80 - 7.80	7.8						
7.90 - 7.99	7.9						
8.00 - 8.09	8.0						



**BESTELVOORBEELD :**  
 Ref 2618, d5 = Ø7, l = 19,95, d1 = 3 = Ref. 2618.07.020.0300

**SNIJBUS ZONDER KRAAG  
VOOR "DAE" AFSTRIJKER**

2618.06 / 16



**MATERIAAL EN UITVOERING :**

Staal HSS, gehard : 62 +/- 2 HRC.

Diameter d2, centreer- en frontaalvlakken geslepen.

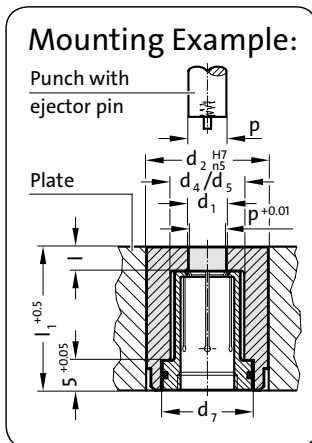
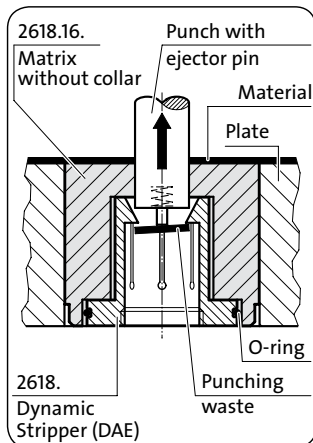
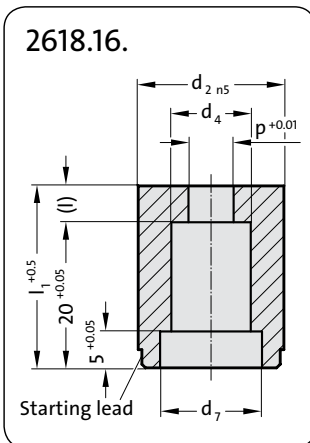
De diameter P is een startboring voor een bewerking met vonkerosie

**OPMERKING :**

Gebruik met de afstrijker "DAE" 2618...afzonderlijk te bestellen.

**2618.06. with pilot hole bore**

d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>7</sub>	P	l	l <sub>1</sub>
13	8	11	1.2	5	25
16	9	12	1.2	5	25
16	10	13	1.5	5	25
20	11	14	1.5	5	25
20	12	15	1.5	5	25

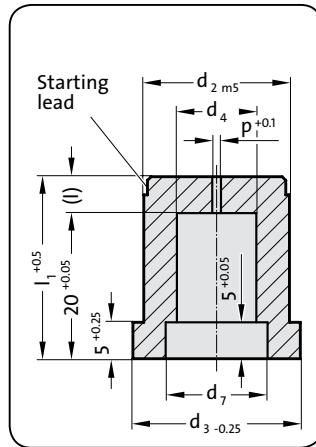


**2618.16.**

d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>7</sub>	l	l <sub>1</sub>	Matrix Gradation 0.01		d <sub>1</sub> Gradation 0.1
					P	DAE d <sub>5</sub>	
13	8	11	5	25	3.00 - 4.29	7	3.0 - 4.0
16	9	12	5	25	4.30 - 5.29	8	4.1 - 5.0
16	10	13	5	25	5.30 - 6.29	9	5.1 - 6.0
20	11	14	5	25	6.30 - 7.29	10	6.1 - 7.0
20	12	15	5	25	7.30 - 8.29	11	7.1 - 8.0

**SNIJBUS MET KRAAG  
VOOR "DAE" AFSTRIJKER**

2618.07 / 17



**MATERIAAL EN UITVOERING :**

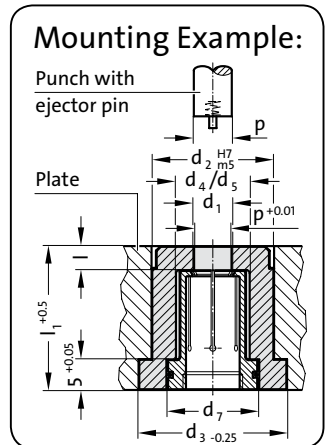
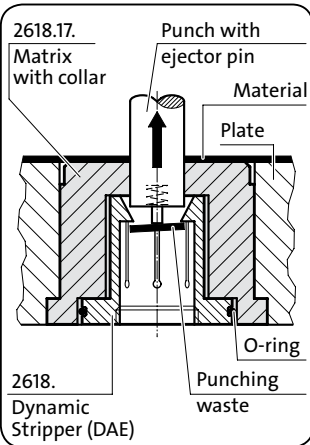
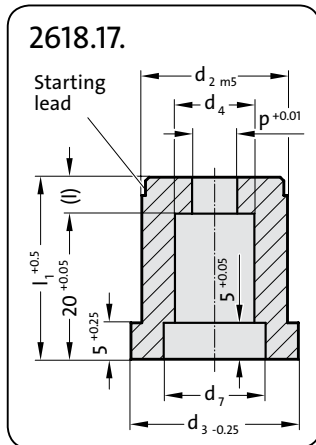
Staal HSS, gehard : 62 +/- 2 HRC.  
Diameter d2, centreer- en frontaalvlakken geslepen.  
Diameter P met tolerantie + 0,01 mm en met een graduatie van 0,01 mm.

**OPMERKING :**

Gebruik met de afstrijker "DAE" 2618...afzonderlijk te bestellen.

**2618.07. with pilot hole bore**

d2	d3	d4	d7	P	l	l1
13	16	8	11	1.2	5	25
16	19	9	12	1.2	5	25
16	19	10	13	1.5	5	25
20	23	11	14	1.5	5	25
20	23	12	15	1.5	5	25



**2618.17.**

d2	d3	d4	d7	l	l1	Matrix Gradation 0.01		d1 Gradation 0.1
						DAE	P	
13	16	8	11	5	25	7	3.00 - 4.29	3.0 - 4.0
16	19	9	12	5	25	8	4.30 - 5.29	4.1 - 5.0
16	19	10	13	5	25	9	5.30 - 6.29	5.1 - 6.0
20	23	11	14	5	25	10	6.30 - 7.29	6.1 - 7.0
20	23	12	15	5	25	11	7.30 - 8.29	7.1 - 8.0

**BEPALING VAN DE REFERENTIE VAN EEN SNIJBUS VOOR "DAE" AFSTRIJKER**

2618.99

Note: See table for standard dimensions

**Ordering Code (example):**  
2618.06.6E4.09

- Matrix for Dynamic Stripper (DAE) (2618)
- Version: Blank (start bore hole) (0)
- Type = without collar for Dynamic Stripper (DAE) (6)
- Diameter  $d_2 = 16$  mm (6)
- Length:  $l_1 = 25$  mm (E)
- Shape cutting length:  $l = 5$  mm (4)
- $d_4 = 9$  mm (09)

Matrixes for Dynamic Stripper (DAE)	Order No
blank (pilot hole bore)	= 0

Type	Order No
without collar for Dynamic Stripper (DAE)	= 6
with collar for Dynamic Stripper (DAE)	= 7

Diameter $d_2$	Order No
13	= 5
16	= 6
20	= 7

Length $l_1$	Order Code character
25	= E

Shape cutting length $l$	Order No
5	= 4

Starting lead  $\phi 16$

$\phi 1.2$

**Ordering Code (example):**  
2618.16.6E4.0431

- Matrix for Dynamic Stripper (DAE) (2618)
- Version: Round (1)
- Type = without collar for Dynamic Stripper (DAE) (6)
- Diameter  $d_2 = 16$  mm (6)
- Length:  $l_1 = 25$  mm (E)
- Shape cutting length:  $l = 5$  mm (4)
- Shape: Round  $P = 4.31$  mm (0431)

Matrixes for Dynamic Stripper (DAE)	Order No
Round	= 1

Type	Order No
without collar for Dynamic Stripper (DAE)	= 6
with collar for Dynamic Stripper (DAE)	= 7

Diameter $d_2$	Order No
13	= 5
16	= 6
20	= 7

Length $l_1$	Order Code character
25	= E

Shape cutting length $l$	Order No
5	= 4

Starting lead  $\phi 16$

$\phi 4.31$