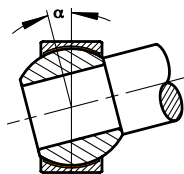


STANGKOP

FGR



13 - 19°

De originele stangkoppen type K en de afzonderlijke kogelgewrichten werden lange tijd genormaliseerd onder de **DIN 648.K**.

Een recenter type E wordt nu meer en meer geleverd omdat het compacter en lichter is. Deze twee types K en E zijn vandaag de **DIN ISO 12240-4** geworden en het afzonderlijke kogelgewricht werd de **DIN ISO 12240-1**.

De verbindingsschroefdraad stemt overeen met de metriek volgens ISO DIN 13.

Alle stangkoppen met uitwendige schroefdraad zijn gerold om hun weerstand te verhogen.

Een stangkop of wentellager wordt samengesteld door:

een lichaam of uitwendige kooi uit staal of RVS

een lagering of tussenring uit speciaal brons

een kogel of rond lichaam uit staal of RVS

Smering :

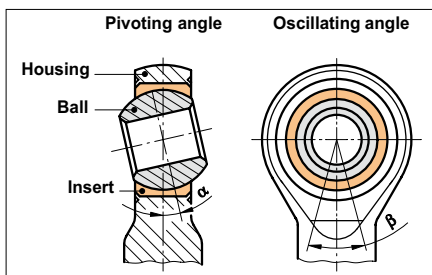
In de modellen zonder onderhoud glijdt de tussenring over een folie uit PTFE (Teflon)®.

De andere kogelgewrichten moeten regelmatig gesmeerd worden.

De smering gebeurt met een trechervormige smeernippel DIN 3405 voor het K-type en een smeernippel DIN 71412 voor het type E.

Wentelhoek :

De toegelaten wentelhoek alfa voor het type K bevindt zich tussen 13° en 19°.

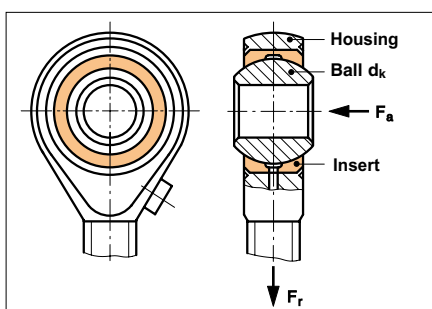


Lastaanduiding :

Deze gegevens zijn afgeleid van de materiaaleigenschappen van de onderdelen.

De aanduiding van de **statische last Co** in kN geeft de toegelaten radiale weerstand aan die het uiteinde kan verdragen zonder een permanente vervorming te veroorzaken.

De aanduiding van de **dynamische last C** en kN bepaalt de levensduur van een kogelgewricht die een dynamische weerstand ondergaat: omwenteling, zwenking, kanteling.



Aanbevolen passing voor assen in de stangkoppen:

	Type K	Type E
Normale belasting	h6	g6
Verhoogde belasting	k6	j6 / h6

Aanbevolen passing voor boringen in de kogelgewrichten:

Stalen lagering	Type K	Type E
Normale belasting		
- Zonder onderhoud	K7	K7
- In te smeren	J7 / H7	K7
Verhoogde belasting		
- Zonder onderhoud	M7	M7
- In te smeren	K7	M7

Aanwijzingen voor de montage :

Bij een hoge last mag de as niet bewegen in de boring van de kogel zodat de glijdende beweging in de lagering verzekerd blijft.

Bij het onjuist inspanssen tijdens de montage kan het uiteinde van kogelgewricht beschadigd worden. Het inspanssen mag niet op de kogel overgebracht worden. De perskracht kan verminderd worden door de zetting kouder te maken of door het lichaam te verwarmen.

STANGKOP

FGR

Gebruiktemperatuur :

Voor de meeste stangkoppen en kogelgewrichten : - 50° à + 200°C..
Maar er bestaan ook modellen die - 150°C ou + 250° C toestaan.

Speciale modellen :

- Model FMS uit staal of RVS, praktisch onverwoestbaar met een weerstand die minstens 50% hoger ligt dan de standaard.
Vooral voor toepassingen voor bouwkundige toestellen en zware constructies.
Bestand tegen vocht, vetten, olie, enz...
- Model voor temperaturen tot 800°C, vooral voor de industrie van motoren
- Economisch model staal op staal
- Model om te lassen
- Model in aluminium, lichter, corrosievrij, kleuren mogelijk door anodisatie.
- Miniatuur model vooral voor muziekinstrumenten
- Alle soorten stukken met een kogelgewricht.

