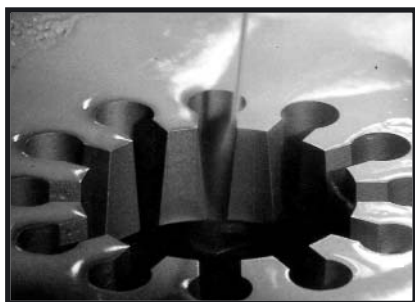


DRAADVONKEN



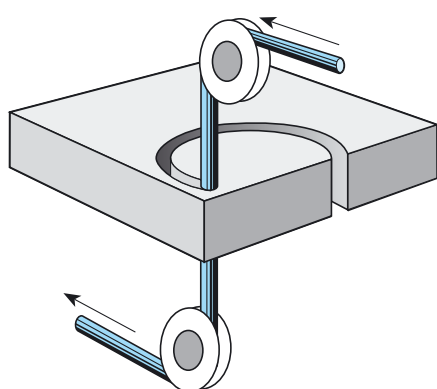
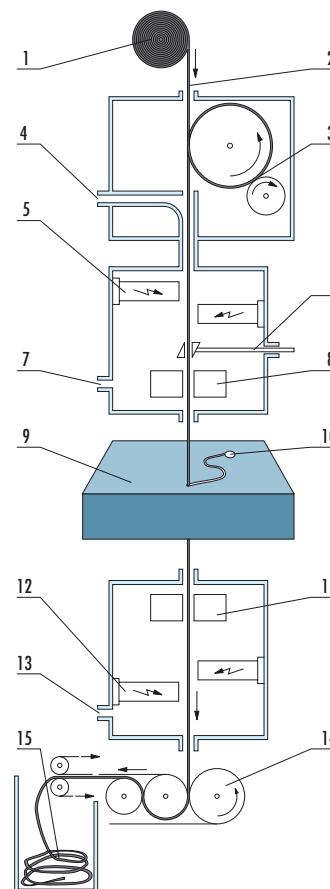
Het principe van materiaalafname is gelijk, aan zinkvonken maar in plaats van een aangemaakte elektrode is het een vonkdraad die het stuk uitsnijdt. Geboren in de jaren 1970. Door slijtage van de elektrode zou de draad verdwijnen als die niet constant toegevoerd wordt.

TOEPASSING : speciaal voor kap- en snijmatrijzen.

Bij het draadvonken wordt continu nieuwe draad (electrode) aangevoerd.

De draad wordt éénmalig gebruikt.

1. spoel,
2. draad (snelheid mm/s),
3. draadspanner met voor- en achterwaartse aandrijving,
4. ingang water onder druk voor automatische draadaanvoer,
5. stroomontlading,
6. draadschaar,
7. spoelaansluiting,
8. bovenste draadgeleiding,
9. werkstuk,
10. start boring,
11. onderste draadgeleiding,
12. stroomontlading,
13. spoelaansluiting,
14. automatische transportband voor gebruikte draad,
15. afvalbak.



STANDAARD SPOELN



spoel type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	draadgewicht (kg)	aantal spoelen per karton
K 125	125	80	16	100	125	3,8	4
K 160	160	100	22	128	160	6,5	2
K 200	200	125	22	160	200	15	1
K 355	355	224	36	160	200	45	1
P 5	160	90	20	90	115	5	4
P 10	200	90	25	110	134	10	2
P 15	250	110	30	110	140	20	1

Alle "K" spoelen zijn vervaardigd volgens DIN 46399

