

SET SPOELMAGNEETPLATEN

EDM.WAC.SM

Set van 4 stuks in houten koffer

Afmetingen : B x H x D (mm) : 1 stuk 50 x 30 x 10

1 stuk 50 x 25 x 10

1 stuk 50 x 20 x 10

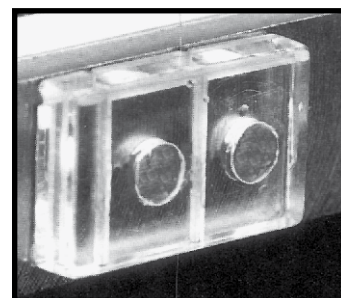
1 stuk 50 x 15 x 10

Bij het draadvonken moet men dikwijls aan de zijkant van het werkstuk beginnen.

In dit geval is het noodzakelijk met een lage werkstroom te beginnen.

Om dit nadeel te vermijden gebruikt men een spoelmagneetplaat die aan de zijde van het werkstuk een kunstmatige startboring creëert.

De twee magneten in elke spoelplaat worden tegen de zijkant van het werkstuk aangebracht.



SET KERNSHOUDMAGNETEN

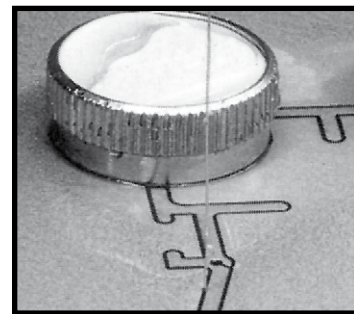
EDM.WAC.KM

Set van 6 mini magneten Ø 20 x 8 mm in houten koffer.

Houdkracht per magneet : 10 kg.

Wordt gebruikt om op het einde van het proces, het weggevonkte deel vast te houden.

Dit verhindert eventuele draadbreek.



KERN SNIJSPANNER

KWM.CUT

