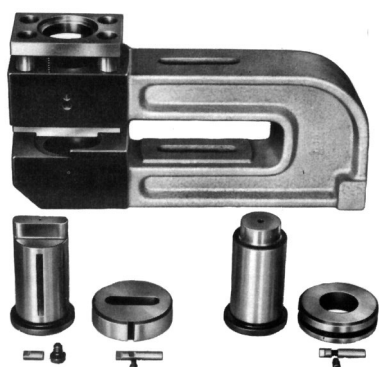


PONSEENHEID

Art. JOK



Deze ponsenheden kunnen op alle persen gemonteerd worden. Ze kunnen eveneens bediend worden door pneumatische of hydraulische krachtelelementen. De eenheid bestaat uit een speciale gietijzeren staander waarin de ponsnippel en de snijbus worden opgenomen met een perfecte uitlijning. Daarenboven bevat het bovendeel van de werktuigstaander een afstrijksysteem waardoor het materiaal na het ponsen probleem-loos wordt verwijderd. Het afstrijksysteem bevat telkens twee of meerdere sets schotelveren (DIN 2093). Een vaste verbinding van het werktuig met het persbovendee is daardoor niet noodzakelijk. Voor de juiste positionering bevat elk werktuig aan de onderzijde één of twee positioneerstiften die juist in de aslijn van de snijelementen zijn aangebracht. Deze snijelementen zijn omwisselbaar zonder dat het afstrijksysteem gedemonteerd moet worden.

SNIJSPELING

Om het beste resultaat te bekomen wordt de juiste snijspeling gekozen in functie van het te stansen materiaal en de materiaaldikte. Dit betekent dat voor het stansen van eenzelfde diameter in verschillende materiaaldikte, het noodzakelijk is om verschillende sets met verschillende snijspelingen te voorzien.

WISSELEN VAN SNIJELEMENTEN

Bij niet ronde gaten dient men erop te letten dat de elementen (ponsnippel, snijbus en afstrijker) passend gemonteerd worden.

SLUITHOOGTE

Bij montage op persen moet de inbouwhoogte zoveel mogelijk beperkt worden om een te grote slijtage van de schotelveren of een beschadiging van de ponsenheid te voorkomen. De snijelementen zijn vervaardigd uit hoogwaardig staal en hebben dan ook een lange levensduur. Het slijpen van de snijelementen voorkomt braamvorming bij het ponsen.

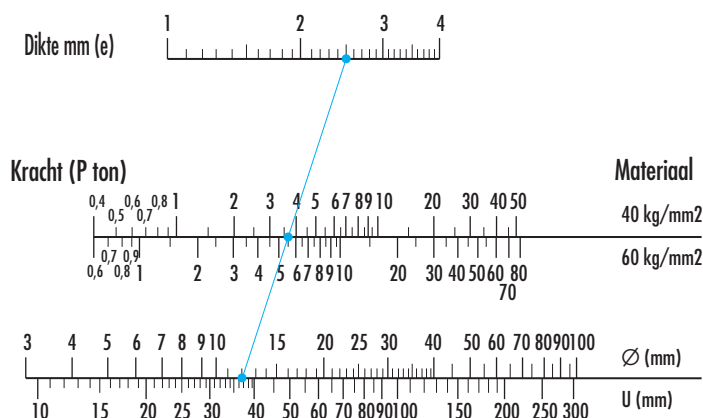


SMERING

Alle bewegende delen moeten regelmatig gereinigd en gesmeerd worden.

KRACHTBEPALINGSDIAGRAM VOOR HET PONSEN

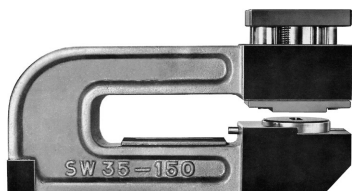
Diagram voor het bepalen van de noodzakelijke kracht (P-Ton) in functie van de plaatdikte (e) en de ponsdiameter (Ø) of de snijmtrek (U) voor staal 40 en 60 kg/mm².



Voorbeeld voor 40 kg : Plaat 2,5 mm dik, Ø 12 mm = kracht P = 3,8T

PONSENHEID

Art. JOK.SW



Voor materiaal met max. 4 mm dikte en max. 60 kg/mm².

Mits gebruik van een tussenhuls kan een kleinere Ø geponst worden dan de opgegeven minimum Ø.

De "vorm"-ponselementen zijn evenwijdig of 90° verdraaid ten opzichte van de uitladingsrichting gepositioneerd.

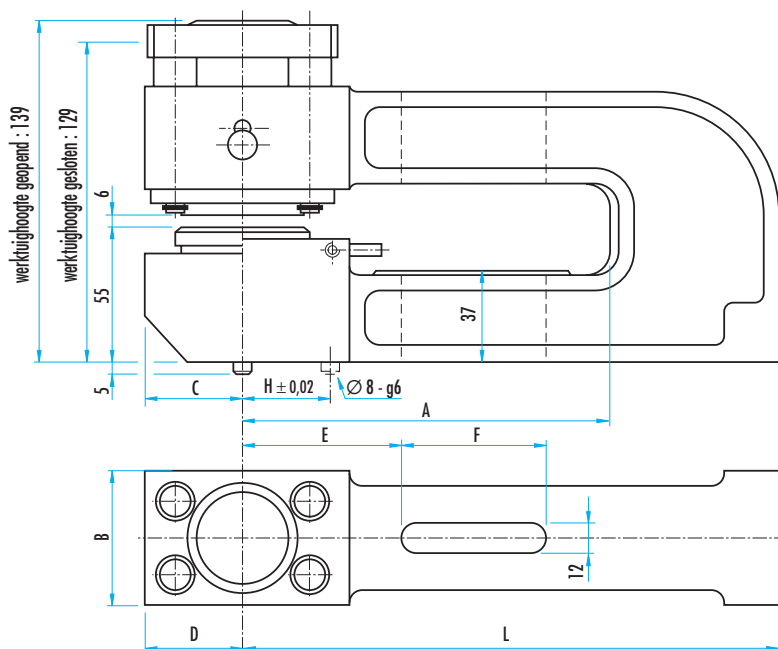
De maatlijn "C" kan verkleind worden voor het ponsen van kleine hoekprofielen.

Bij bestelling gelieve op te geven :

- type ponsenheid,
- gewenste uitlading "A",
- diameter of afmetingen van het gat,
- materiaalsoort en -dikte.

Sets ponsnippel/snijbus met Ø van 1,6 tot 150 mm zijn standaard leverbaar, graduatie : 0,5 mm.

A			B	C	D	E	F	H	L voor :			Art.
									A =150	A =250	A =500	
150	-	-	20	15	32	40	70	35	220	-	-	JOK.SW.008
150	300	-	30	15	34	60	60	35	220	370	-	JOK.SW.014
150	300	500	40	28	45	60	60	35	220	370	570	JOK.SW.020
150	300	500	55	40	40	65	60	35	220	370	570	JOK.SW.035
150	300	500	70	45	55	70	60	50	220	370	570	JOK.SW.050
100	250	500	100	72	72	85	130	50	170	320	580	JOK.SW.075
125	250	500	130	85	85	100	130	50	-	330	590	JOK.SW.100
-	250	500	200	120	120	135	90/300	-	-	330	590	JOK.SW.150



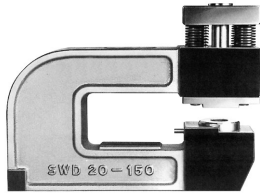
voor Ø	Art.
3 - 8 mm	JOK.SW.008
8-14 mm	JOK.SW.014
14-20 mm	JOK.SW.020
20-35 mm	JOK.SW.035
35-50 mm	JOK.SW.050
50-75 mm	JOK.SW.075
75-100 mm	JOK.SW.100
100-150 mm	JOK.SW.150

BESTELVOORBEELD :

JOK.SW.050 met uitlading A = 300 mm = Art. JOK.SW.050.300

PONSEENHEID

Art. JOK.SWD



Voor materiaal met max. 10 mm dikte en max. 60 kg/mm².

De "vorm"-ponselementen zijn evenwijdig of 90° verdraaid ten opzichte van de uitladingsrichting gepositioneerd.

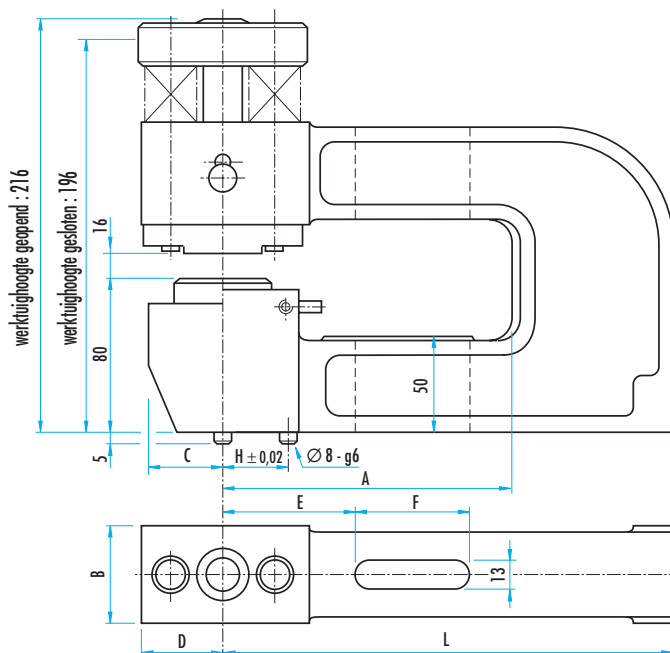
De maatlijn "C" kan verkleind worden voor het ponsen van kleine hoekprofielen.

Bij bestelling gelieve op te geven :

- type ponsenheid,
- gewenste uitlading "A",
- diameter of afmetingen van de uitsnijding,
- materiaalsoort en -dikte.

Sets ponsnippel/snijbus met Ø van 1,6 tot 150 mm zijn standaard leverbaar, graduatie : 0,5 mm.

A				B	C	D	E	F	H	L voor :				Art.
										A=150	300 A=250	A=500	A=750	
150	-	-	-	35	20	40	70	60	35	230	-	-	-	JOK.SWD.014
150	300	500	-	50	40	45	70	60	35	240	390	600	-	JOK.SWD.020
150	300	500	-	65	48	48	70	60	35	240	390	600	-	JOK.SWD.035
150	300	500	750	80	55	60	70	60/120	50	240	390	600	855	JOK.SWD.050
-	250	500	-	110	70	75	100	120	50	-	350	620	-	JOK.SWD.075
-	250	500	-	150	90	90	110	120	50	-	350	620	-	JOK.SWD.100
-	250	500	-	220	125	125	130	110	-	-	350	620	-	JOK.SWD.150



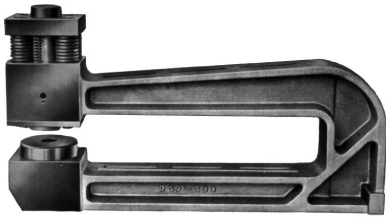
voor Ø	Art.
3 - 14 mm	JOK.SWD.014
5 - 20 mm	JOK.SWD.020
20 - 35 mm	JOK.SWD.035
35 - 50 mm	JOK.SWD.050
50 - 75 mm	JOK.SWD.075
75 - 100 mm	JOK.SWD.100
100 - 150 mm	JOK.SWD.150

BESTELVOORBEELD :

JOK.SWD.014 met uitlading A = 150 mm = Art. JOK.SWD.014.150

PONSENHEID

Art. JOK.



Art. JOK.D

Voor materiaal met max. 25 mm dikte en max. 60 kg/mm².
Voor Ø 5 tot 100 mm - Uitlading : 250 / 500 mm.



Art. JOK.CD

Voor materiaal met max. 10 mm dikte.
Voor ronde of "vorm" gaten Ø 3 tot 20 mm in profielen.



Art. JOK.PL

Voor materiaal met max. 4 mm dikte.
Voor ronde gaten Ø 1,6 tot 12 mm in profielen.

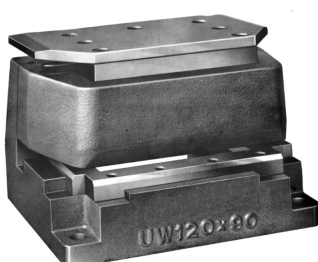
Art. JOK.H : Ø tot 14 mm.



Art. JOK.Z : Ø 1 tot 150 mm.



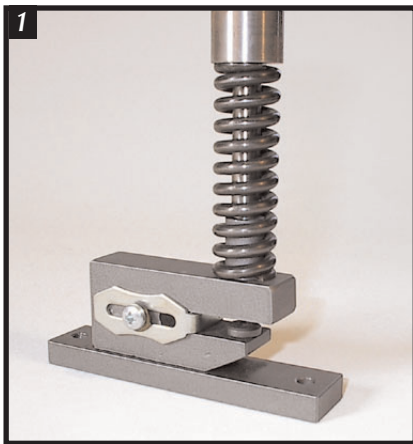
UITHOEKENHEID



UITGEBREIDE DOCUMENTATIE OP AANVRAAG

"MINI" STANSEENHEID

Art. TAT



Lichaam uit staal grijs gelakt. De sets ponsnippel-snijbus uit gehad staal zijn verwisselbaar en kunnen nog herslepen worden. Deze eenheden kunnen naast elkaar gemonteerd worden op en basisplaat.

Ø ponsnippel-snijbus sets : 2 tot 8 mm met stap van 0,1 mm.

Max capaciteit : Ø 8 mm in stalen plaatdikte van 2 mm

	Uitlading (mm)	Breedte x Hoogte (mm)	Gewicht (kg)	Art.
1	30	138 x 25	0,8	TAT.TD.25101
2	40	146 x 30	1,2	TAT.TU.15102

