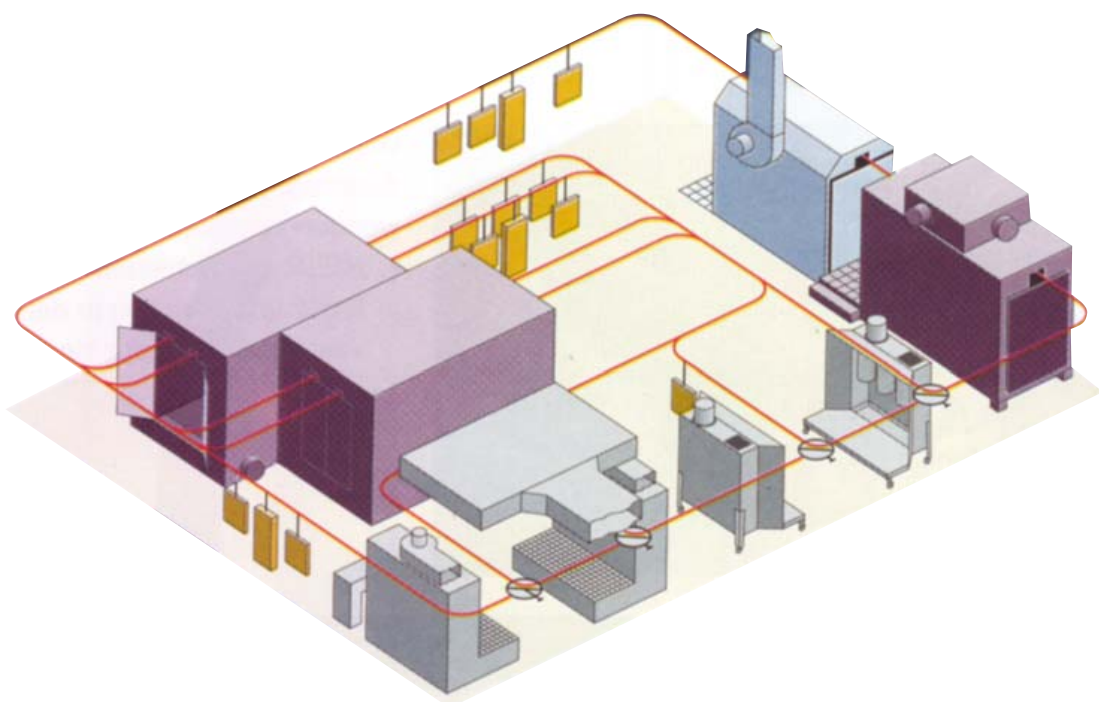
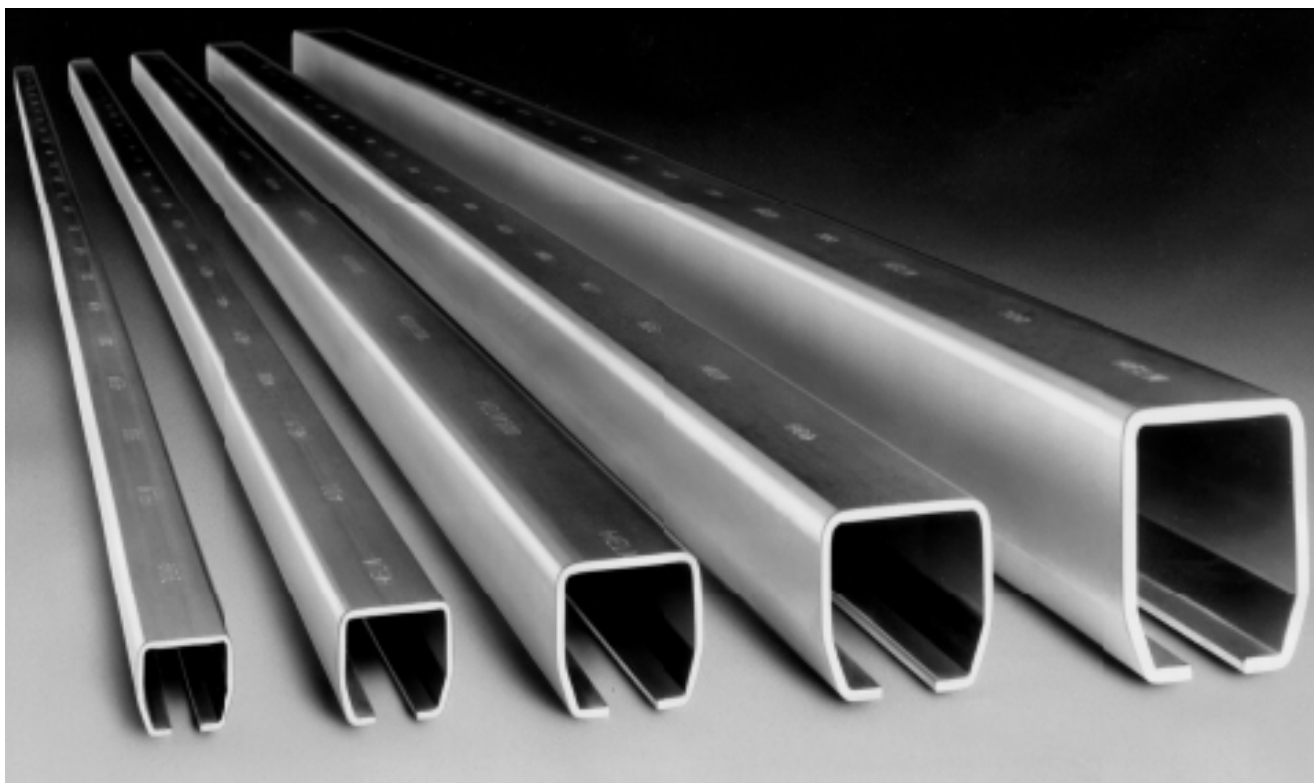


MANUELE MONORAIL "HELM"



MANUELE MONORAIL "HELM"



Monorail HELM :

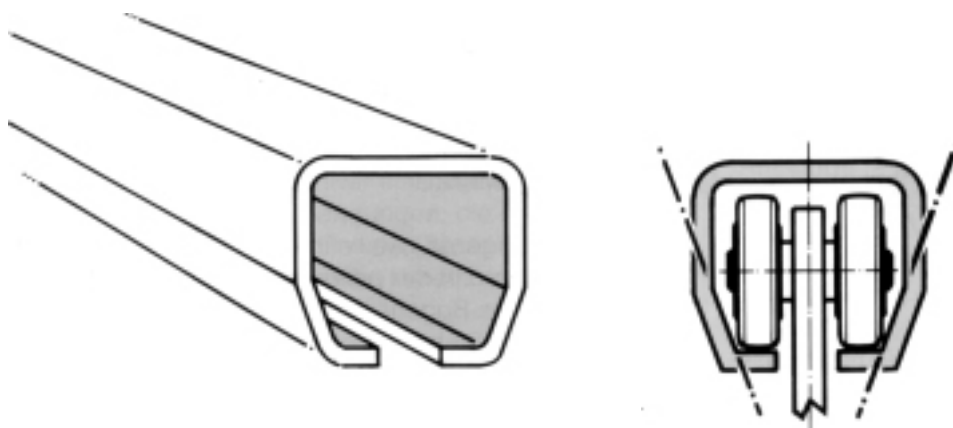
De monorail HELM kan in 5 verschillende afmetingen en draagkrachten geleverd worden. De maximale draagkracht bedraagt 1600 kg. Des rails worden in standaardlengten van 6m geleverd. Ook kunnen lengtes op maat gesneden geleverd worden. Zij vormen de basis van een systeem dat kan gemonteerd, gewijzigd en aangevuld worden in de toekomst.

Standaardmateriaal : uit geel verzinkt staal of blank staal.

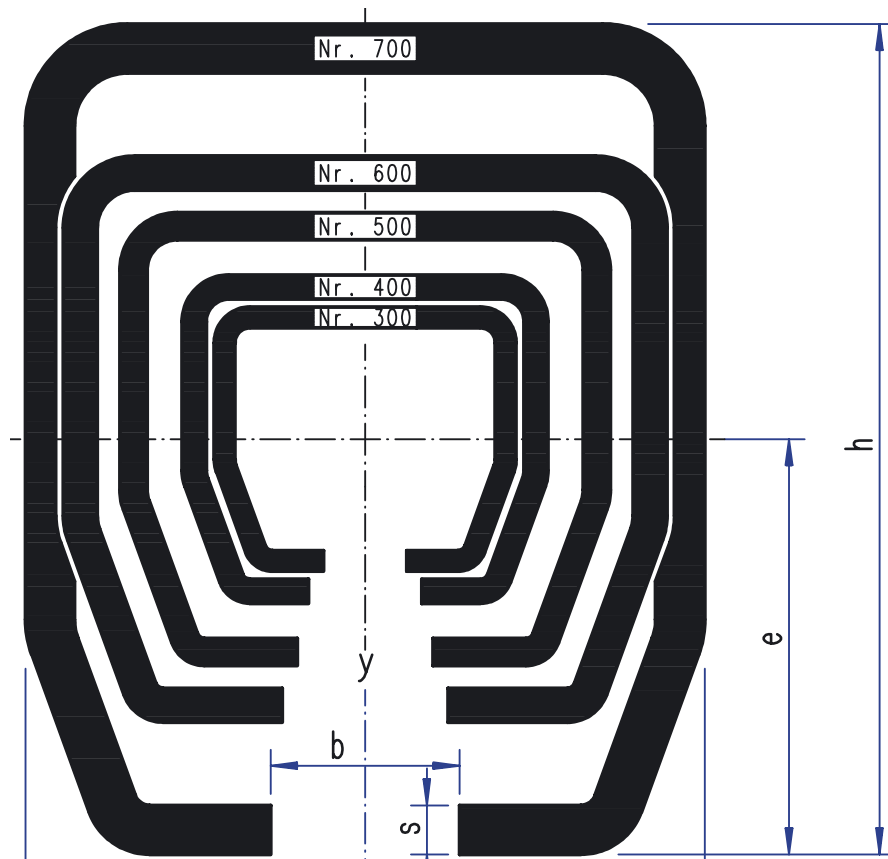
Op aanvraag : profielen P300 – P400 en P500 in RVS (1.4301).

De bijna gesloten vorm van deze profielen beschermt de loopvlakken en de kogelgelagerde transportrollen tegen stof en vocht.

De taps toelopende zijkanten van het profiel verzekeren een spoorvaste loop van alle transportwagens zonder beschadiging van de interne zijden.



MANUELE MONORAIL "HELM"



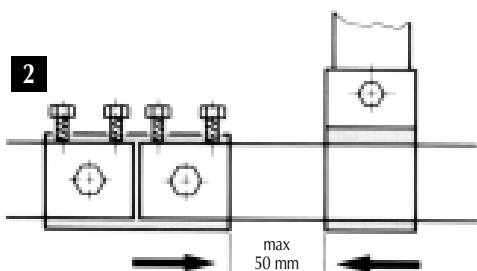
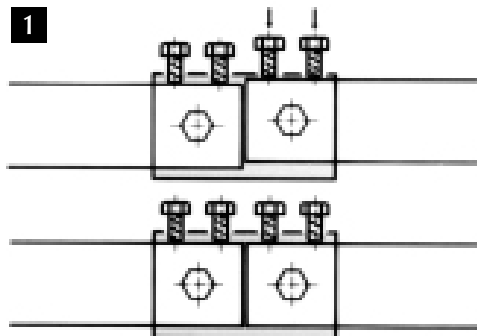
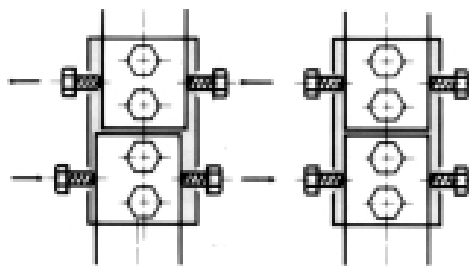
Tekening van de railsecties op schaal 1/1

profiel	Art. L = 6 m blank staal	Art. L = 6 m verzinkt staal
300	<i>HW.0300.10</i>	<i>HW.0300.20</i>
400	<i>HW.0400.10</i>	<i>HW.0400.20</i>
500	<i>HW.0500.10</i>	<i>HW.0500.20</i>
600	<i>HW.0600.10</i>	<i>HW.0600.20</i>
700	<i>HW.0700.10</i>	<i>HW.0700.20</i>

profiel	h mm	d mm	b mm	s mm	e mm	gewicht kg/m	draagkracht kg*
300	35	40	11	2,75	19,9	2,52	100
400	43,5	48,5	15	3,2	24,8	3,57	200
500	60	65	18	3,6	33,8	5,63	500
600	75	80	22	4,5	42	8,77	1000
700	110	90	25	6,5	60,5	16,46	1600

(*) De draagkrachten zijn opgegeven voor een afstand van 1 m tussen 2 steunen. Indien een grotere afstand nodig is zal de draagkracht verminderen en zal ze berekend moeten worden.

VERBINDINGSMOF



VERBINDING VAN DE RAILS :

De rails en bochten worden met elkaar verbonden d.m.v. verbindingsmoffen. Deze moffen zijn uitgerust met regelbare moeren waardoor de profielen horizontaal en verticaal uitgelijnd zijn.

Het is aangeraden om deze verbindingsmoffen zo dicht mogelijk bij de bevestigingsmoffen te plaatsen. De afstand tussen beide moffen mag niet meer dan 50 mm bedragen (schema 3).

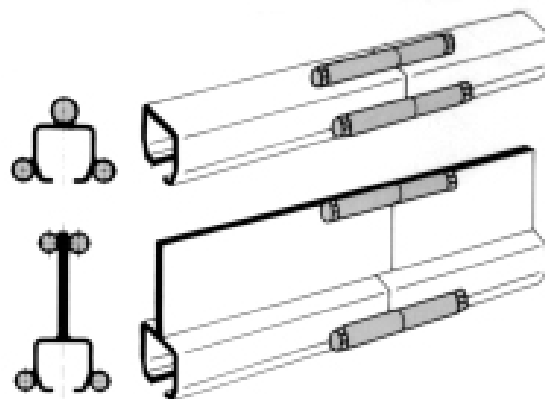
Indien de mogelijkheid bestaat om deze afstand te respecteren, is het mogelijk om op aanvraag een systeem te leveren dat de 2 profielen verbindt. Er wordt niet meer gelast maar gevezen (schema 4).

Het wordt ook niet aangeraden om elementen aan elkaar te lassen omdat dan bij een eventuele verandering van het systeem de demontage bemoeilijkt wordt.

Bij de verbinding moet nagekeken worden of de doorgang van de wagentjes vlot verloopt zonder stoten.

Materiaal : geel verzinkt staal.

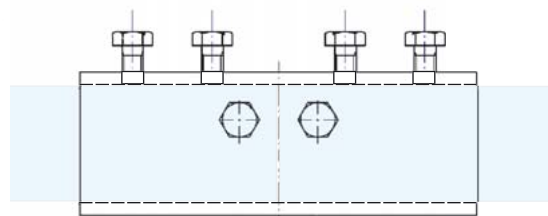
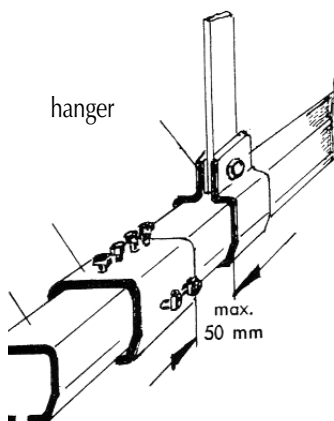
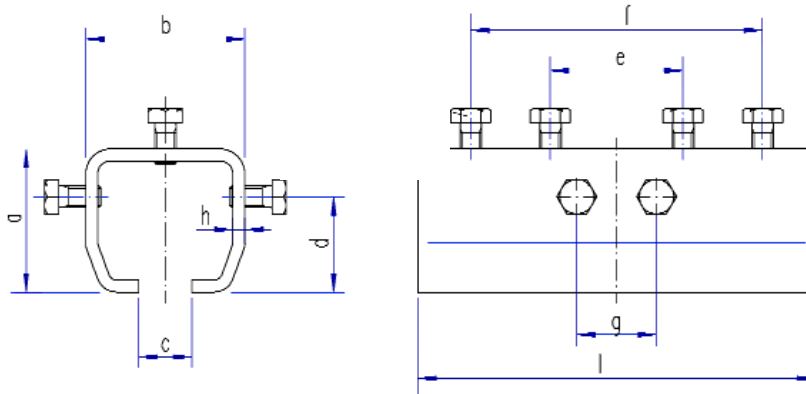
Op aanvraag : RVS voor profielen P300 – P400 en P500.



3

VERBINDINGSMOF

rail	a	b	c	d	e	f	g	h	l	schroef	Art.
300	45,5	50	16	26	46	98	26	4	120	M8	HW.1303.20
400	54	60	20	36	50	110	30	4,5	150	M8	HW.1403.20
500	75	80	25	47	50	140	45	6	180	M8	HW.1503.20
600	94	100	32	50	50	140	45	8	200	M10	HW.1603.20
700	134	114	38	84	100	200	50	10	250	M12	HW.1703.20



railcontact op glad oppervlak

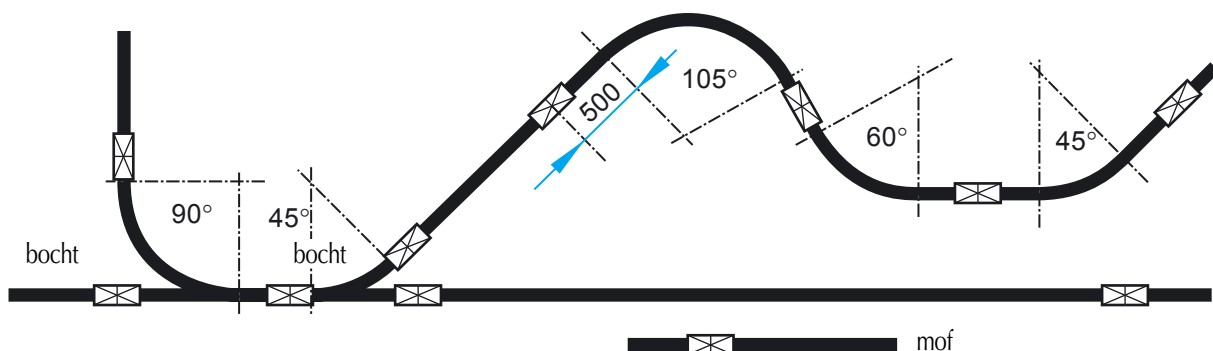
ASSEMBLAGE VAN 2 RAILS :

De 2 rails moeten in het midden van de mof samenkomen.

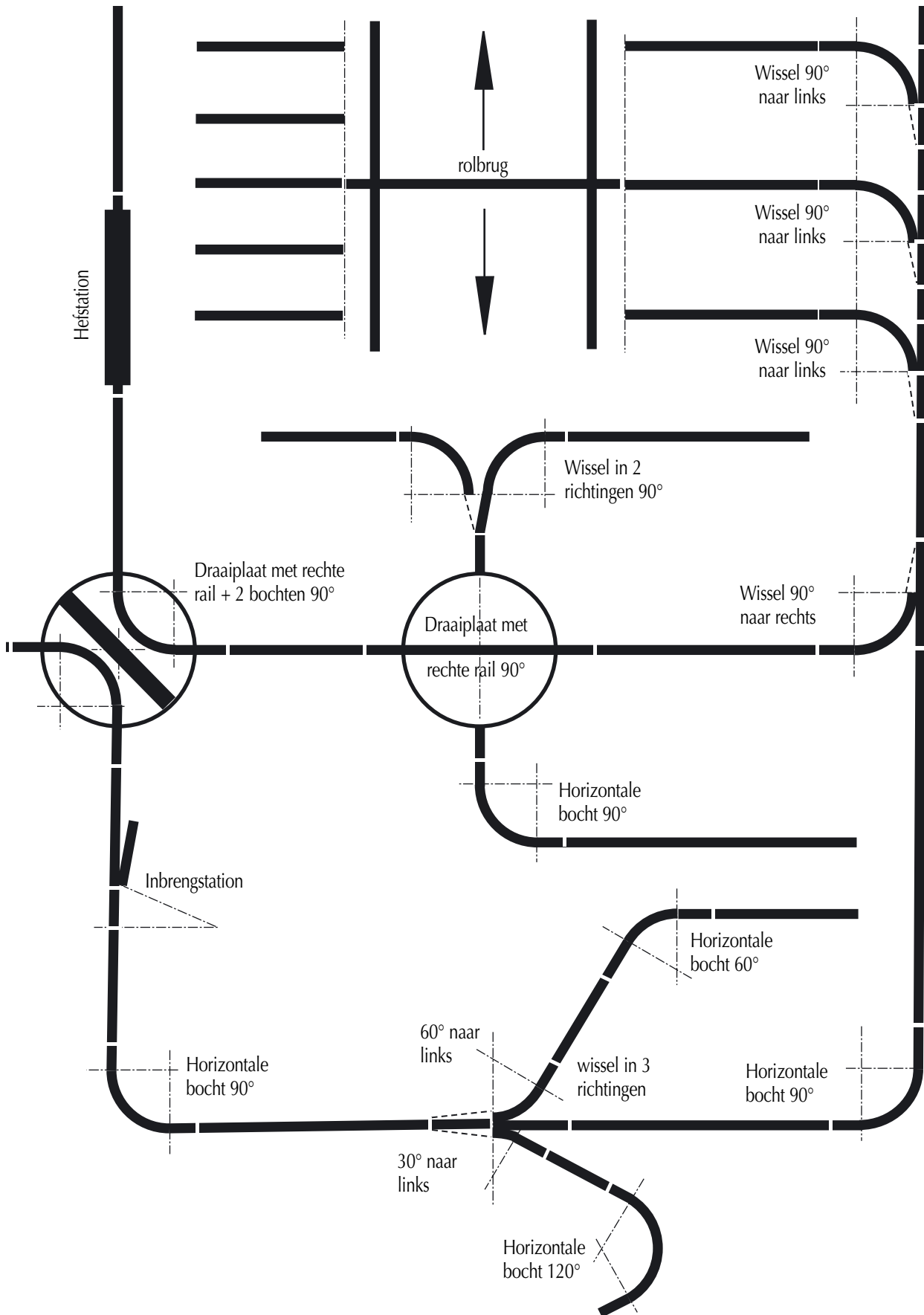
De doorsneden van de rails moeten ontbraamd en gereinigd zijn om een goed rolvlak te bekomen.

De rails in de mof schuiven gebeurt zoals volgt :

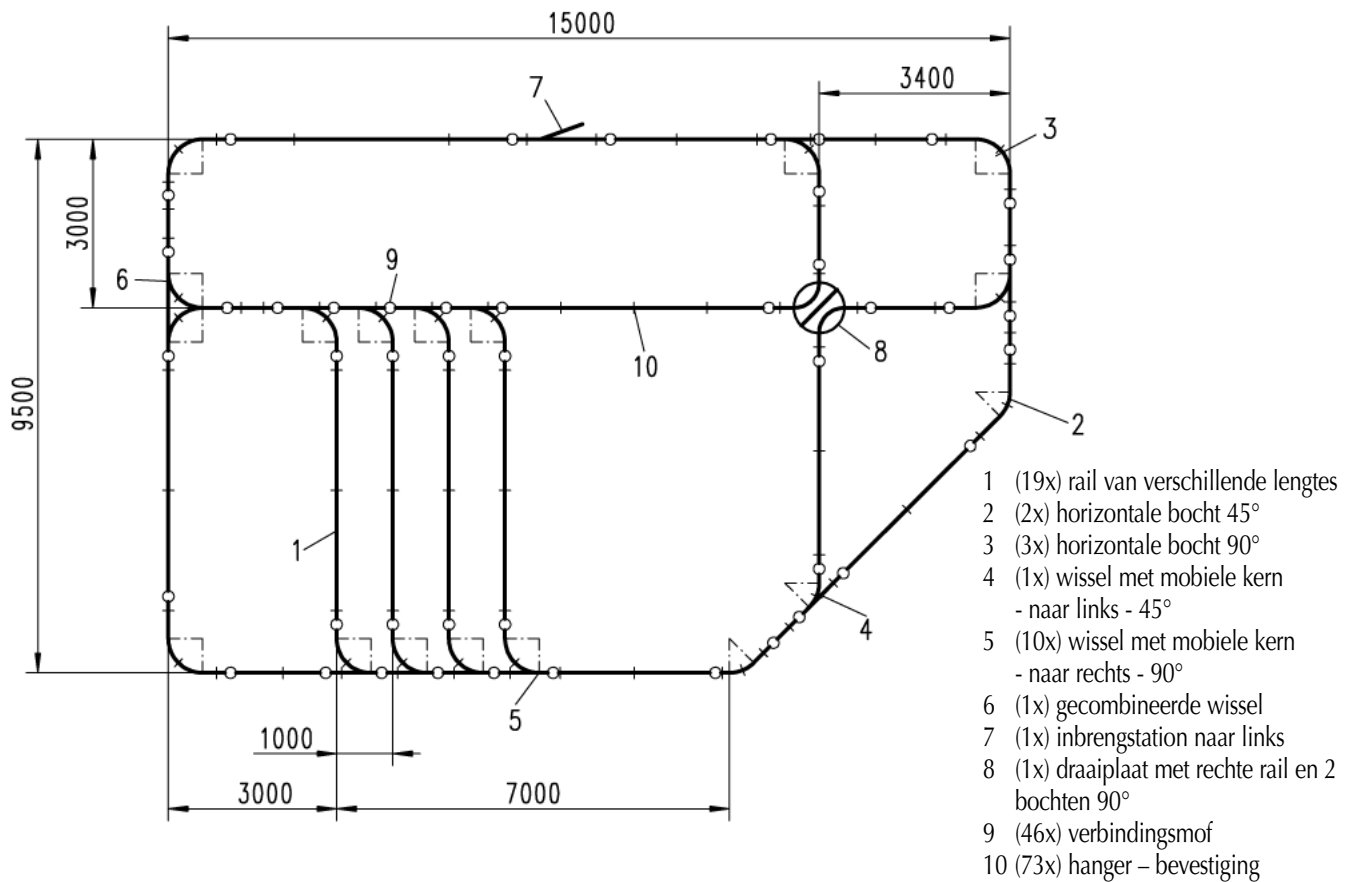
- eerst de buitenste schroeven licht aanspannen,
- de verbinding van de rails juist regelen in de mof door de laterale schroeven aan te spannen
- de buitenste schroeven goed aanspannen



VOORBEELD VAN EEN MONORAILOMLOOP



VOORBEELD VAN EEN MONORAILOMLOOP



De montage van een omloop is relatief eenvoudig.

Het gebeurt dikwijls dat de eerste omloop later verandert en moet aangepast worden. Daarom is het aangeraden om alle modulestukken met schroeven te verbinden en niet te lassen.

Als het gaat om een kleine omloop op een precieze plaats, kan het materiaal onmiddellijk vastgeplaat worden.

Eerst moet de hoogte van de omloop vastgelegd worden.

Vervolgens mag de montage gebeuren. In de praktijk begint men eerst met de speciale stukken : draaiplaten en wissels en men eindigt met de rechte rails.

Wanneer gesneden rails geassembleerd worden is het aangeraden om de doorsneden langs beide zijden goed te ontbramen en te reinigen en de interne loopvlakken licht af te ronden.

