

KLEIN CENTREERSPANSTUK MET NEERDRUKEFFECT

K.1166



MATERIAAL EN UITVOERING :

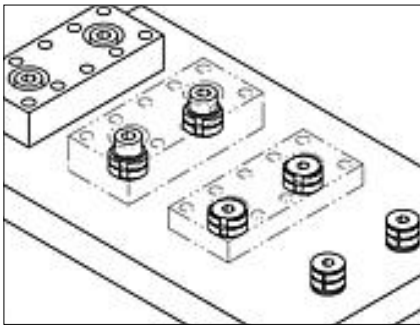
Gehard staal (33- 39 HRC), gebruid.

Ref. K.1166.1... = vorm A – met gefreesde kop

Ref. K.1166.2... = vorm B – met cylindrische kop.

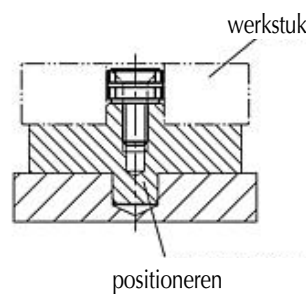
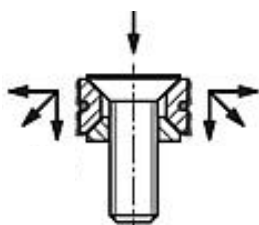
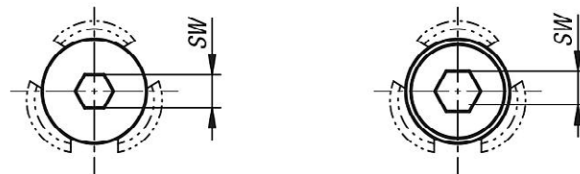
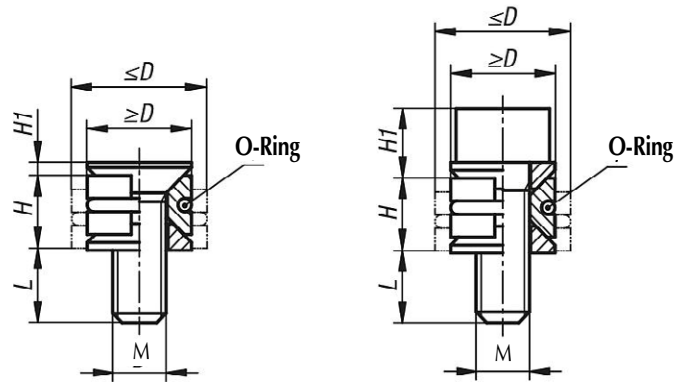
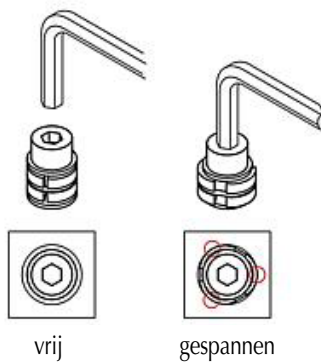
(1) = horizontale druk

(2) = verticaal neerdrukeffect om het verhogen van het werkstuk te vermijden.



Vorm	M	D min - max	H	H1	L	SW	force de serrage (daN)	geregelde koppel (Nm)	Ref.
A	M4	8 - 10,3	5,5	0,9	7,3	2,5	90	2,1	K.1166.10804
A	M5	10 - 12,3	6,4	1,1	9,1	3	150	4,3	K.1166.11005
A	M6	12 - 16,3	8,6	1,3	11,2	4	210	7,3	K.1166.11206
A	M8	16 - 22	11,5	1,6	16,2	5	400	18	K.1166.11608
B	M4	8 - 10,3	5,5	5,1	7,1	3	150	2,7	K.1166.20804
B	M5	10 - 12,3	6,4	6,2	9	4	250	5,4	K.1166.21005
B	M6	12 - 16,3	8,6	7,9	10,6	5	500	9,1	K.1166.21206
B	M8	16 - 22	11,5	10,4	15,4	6	900	25	K.1166.21608

Vorm B



EXPANSIE- EN POSITIONEEREN

JIC.PED



MATERIAAL EN UITVOERING :

Gehard staal (50 – 55 HRC), geslepen.

OPMERKING :

Precisie zelfcenterende pen in 2 delen.

Herhaalbaarheid : + / - 0,01 mm.

- bovenschroef uitnemen
- pen spannen in het laaggedeelte
- bovenschroef terug plaatsen
- pen spannen in het bovengedeelte.

Op aanvraag "inch" maten van 1/4" tot 1".

D	H	Ref.
10	20	JIC.PED.29451
12	24	JIC.PED.29452
14	28	JIC.PED.29453
16	32	JIC.PED.29454
20	40	JIC.PED.294558

