

**MESSING DRAAD - Ø 0,25 mm**

**EDM.WMS**



**BRASS 500** = klassieke messing draad CuZn36 met treksterkte 500 N/mm<sup>2</sup>  
**BRASS 950** = klassieke messing draad CuZn36 met treksterkte 900 N/mm<sup>2</sup>  
**BRASS HI 1050** = speciale messing draad CuZn40 met treksterkte 1100 N/mm<sup>2</sup>.  
 Geen neerslag op het erodeerstuk.  
 Automatische draadinvoer gewaarborgd 100 %.  
 Zeer glaaide draad, zonder microscheuren. Slechts bruikbaar op machines voorzien van een snijchaar voor de verbruikte draad.  
 Vooral aangegeven voor HITACHI machines.

Tolerantie op de diameter : + 0 / - 0,002 mm

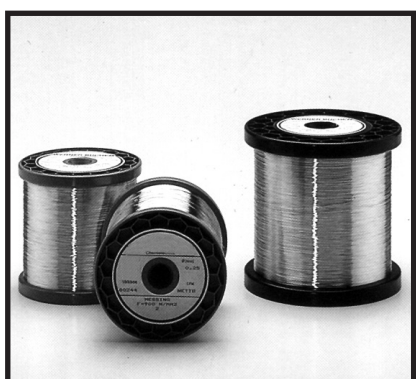
Gewicht op spoel : K 125 = 3,8 kg      K 160 = 6,5 kg      K 200 = 15 kg  
 P 5 = 6 kg      P 10 = 10 kg      P 15 = 20 kg

Op aanvraag : Draad Ø 0,10 / 0,15 / 0,20 / 0,30 mm  
 Brass Soft - treksterkte 400 N/mm<sup>2</sup>  
 Spoel K 250 = 25 kg.

	500 N	Ref. 950 N	1050 N
K 125	EDM.WMS.5125	EDM.WMS.9125	-
K 160	EDM.WMS.5225	EDM.WMS.9225	EDM.WMS.1225
K 200	EDM.WMS.5325	EDM.WMS.9325	EDM.WMS.1325
P 5	EDM.WMS.5525	EDM.WMS.9525	EDM.WMS.1525
P 10	EDM.WMS.5625	EDM.WMS.9625	EDM.WMS.1625
P 15	EDM.WMS.5725	EDM.WMS.9725	EDM.WMS.1725

**VERZINKTE DRAAD - Ø 0,25 mm**

**EDM.WZN**



Deze kwaliteit werd ontworpen om een hogere snelheid en een grotere materiaalafname te bekomen.

**CUTA** = verzinkte draad met treksterkte 900 N/mm<sup>2</sup> (identiek aan Cobracut A)

**CUT N** = verzinkte draad met treksterkte 500 N/mm<sup>2</sup>

**CUT D** = verzinkte draad met treksterkte 900 N/mm<sup>2</sup> (identiek aan Cobracut D).

	CUT A	Ref. CUT N	CUT D
K 160	EDM.WZN.9225	EDM.WZN.5225	EDM.WZN.1225
K 200	EDM.WZN.9325	EDM.WZN.5325	EDM.WZN.1325

**VONKDRAAD VOOR CHARMILLES MACHINES - Ø 0,25 mm**

**EDM.WXO**

Identiek aan draad SW 25 X

Alhoewel deze draad speciaal ontworpen is voor de Charmilles machines, kan die ook gebruikt worden voor bepaalde Japanse machines. Koperen kern met messing omhulsel.

Treksterkte : 500 - 530 N/mm<sup>2</sup> - Geleidbaarheid : 47 m/Ω mm<sup>2</sup>

K 125 = Ref. : EDM.WXO.5125,

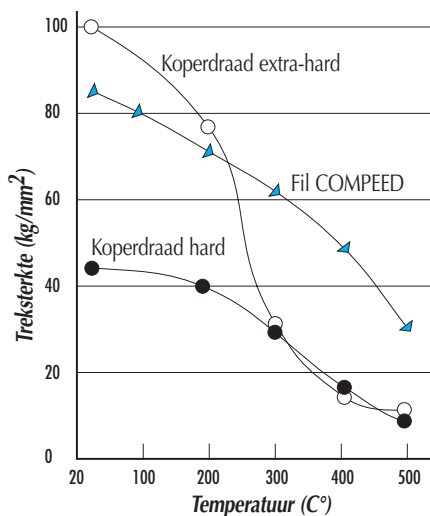
K 160 = Ref. : EDM.WXO.5225,

K 200 = Ref. : EDM.WXO.5325,

K 250 = Ref. : EDM.WXO.5425,

P 15 = Ref. : EDM.WXO.5725

## STALEN VONKDRAAD "COMPEED"



Deze stalen draad biedt nieuwe mogelijkheden vergeleken met de bekende messing en koperen draden.

Deze nieuwe draadgeneratie heeft volgende voordelen :

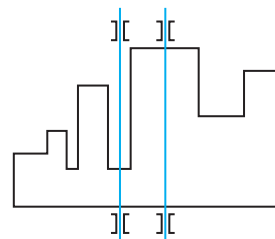
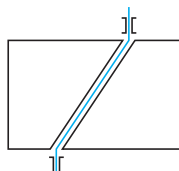
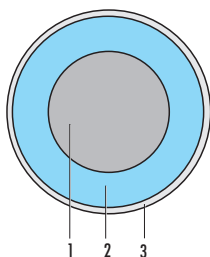
- betere snijevenwijdigheid en oppervlaktekwaliteit,
- hogere snijsnelheden,
- minder draadbreek,
- is speciaal geschikt voor moeilijke materialen zoals : grafiet, koper, hardmetaal.

Deze draad bestaat uit :

- 1) een stalen kern met hoge treksterkte,
- 2) een koperen bekleding om de geleidbaarheid en de snijsnelheid te verbeteren,
- 3) een gladde buitenmantel op basis van zink om een betere stroomoverbrenging en een betere oppervlaktekwaliteit te bekomen.

Deze draad is bruikbaar op alle machines en heeft een tolerantie op de  $\varnothing$  van  $+0/-0,002$  mm en een geleidbaarheid van 50 % IACS (messing = 23 %).  
Spoelen : K125 / K160 / K200 / P10.

Leveringsmogelijkheden :  $\varnothing$  0,1 / 0,15 / 0,2 / 0,25 (standaard) / 0,3.



## SPECIALE VONKDRAAD



### KOPERDRAAD

Voor oude AGIE of FANUC machines. Treksterkte :  $< 380$  of  $430$  N/mm<sup>2</sup>.  
Spoelen : K 100 - K 125,  $\varnothing$  : 0,20 - 0,25 mm.

### MESSING

Voor SEIBU en FANUC machines. Treksterkte : 900 N. Spoel : K 160,  $\varnothing$  : 0,25 mm.

### WOLFRAM-DRAAD

Om snel te vonken en voor kleine hoeken.

Grote slijtage van stroomcontacten en draadgeleidingen.

Treksterkte :  $\geq 2500$  N/mm<sup>2</sup>. Spoel : K 100,  $\varnothing$  : 0,05 - 0,07 - 0,10 - 0,25 mm.,

### MOLYBDEEN-DRAAD

Voor het bewerken van hardmetalen zoals carbide, titaan, wolfram, inconel, kunststofdiamant.

Treksterkte : 1500 N/mm<sup>2</sup>. Spoel : K 100,  $\varnothing$  : 0,05 - 0,07 - 0,10 - 0,125 mm.

### MOLYCARB-DRAAD

Kern uit molybdeen, tussenbekleding uit oxide en buitenmantel uit grafiet.

Voor moeilijke rondingen, diamantsnijden met goede kwaliteit van het oppervlak.

Treksterkte : 1900 N/mm<sup>2</sup>. Spoelen : 4 K - 1 S,  $\varnothing$  : 0,051 - 0,076 - 0,102 - 0,127 - 0,152 mm.

### RVS-DRAAD

zeer fijn met hoge treksterkte : 2700 N/mm<sup>2</sup>.

Spoel : K 100,  $\varnothing$  : 0,02 - 0,05 - 0,10 mm.

