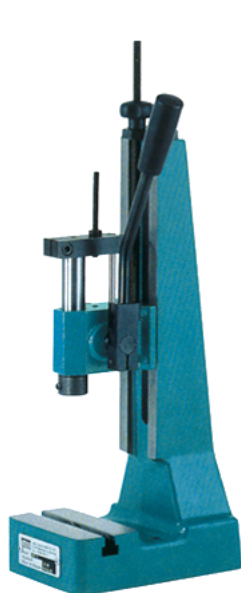
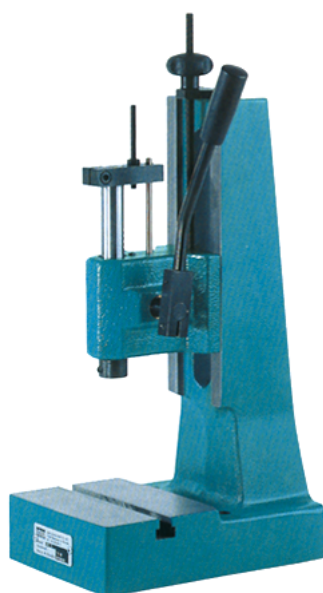


HANDPERS MET TANDSTROOK

PA.MZR



Ref. PA.MZR.150.40



Ref. PA.MZR.250.50

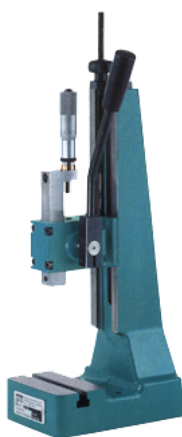
- Geeft een constante drukkracht over de totale koers.
- Lichaam uit grijs gietijzer.
- Met ronde stoter, gehard en geslepen, en gehoonde geleiding.
- Met geslepen tafel.
- Koersregeling door standaardschroef of door micrometrische schroef (optie).
- Regeling in hoogte door handknop.
- 360° oriënteerbare hendel voor een beter werkcomfort van de gebruiker.

OP AANVRAAG :

- zie ook persalgemeenheden :
- Anti-terugkeer of beveiliging van de werkkoers ; verhindert een onvolledige bewerking.
- Aanslag met micrometrische schroef voor zeer precieze bewerkingen.
- Koersteller.
- Boring Ø 12 H7 in de tafel.
- Koersen respectievelijk 90 of 100 mm i.p.v. 40 en 50 mm.
- Model 250 kg met een grote inbouwhoogte : 55 - 390 mm i.p.v. 46 - 220 mm.

Ref. PA.MZV.150.40

OPTIE :
rechte stoter
en micrometer



Ref. PA.MZV.075.35



RECHTE STOTER :

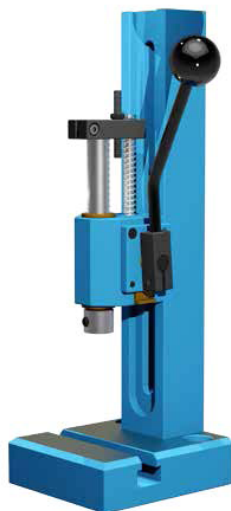
- i.p.v. ronde stoter ; maakt een eventuele torsie van de stoter onmogelijk en vormt een ideale geleiding.
- Model 150 kg = **Ref. PA.MZV.150.40**
 - Model 250 kg = **Ref. PA.MZV.250.50**

kracht (daN)	75	150	150	250	250
koers (mm)	35	40	90	50	100
uitlading (mm)	40	63	63	80	80
werkhoogte (mm)	60	40 - 235	40 - 235	42 - 290	42 - 290
afm. tafel (mm)	35 x 80 (*)	110 x 65	110 x 65	157 x 115	157 x 115
T-gleuf	Ø 12H7	10	10	12	12
boring stoter	7H7 x 20	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25
Ø gleuf (mm)	14	25	25	25	25
afm. basis (mm)	80 x 118	110 x 164	110 x 164	157 x 237	157 x 237
gewicht (kg)	4	8,5	8,5	21	21
Ref.	PA.MZR.075.35	PA.MZR.150.40	PA.MZR.150.90	PA.MZR.250.50	PA.MZR.250.100

(*) 2 boringen M6

HANDBEDIENDE MICRO-PERS MET TANDSTROOK

PA.MMI.0050.25



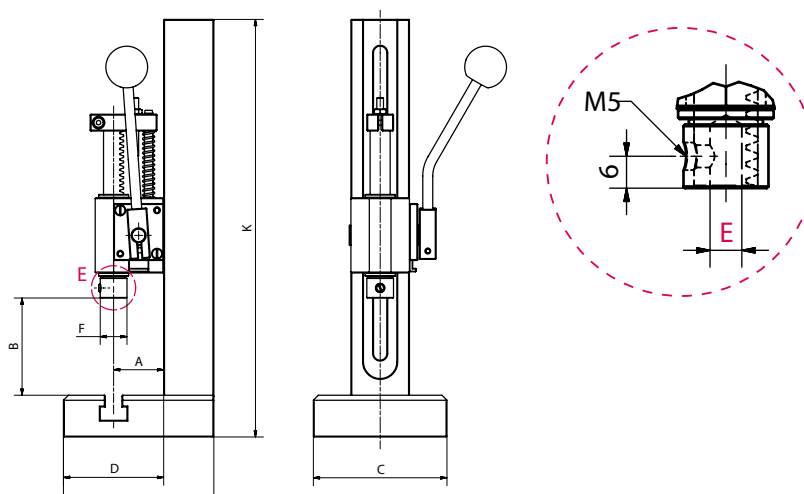
Deze micro-pers uit aluminium is bestemd voor montagewerken in de fijne mechanica en wanneer een kleine maar fijngevoelige druk vereist is.

Technische kenmerken :

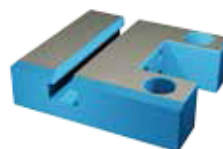
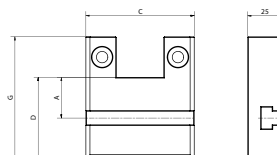
- kracht : 50 daN
- regelbare slaglengte : 25 mm
- draagwijdte A = 30 mm
- werkhoopte B = 25 - 150 mm
- tafel C x D = 60 x 80 mm
- boring stoter F = Ø 6H7 x 12 mm
- Ø stoter : 16 mm
- afmetingen C x G = 90 x 80 mm
- hoogte zuil : 250 mm
- eigengewicht : 1,5 kg.
- met wisselbaar handvat rechts of links en 360° regelbaar.
- met **tafel (1)** met T-gleuf 10 mm en 2 boringen Ø 8 H7

Opties :

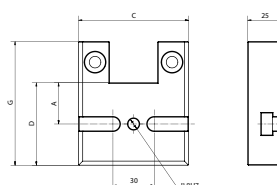
- micrometrische koersaanslag – regeling 0,01 mm
- beveiliging van de koers
- teller
- **tafel (2)** met 2 halve T-gleuven (10 mm breedte) en 2 boringen Ø 8 H7.
- procescontrole



Standaard **tafel (1)**



Optie **tafel (2)**



OPTIES VOOR HANDPERS MET TANDSTROOK



Micrometrische schroef (M) :

Deze schroef is voorzien voor hoog precieze montages of voor een perfecte positionering van het stuk. Ze laat de regeling van de koerslengte toe met een precisie van 0,01 mm.



Anti- terugkeer blokkering (H) :

Deze blokkering garandeert een productie met kwaliteit.

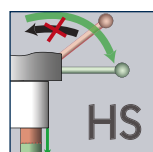
Hij sluit een onvolledige slaglengte en daardoor een onvolledige werkproces uit.

De operaties worden altijd compleet en veilig uitgevoerd.

Gedurende de dalende slaglengte wordt de terugkeer van de pers geblokkeerd.

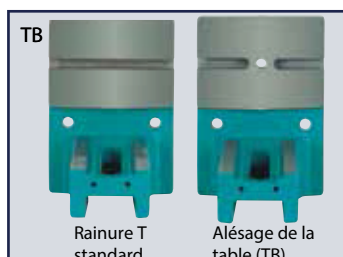
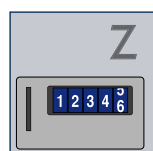
De vergrendeling wordt slechts vrij gemaakt en de hendel kan slechts achteruit komen wanneer de slaglengte volledig gebeurd is. Een "quick release" mechanisme zorgt voor het deblokken in elke positie en laat het opnemen van de vastzittende stukken toe.

Wanneer de hendel terug achteruit komt is de "quick release" automatisch uitgeschakeld.



Koersteller (Z) :

Deze teller met 5 cijfers laat een snelle visualisatie toe van het aantal geproduceerde stukken.



Boring in de tafel (T) :

Een centrale boring laat het gebruik van werktuigen en een snelle werktuigwisseling toe.

De uitlijnpresiesheid t.o.v. de stoter is < 0,005 mm.

