

GETANDE INDEXEERPLAAT

GWN.1874

MATERIAAL EN UITVOERING :

- Gesinterd staal, zwart geoxydeerd = Ref. GWN.1874.xx.x.ST.

- RVS 1.4404 (AISI 316L) = Ref. GWN.1874.xx.x.RF.

Vorm A : met doorgaande binnenschroefdraad d3 en 2 laterale gaten voor schroef met cilinderkop.

Vorm B : met doorgaande boring d4 en laterale gaten voor schroef met cilinderkop.

Vorm C : met doorgaande binnenschroefdraad d3 en 2 laterale doorgaande binnenschroefdraden d6.

Vorm D : met doorgaande boring d4 en 2 laterale doorgaande binnenschroefdraden d6.

Vorm E : zonder boringen, ruw staal niet geoxydeerd.

Met 48 of 60 tanden - naar keuze

BESTELVOORBEELD:

1 stuk d1 = 22 - 48 tanden - Vorm A - uit staal = Ref. GWN.1874.22.48.A.ST

1 stuk d1 = 40 - 60 tanden - Vorm D - uit RVS = Ref. GWN.1874.40.60.D.RF

OPMERKING :

Deze getande platen worden gebruikt voor het positioneren van stukken met een bepaalde hoek en ze in positie te blokkeren.

De verschillende versies laten vele combinaties toe.

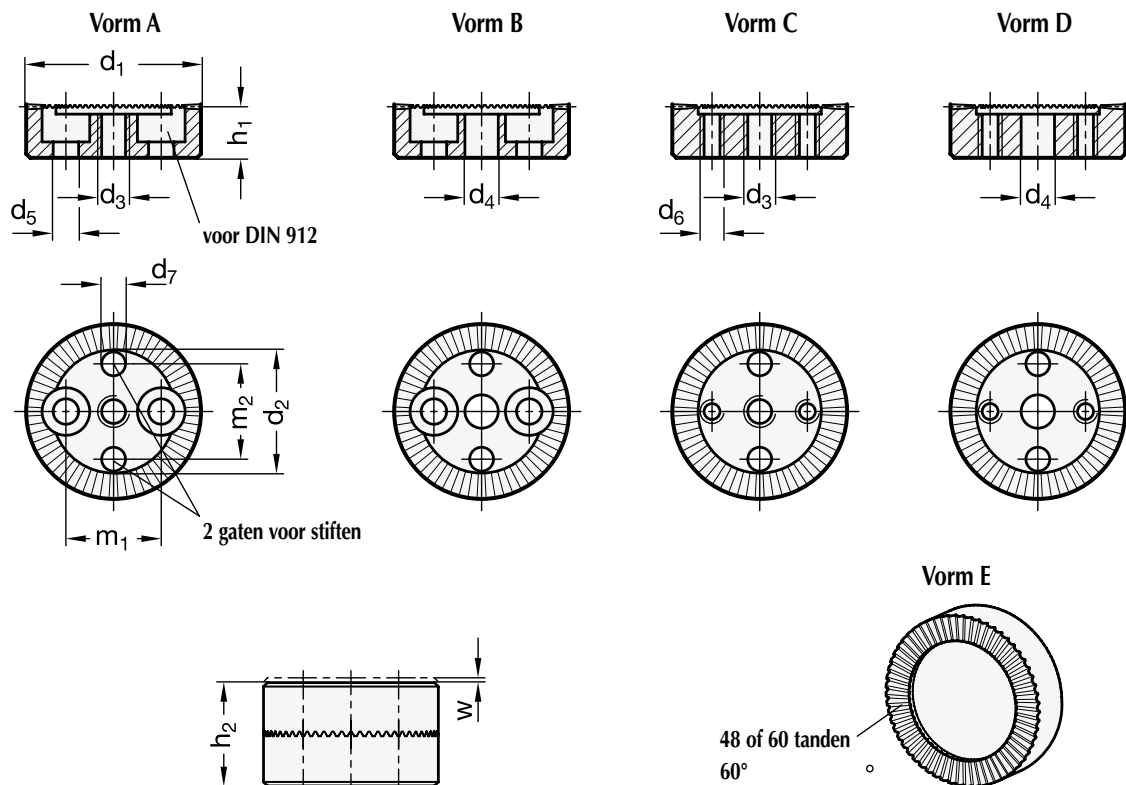
De geleidingsbus Ref. GWN.1871

en de veer Ref. GWN.1872 kunnen als toebehoren gebruikt worden.

d1	Ø d2	d3	Ø d4 H11	Ø d5	d6	d7 H11	h1 ±0,09 (1)	h2	m1	m2	W min. (2)
22	15,5	M 4	4,2	3,2	M 3	3	6,5	13	12	12	0,6
27	19,5	M 5	5,2	4,3	M 4	4	7,5	15	15	15	0,7
32	23,5	M 6	6,2	5,3	M 5	5	9	18	18	18	0,9
40	30	M 8	8,2	6,3	M 6	6	11,5	23	23	23	1,3

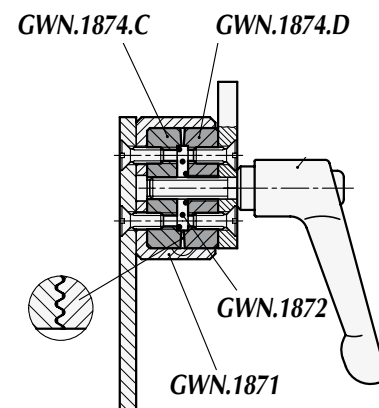
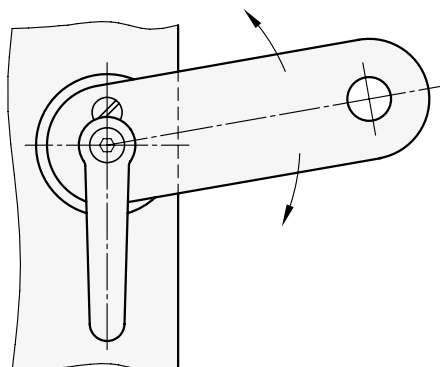
(1) = midden van de tand.

(2) = montagekoers.

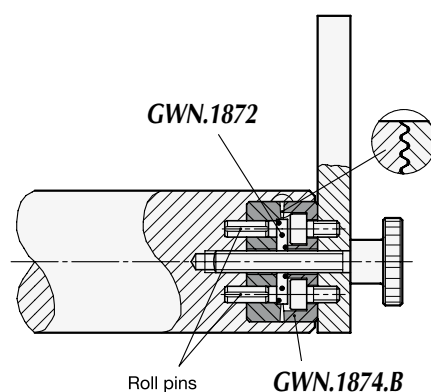
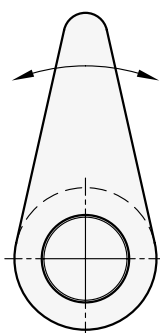


GETANDE INDEXEERPLAAT - TOEPASSING

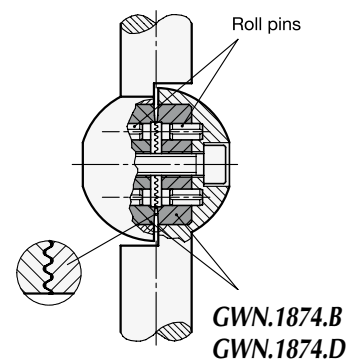
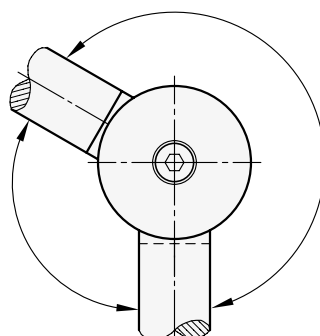
GWN.1874



Connection cam/shaft



Connection of two joint rods



GETANDE INDEXEERPLAAT



GELEIDINGSBUS

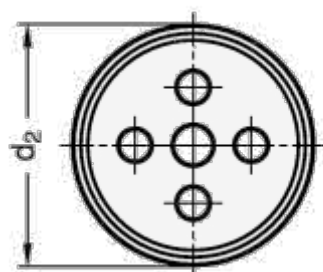
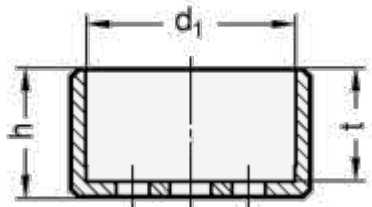
MATERIAAL :

Uit staal, gebruind – Ref. GWN.1871.xx.ST.

Uit RVS 1.4305 (AISI 303) – Ref. GWN.1871.xx.RF.

GELEIDINGSBUS

d1 +0,2/+0,3	Ø d2 -0,5	h	t	voor platen d1	Ref.	
					staal	RVS
22	26	14,5	12,5	22	GWN.1871.22.ST	GWN.1871.22.RF
27	31	16,5	14,5	27	GWN.1871.27.ST	GWN.1871.27.RF
32	36	19,5	17,5	32	GWN.1871.32.ST	GWN.1871.32.RF
40	44	24,5	22,5	40	GWN.1871.40.ST	GWN.1871.40.RF



GETANDE INDEXEERPLAAT UIT RVS

GWN.1875



MATERIAAL EN UITVOERING :

RVS 1.4308, mat gezandstraald.

Vorm A = lasbout.

Vorm B = bout met binnenschroefdraad.

Vorm C = draadstang.

Vorm D = horizontale flens

Vorm E = lasschijf, met uitrichtboring d8.

OPMERKING :

Deze getande platen gecombineerd met de wrijvingsets Ref. GWN.1876 laten de constructie van gewrichten toe.

Zodoende, kunnen hendels of buizen vastgemaakt en geassembleerd worden, in gesloten stand, onder een vooraf bepaalde hoek.

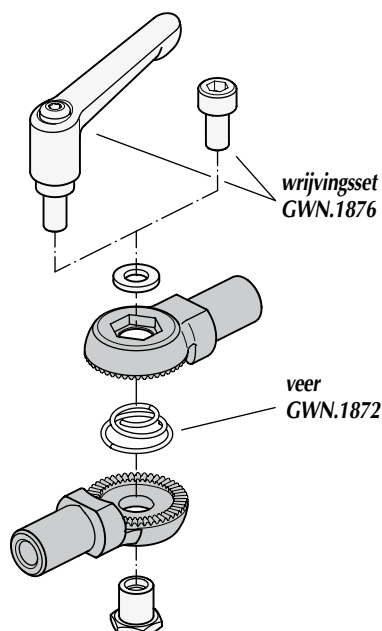
De verschillende vormen met dezelfde diameter d1 zijn combineerbaar.

Een veer Ref. GWN.1872 kan ingezet worden om de 2 platen los te maken bij de demontage.

Andere constructies zijn mogelijk door de compatibiliteit met de getande platen Ref. GWN.1874.

De vorm E, voor het lassen, kan aangepast en uitgelijnd worden door een span of een positioneerstift in het tegenstuk (d 8).

MONTAGE



GETANDE INDEXEERPLAAT UIT RVS

GWN.1875



Ø d1	Z (*)	b	Ø d2	Ø d3	Ø d4	d5	d6	Ø d7	Ø d8	h1 (*)	h2	h3	h4	h5
27	48 / 60	46	9	18	13	M 8	M 10	5,3	2,5	8	16	3	20	1,5
32	48 / 60	54	9	21	16	M 10	M 12	6,5	3	9,5	19	3	22	2
40	48 / 60	70	11	27	20	M 12	M 16	8,5	4	12	24	4	30	2,5

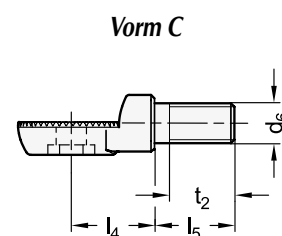
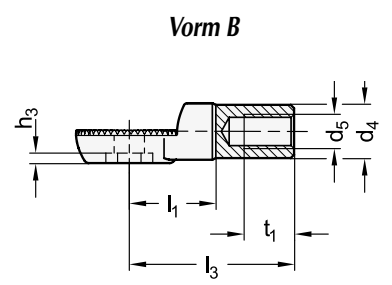
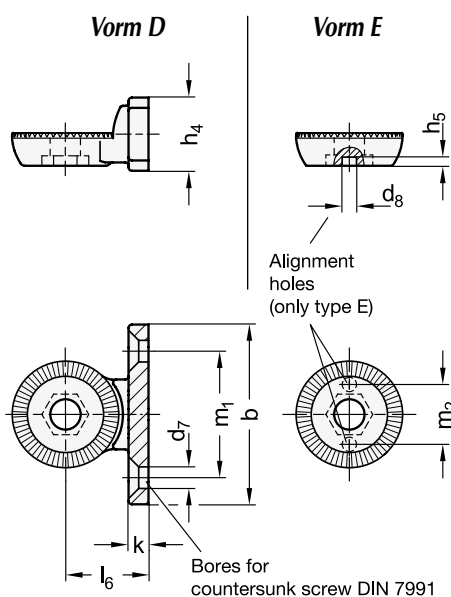
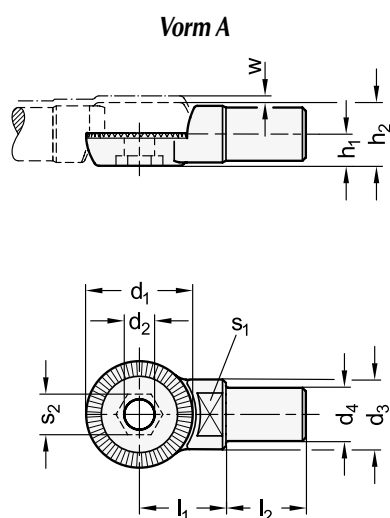
Z (*) : aantal tanden
h1 (*) : tand middel

Ø d1	k	l1	l2	l3	l4	l5	l6	m1	m2	s1	s2	t1	t2	W
27	5	21	20	40,5	21	20	21	32	17	14	12	12	17	0,8
32	6	26	24	49,5	25	24	25	38	20	17	12	15	20	0,8
40	7	31,5	32	63	31	32	30,5	48	24	22	14	18	26	1

BESTELVOORBEELD :

Ref. GWN.1875, d1 = 27, 48 tanden, vorm D = Ref. GWN.1875.27.48.D.

Ref. GWN.1875, d1 = 40, 60 tanden, vorm A = Ref. GWN.1875.40.60.A.



WRIJVINGSSET VOOR GETANDE PLATEN

GWN.1876



MATERIAAL EN UITVOERING :

Handvat uit zamak mat zilverkleurig RAL 9006.

Schroeféénheid uit RBS 1.4305 (AISI 303).

Centreerbuis met binnenschroefdraad uit RVS 1.4301 (AISI 304).

Sleutel en rondsel uit RVS.

Vorm K = met verstelbaar handvat voor frequente montages en demontages.

Vorm S = met schroef DIN 912.

OPMERKING :

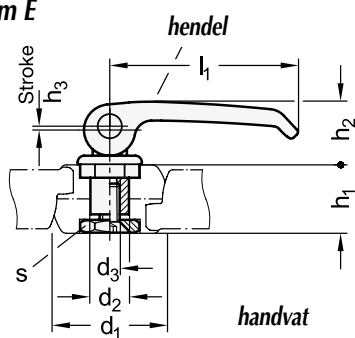
Deze sets gecombineerd met de getande platen Ref. GWN.1875 laten de constructie van gewrichten toe.

De centreerbuis met haar zeskante basis verhindert de verdraaiing en laat een snelle en eenvoudige montage toe.

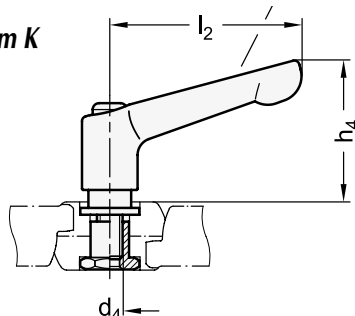
In ongespannen toestand laat ze ook het positioneren van de getande platen toe.

Ø d1	Ø d2	d3	d4	h1	h2	h3 koers	h4	h5	l1	l2	s	Ref.		
												Vorm E	Vorm K	Vorm S
27	9	M 5	M 6	16	15	0,9	33	4,6	44	45	12	GWN.1876.27.E	GWN.1876.27.K	GWN.1876.27.S
32	9	M 5	M 6	19	19,3	1,1	33	4,6	63	45	12	GWN.1876.32.E	GWN.1876.32.K	GWN.1876.32.S
40	11	M 6	M 8	24	25,5	1,3	42,5	5,6	82	63	14	GWN.1876.40.E	GWN.1876.40.K	GWN.1876.40.S

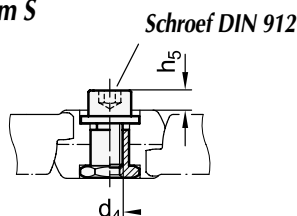
Vorm E



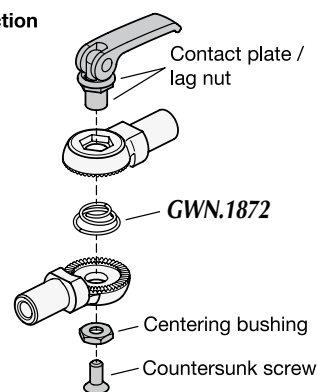
Vorm K



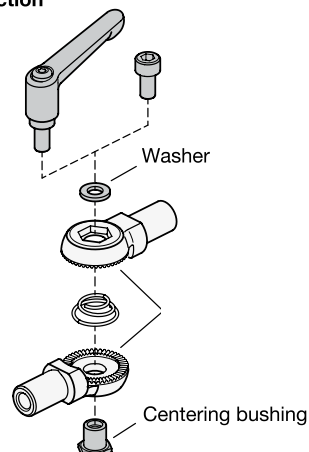
Vorm S



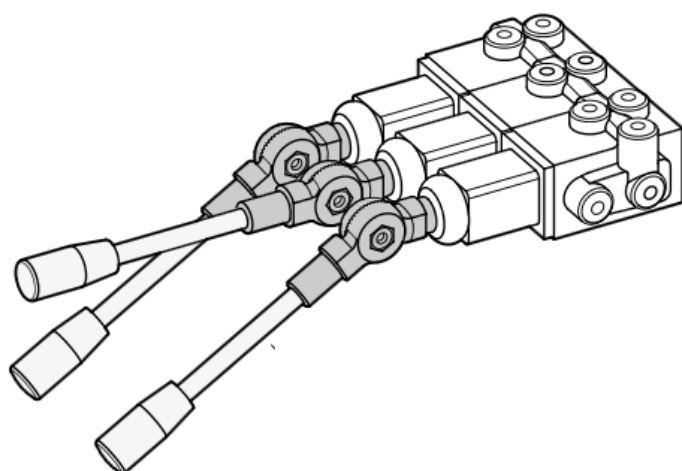
Assembly instruction Type E



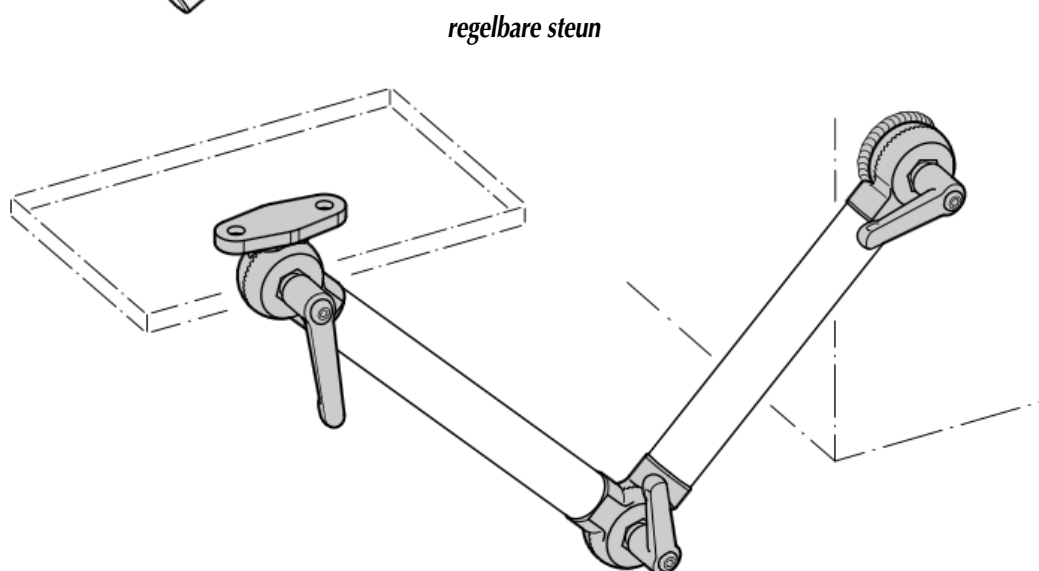
Assembly instruction Type K / S



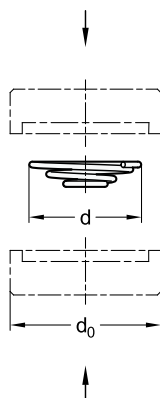
WRIJVINGSSET GWN.1875+1876



sturing



regelbare steun



DUWVEER Ref. GWN.1872...

Ø d	plaque d1	kracht (daN)	RVS
15	22	40	GWN.1872.15
18	27	45	GWN.1872.18
23	32	65	GWN.1872.23
29	40	90	GWN.1872.29

