

## GLAD VEREND DRUKSTUK MET STIFT

**H.22080**

**MATERIAAL :**

Lichaam uit RVS 14303.

Stift uit RVS 1.4303 = Ref. H.22080.0104 à 0110.

Stift uit witte kunststof (POM) = Ref. H.22080.0124 à 0130.

Veer uit RVS.

**OPMERKING :** voor het positioneren, bevestigen, dempen, enz...

Max. gebruikstemperatuur :

- stift uit RVS : 250°C.

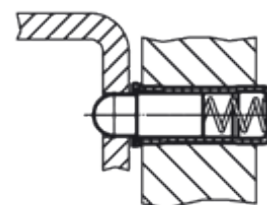
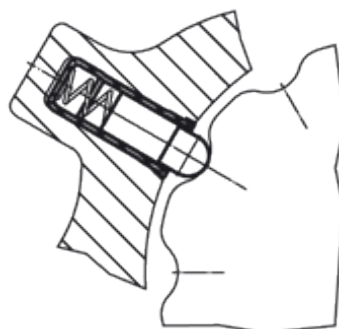
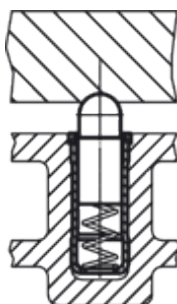
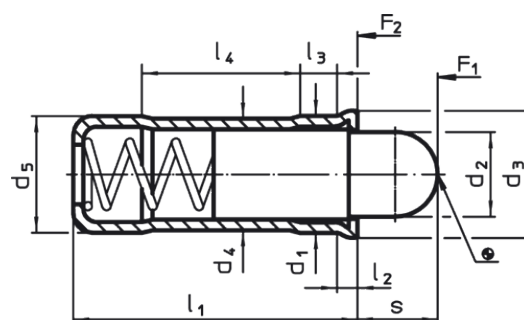
- stift uit kunststof : - 30° / + 50°C.

**STIFT UIT RVS**

Ø d1 +0,1 / -0,04	Ø d2	Ø d3	Ø d4	Ø d5 +/- 0,04	l1	~ l2	~ l3	~ l4	s	F1 -> F2	Gewicht (g)	Ref.
4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3 - 8,2	0,7	H.22080.0104
5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	3,3 - 9	1,2	H.22080.0105
6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	6,1 - 12	2,2	H.22080.0106
8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	9 - 20,1	4,2	H.22080.0108
10	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	16,2 - 29	9,0	H.22080.0110

**STIFT UIT KUNSTSTOF**

Ø d1 +0,1	Ø d2	Ø d3	Ø d4	Ø d5 +/- 0,05	l1	~ l2	~ l3	~ l4	s	F1 -> F2	Gewicht (g)	Ref.
4	2,8	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	2,7	3 - 8,2	0,5	H.22080.0124
5	3,8	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	4,0	3,3 - 9	0,8	H.22080.0125
6	4,8	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	5,5	6,1 - 12	1,3	H.22080.0126
8	6,2	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	6,5	9 - 20,1	2,5	H.22080.0128
10	8,1	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	8,0	16,2 - 29	5	H.22080.0130



## GLAD VEREND DRUKSTUK MET KOGEL - GROTE KRACHT

H.22080

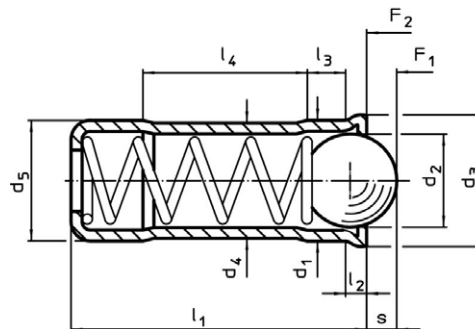
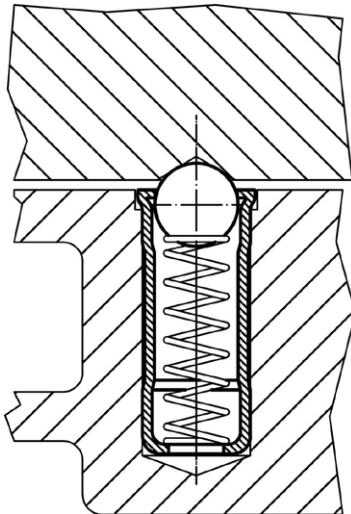


### MATERIAAL EN UITVOERING :

Lichaam uit RVS 1.4303.  
Kogel uit RVS, gehard.  
Veer uit RVS.  
Gebruikstemperatuur : tot 250°C.  
Voor boring H7.

### OPMERKING

Deze drukstukken met kogel hebben een veel grotere drukkracht dan dezelfde drukstukken met een stif.



$\varnothing d1$ +0,1 / +0,04	$\varnothing d2$	$\varnothing d3$	$\varnothing d4$	$\varnothing d5$ +/- 0,04	l1	~ l2	~ l3	~ l4	koers s	veer kracht F1 -> F2 (N)	H7	Ref.
4	3,0	4,6	3,85	4	10,7	0,9	1,8	5,6	0,9	12,9 - 19	4	H.22080.1104
5	4,0	5,6	4,85	5	12,0	0,9	2,1	6,0	1,3	19,3 - 29,2	5	H.22080.1105
6	5,0	6,5	5,85	6	15,0	1,0	2,3	8,2	1,7	28 - 47,5	6	H.22080.1106
8	6,5	8,5	7,55	8	18,0	1,1	2,9	9,5	2,3	40 - 67,3	8	H.22080.1108
10	8,5	11,0	9,55	10	26,0	1,5	4,2	14,3	3,1	66 - 105	10	H.22080.1110